

VENTOUSE COMBINÉE

Fonte ductile

Modèle C72-VB-C

La BERMAD C72-VB est une ventouse combinée à double corps de haute qualité, dotée d'une fonction de brise-vide pour les réseaux d'eau. Elle permet une évacuation efficace des poches d'air des conduites sous pression et autorise une admission d'air à grand volume lors de la vidange du réseau.

La vanne est conçue pour protéger contre la formation de vide, tout en prévenant les coups de bélier lors du remplissage de la canalisation. Elle offre également une protection contre l'accumulation d'air.

Caractéristiques et avantages

- Corps à passage direct avec une taille d'entrée et de sortie nominale (égale) : Débits supérieurs à la normale.
- Joint dynamique : Préviens les fuites sous conditions de basse pression (3,0 psi ; 0,2 bar).
- Caractéristiques du brise-vide – l'orifice cinétique est conçu pour rester fermé lors de la purge d'air et s'ouvrir en conditions de vide
- Structure compacte et simple avec des composants internes entièrement résistants à la corrosion : entretien réduit et durée de vie prolongée.
- Deux sorties optionnelles (latérales, vers le bas) orientables à 360° : Facile à installer dans une grande variété de configurations sur site.
- Agréments usine et contrôle qualité : Performances et spécifications testées et mesurées ; l'aide d'un banc d'essai spécialisé, y compris dans des conditions de pression sous vide.
- Conçu en conformité avec les normes fonctionnelles et les normes de service de l'eau.

Applications types

- Conduites : Protection contre l'accumulation d'air et la formation de vide aux points hauts, aux changements de pente et aux traversées de routes ou de rivières.
- Stations de pompage et pompes de puits profonds : protection contre l'accumulation d'air et la formation de vide.

Caractéristiques supplémentaires et accessoires

- Port de service (code P) équipé d'un bouchon 1/4" ; DN6 pour le raccordement d'un manomètre, un point de contrôle ou une vidange d'essai pour la fonction de la Ventouse.
- Vanne de purge (code Z).
- Extension avec sortie vers le bas, uniquement pour les tailles d'entrée 2-3" ; DN50-80.
- Insect Screen (code S) : Grille anti-insectes (code S).



Vanne d'air combinée, fonte ductile



Vanne d'air combinée, fonte ductile



Connexions d'entrée et de sortie

- Entrées : Femelle fileté 2" ; DN50, à bride 2-8" ; DN50-200
- Sorties :
 - Vers le bas, 2-8", DN50-200 sans raccordement à la canalisation de drainage
 - Latéral, fileté femelle 2-3" ; Taille (DN) 50-80, rainurés 4-8", Taille (DN) 100-200. Ajout optionnel d'une extension à 90 degrés pour 2-3" ; Taille (DN) 50-80.

Données opérationnelles

- Pression nominale: ISO PN16, ISO PN25, ISO PN40
- Pression de fonctionnement minimale: 0.2 bar
- Pression de fonctionnement maximale: 16 bar, 25 bar, 40 bar
- Milieu et température de fonctionnement: Water, 1-60°C

Matériaux

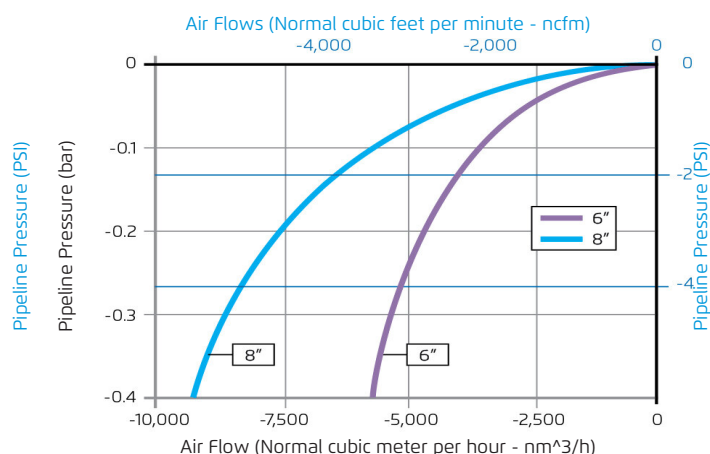
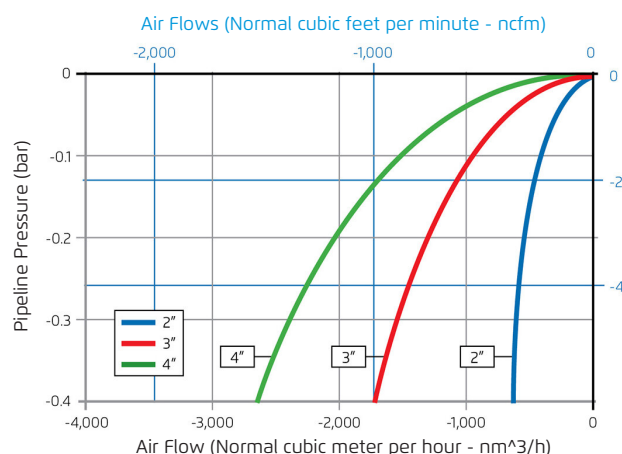
- Corps : Fonte ductile
- Orifice cinétique (plaque supérieure) : Acier inoxydable, fonte ductile
- Peinture : Époxy thermodurcissable
- Orifice automatique : Acier inoxydable
- Flotteur : Polypropylène, Nylon renforcé de fibres de verre
- Élastomères : EPDM, NBR

Spécifications de l'orifice

Tailles d'entrée	Surface d'orifice automatique (A72)			Orifice cinétique		Protection anti-bélier		
	PN16	PN25	PN40	Diamètre	Aire	--	Diamètre du trou	Superficie totale
Inch; mm	mm ²	mm ²	mm ²	Diamètre	Aire	Nombre de trous	mm	mm ²
2"; DN50	3.1	2.5	1.8	50	1,936	4	5	79
3"; DN80	3.1	2.5	1.8	80	5,027	4	8	201
4"; DN100	3.1	2.5	1.8	100	7,854	4	10	314
6"; DN150	3.1	2.5	1.8	150	17,671	4	15	707
8"; DN200	3.1	2.5	1.8	200	31,416	4	20	1,257

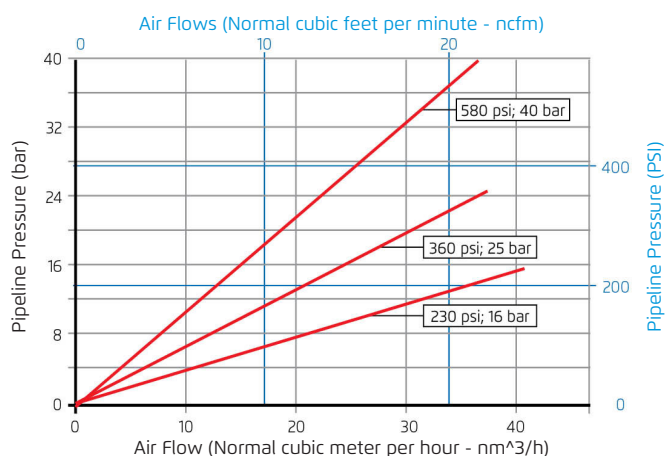
Tableaux de performance du débit d'air

Admission d'air (conditions de vide)



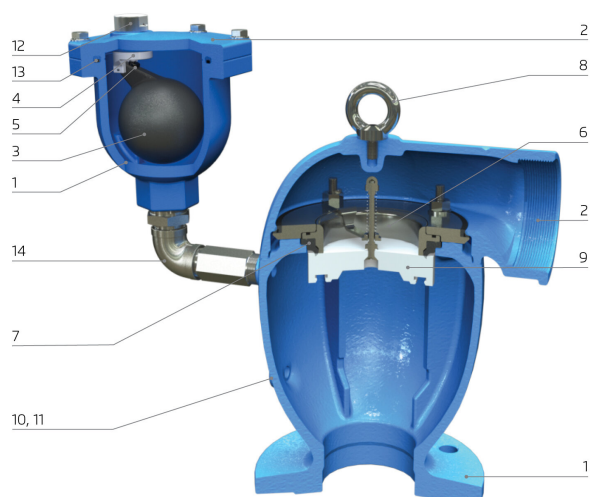


Évacuation d'air (Fonctionnement sous pression)



- Les graphiques de décharge et d'admission d'air sont basés sur des mesures réelles, effectuées sur le banc d'essai de débit d'air Bermad, conformément aux normes EN-1074/4 et AS4883, et se réfèrent à la sortie latérale. Utilisez le logiciel Bermad Air pour un dimensionnement et un positionnement optimisés des ventouses.

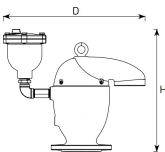
Coupe



- [1] Corps
- [2] Couverture
- [3] Flotteur
- [4] Orifice automatique
- [5] Couverture
- [6] Orifice cinétique
- [7] Joint cinétique d'orifice
- [8] Boulon à œil
- [9] Disque brise-vide
- [10] Port de service (optionnel)
- [11] Vanne de purge (optionnelle)
- [12] Couvercle d'orifice automatique
- [13] Joint torique
- [14] Raccords



Dimensions et poids

							
		Sortie latérale en fonte ductile			Sortie en fonte ductile orientée vers le bas		
Tailles d'entrée	Raccordement	Largeur (D)	Hauteur (H)	Poids	Largeur (D)	Hauteur (H)	Poids
in; mm		mm	mm	Kg	mm	mm	Kg
2"; DN50	Taraudée	320	360	12.9	365	360	13.4
2"; DN50	À bride	320	360	16.0	365	360	16.5
3"; DN80	À bride	375	395	25.3	445	395	25.6
4"; DN100	À bride	415	425	34.1	606	425	35.3
6"; DN150	À bride	560	580	67.9	680	580	71.1
8"; DN200	À bride	675	775	138.1	825	775	141.7