

VENTOUSE TRIPLE FONCTION POUR EAUX USÉES ET EAUX CHARGÉES

Fonte ductile

Modèle C80

BERMAD C80 est une Ventouse triple fonction de haute qualité, conçue pour divers réseaux d'eaux usées et conditions de fonctionnement. Elle évacue l'air lors du remplissage de la canalisation, permet l'évacuation efficace des poches d'air et de gaz des conduites sous pression, et autorise l'admission de grands volumes d'air lors de la vidange du réseau.

Le corps allongé et le flotteur inférieur sont conçus pour réduire le contact entre le fluide et le mécanisme supérieur.

Grâce à son design aérodynamique avancé, son double orifice et son dispositif de protection anti-bélier (en option), cette vanne offre une excellente protection contre l'accumulation d'air et de gaz ainsi que la formation de vide, tout en assurant une étanchéité optimale en conditions de basse pression.

La C80 est conçue pour permettre de longues périodes de fonctionnement sans maintenance et elle est facile à entretenir.

Caractéristiques et avantages

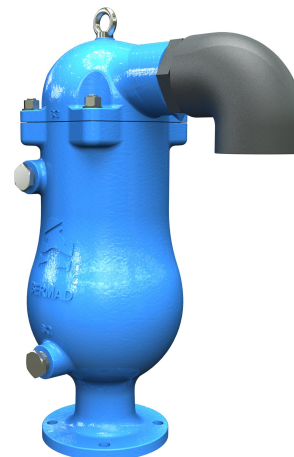
- Corps à passage direct : Débits supérieurs à la normale.
- Joint dynamique : Empêche les fuites sous basse pression (0,8 psi ; 0,05 bar).
- Conception de corps allongé : Empêche les solides d'entrer en contact avec les pièces de fonctionnement de la vanne.
- Deux ports de service : supérieur et inférieur 1" ; DN20 BSPT ou NPT, permettant le contre-lavage et le drainage.
- Sortie latérale filetée (3" ; DN80) pour le raccordement de dispositifs de protection anti-bélier (SP) ou de prévention d'entrée (IP).
- Structure compacte, simple et robuste avec des composants internes entièrement résistants à la corrosion : entretien réduit et durée de vie prolongée.
- Certifié conforme aux normes fonctionnelles : SAI AS4883 (Australie).
- Agréments usine et contrôle qualité : Performances et spécifications testées et mesurées à l'aide d'un banc d'essai spécialisé, y compris dans des conditions de pression sous vide.

Applications types

- Stations de pompage : Décharge d'air et prévention du vide.
- Conduites d'eau non potable : Protection contre l'accumulation d'air et de gaz ainsi que la formation de vide aux points hauts, aux changements de pente et aux traversées de routes ou de rivières.
- Stations d'épuration des eaux usées : Vanne d'air, protection contre l'accumulation d'air et de gaz et la formation de vide.

Caractéristiques supplémentaires et accessoires

- Protection anti-bélier (code SP) : l'orifice cinétique est partiellement fermé lors de la deuxième phase de la purge d'air, ce qui prévient les dommages à la Ventouse et au système, et augmente la durée de fonctionnement sans maintenance.
- Prévention de l'entrée (code IP) : Empêche l'aspiration d'air atmosphérique dans les cas où cela pourrait endommager les pompes, nécessiter un réamorçage ou perturber le siphon.
- Vanne de purge (code Z) : 1" ; DN25 femelle filetée NPT ou BSPT.
- Extension avec sortie vers le bas, 3" ; DN80 femelle filetée.



Sortie vers le bas C80



Sortie latérale C80-SP



Connexions d'entrée et de sortie

- Entrées : À bride 3-4" ; DN80-100
- Sorties : Latérales ou vers le bas, femelle fileté 3" ; DN80

Données opérationnelles

- Pression nominale: ISO PN16, ISO PN25
- Pression de fonctionnement minimale: 0.05 bar
- Pression de fonctionnement maximale: 16 bar, 25 bar
- Milieu et température de fonctionnement: 1-60°C

Matériaux

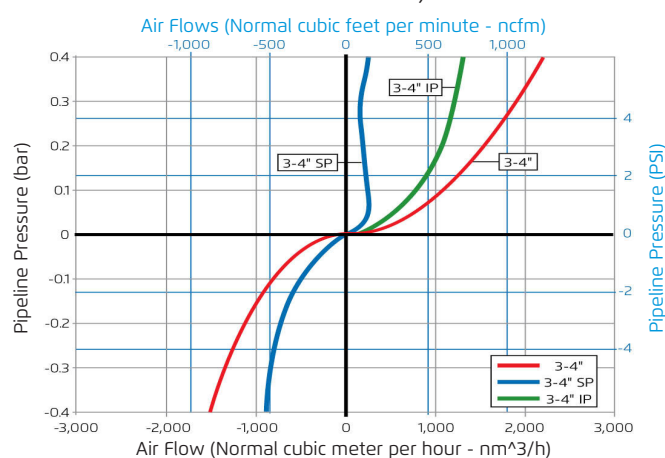
- Corps : Fonte ductile
- Couverture : Fonte ductile
- Peinture : Époxy thermodurcissable
- Orifice automatique : Acier inoxydable
- Assemblage du flotteur supérieur : Polypropylène, nylon renforcé de fibres de verre
- Assemblage du flotteur inférieur : Acier inoxydable
- Tige de flotteur : Acier inoxydable 316
- Élastomères : NBR, Néoprène
- Bouchons pour ports de service : Acier inoxydable 316

Spécifications de l'orifice

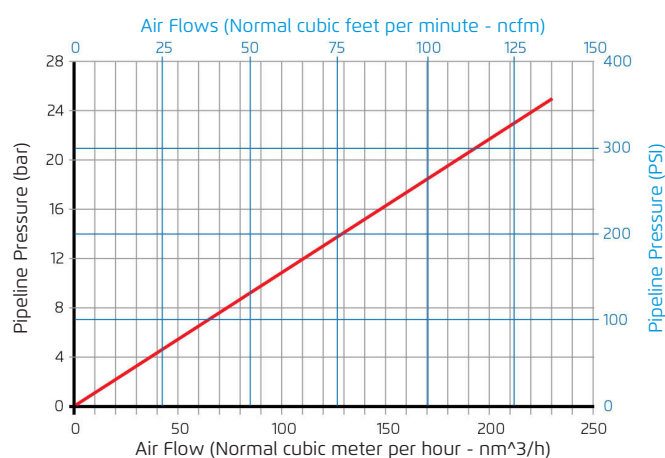
Tailles d'entrée	Orifice automatique	Orifice cinétique		Protection anti-bélier		
	Aire	Diamètre	Aire	--	Diamètre du trou	Superficie totale
Inch; mm	mm ²	mm	mm ²	Nombre de trous	mm	mm ²
3"-4"; DN80-100	18.5	80	5,027	5	6	141

Tableaux de performance du débit d'air

Évacuation et admission d'air (Remplissage, vidange et conditions de vide de la canalisation)



Évacuation d'air (Fonctionnement sous pression)

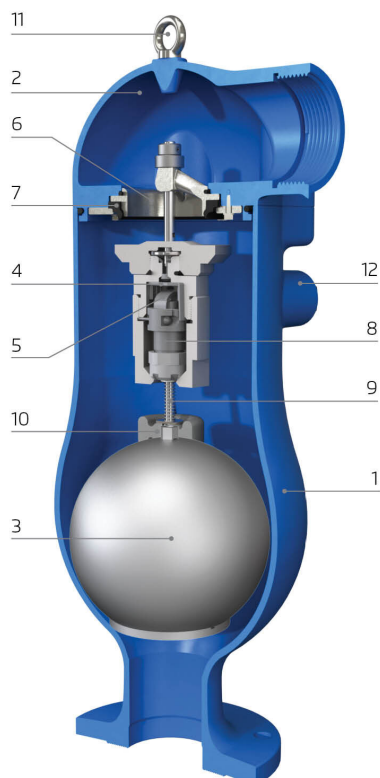


- Pour une capacité supérieure de dégazage automatique, veuillez consulter BERMAD.
- Les courbes de dégazage et d'admission d'air sont basées sur des mesures réelles, effectuées sur le banc d'essai de débit d'air Bermad, conformément aux normes EN-1074/4 et AS4883, et se réfèrent à la sortie latérale. Utilisez le logiciel Bermad Air pour un dimensionnement et un positionnement optimisés des Ventouses.

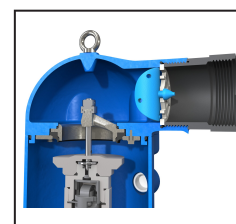
Données pour C80 avec fonction de protection anti-bélier

Tailles d'entrée	C80-SP Valeur de commutation	C80-SP Ventouse
	Sortie latérale	Sortie latérale
Inch; mm	bar	nm ³ /h
3"-4"; DN80-100	0.05	300

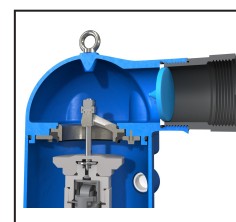
Vue en coupe



- [1] Corps
- [2] Couverture
- [3] Flotteur
- [4] Orifice automatique
- [5] Couverture
- [6] Orifice cinétique
- [7] Joint cinétique d'orifice
- [8] Ensemble flotteur supérieur
- [9] Tige de flotteur et ressort
- [10] Ressort
- [11] Boulon à œil
- [12] Port de service supérieur

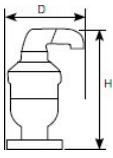


Protection anti-bélier (code SP)



Prévention d'entrée (code IP)

Dimensions et poids

		 Avec coude à 90 degrés (sortie vers le bas)			 Avec dispositif SP ou IP (sortie latérale)		
		Largeur (D)	Hauteur (H)	Poids	Largeur (D)	Hauteur (H)	Poids
Tailles d'entrée	Raccordement	mm	mm	Kg	mm	mm	Kg
3"; DN80	À bride	444	615	28.1	335	615	27.4
4"; DN100	À bride	444	618	29.6	335	618	28.9

Pour une hauteur incluant Anneau d'élévation, ajouter 37 mm