

VÁLVULA REDUCTORA DE PRESIÓN

Modelo 720-M5-M5M-M5L

Válvula de control de presión reductora operada hidráulicamente que reduce una presión aguas arriba más alta a una presión aguas abajo constante y más baja, independientemente de la demanda fluctuante o de la variación de la presión aguas arriba.



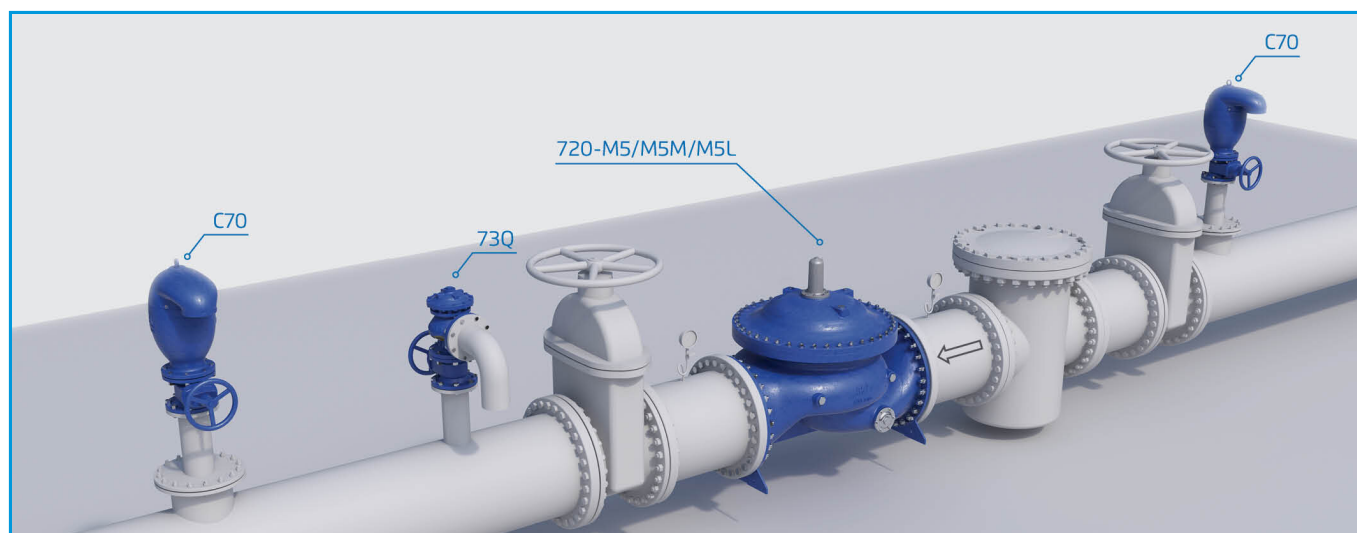
Características y ventajas

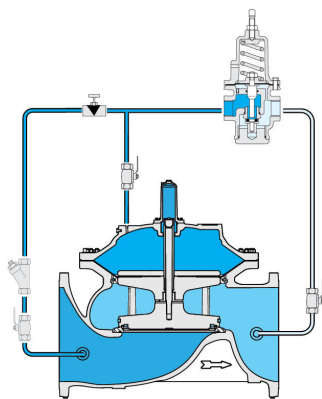
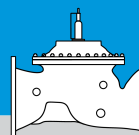
- El cuerpo de válvula tipo globo de paso amplio hidrodinámico proporciona:
 - Coeficiente de caudal (Kv; Cv) superior al de las válvulas tipo globo estándar
 - Mayor resistencia a los daños por cavitación
- Mantenimiento en línea
- Las válvulas son aptas para trabajar con todo tipo de mando: hidráulico, eléctrico y neumático.
- Válvulas auto-operadas que pueden funcionar sin una fuente de energía externa
- Amplia gama de opciones y accesorios:
 - Indicador visual de posición
 - Interruptores de límite
 - Salida analógica de apertura
 - Amplia selección de accesorios de control
 - Grandes puertos de inspección y servicio (700-M5L)

Aplicaciones típicas

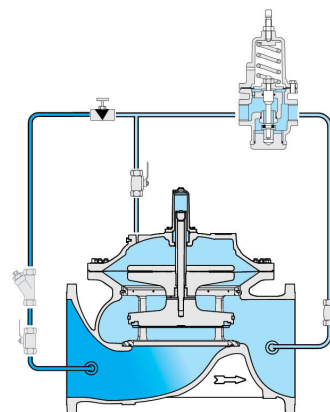
- Control de presión de sistemas nacionales de agua

Instalación típica





Cerrada



Regulación

Válvula maestra

Rango de tamaños: 20"-36"; DN500-900

Forma: Globo

Presión nominal: 25 bar

Conexión: Embridada

Clasificación de temperatura: 80°C

Disponible bajo petición

Materiales Estándar:

Cuerpo y tapa: Hierro dúctil

Tornillos de la tapa: Acero inoxidable

Internas: Hierro dúctil recubierto de epoxi, acero inoxidable y bronce estañado

Diafragma: EPDM

Juntas: EPDM

Revestimiento: Poliamida 6 y 30% GF

**Otros materiales están disponibles a pedido*

Sistema de control

Materiales estándar del piloto:

Cuerpo: Acero inoxidable, bronce y latón

Elastómeros: Goma sintética

Internas y resorte: Acero inoxidable

Opciones de piloto:

Hay disponibles varios pilotos y resortes de calibración.

Seleccione según el tamaño de la válvula y las condiciones de operación.

Para más detalles, consulte las páginas de producto de los pilotos correspondientes.

Notas especiales

- La presión de entrada, la presión de salida y el caudal son necesarios para un análisis de cavitación y dimensionamiento óptimos.
- Velocidad máxima de flujo recomendada: 6.0 m/seg; 20 pies/seg.
- Presión mínima de funcionamiento: 0,7 bar; 10 psi. Para requisitos de presión más baja, consulte con la fábrica.

Para obtener datos detallados de ingeniería y especificaciones, dibujos de IOM y CAD, visite la página de modelos en el sitio web de [BERMAD](http://www.bermad.com).