

VENTOUSE TRIPLE FONCTION POUR EAUX USÉES ET EAUX CHARGÉES AVEC PROTECTION ANTI-BÉLIER

Modèle C50-SP-G

BERMAD C50 est une Ventouse triple fonction de haute qualité, conçue pour une grande variété de réseaux d'eaux usées et d'eaux chargées ainsi que pour différents modes de fonctionnement. Elle évacue l'air lors du remplissage de la canalisation, permet l'évacuation efficace des poches d'air et de gaz des conduites sous pression, et autorise une importante admission d'air en cas de vidange du réseau.

Grâce à sa conception aérodynamique avancée, son double orifice et son dispositif de protection anti-bélier, cette vanne offre une excellente protection contre l'accumulation d'air et de gaz ainsi que la formation de vide, tout en assurant une étanchéité optimale même en conditions de basse pression.

Caractéristiques et avantages

- Corps à passage direct : Débits supérieurs à la normale.
- Conception de corps allongé : Empêche les solides d'entrer en contact avec les pièces de fonctionnement de la vanne.
- Protection anti-bélier : l'orifice cinétique est partiellement fermé lors de la deuxième phase de la purge d'air, ce qui prévient les dommages à la Ventouse et au système, et augmente la durée de fonctionnement sans maintenance.
- Joint dynamique : Empêche les fuites sous basse pression (0,8 psi ; 0,05 bar).
- Deux ports de service : supérieur 3/4" ; DN20 NPT et inférieur 1" ; DN25 NPT, permettant le contre-lavage et le drainage.
- Structure compacte et simple avec des composants internes entièrement résistants à la corrosion : entretien réduit et durée de vie prolongée.
- Certifié conforme aux normes fonctionnelles : SAI AS4883 (Australie).
- Agréments usine et contrôle qualité : Performances et spécifications testées et mesurées à l'aide d'un banc d'essai spécialisé, y compris dans des conditions de pression sous vide.

Applications types

- Stations de pompage : Dégazage, protection anti-bélier et prévention du vide.
- Conduites d'eau non potable : Protection contre l'accumulation d'air et de gaz ainsi que la formation de vide aux points hauts, aux changements de pente et aux traversées de routes ou de rivières.
- Stations d'épuration des eaux usées : Vanne d'air, protection contre l'accumulation d'air et de gaz et la formation de vide.

Caractéristiques supplémentaires et accessoires

- Fermeture assistée (code AC) : l'orifice cinétique est réglé pour être partiellement fermé lors de la purge d'air.
- Prévention de l'entrée (code IP) : Empêche l'aspiration d'air atmosphérique dans les cas où cela pourrait endommager les pompes, nécessiter un réamorçage ou perturber le siphon.
- Vanne de purge (code Z) : 1" ; DN25 femelle fileté NPT.



C50-G-Fileté avec protection anti-bélier



C50-G-À bride avec protection anti-bélier et coude à 90 degrés



Connexions d'entrée et de sortie

- Entrées : Filetées mâles 2-3" ; DN50-80, à bride 2-4" ; DN50-100
- Sorties : Latérales, femelle filetée 2" ; DN50
 - Ajout optionnel d'une extension avec coude à 90 degrés

Données opérationnelles

- Pression nominale: ISO PN16
- Pression de fonctionnement minimale: 0.05 bar
- Pression de fonctionnement maximale: 16 bar
- Milieu et température de fonctionnement: Non clean water, 1-60°C

Matériaux

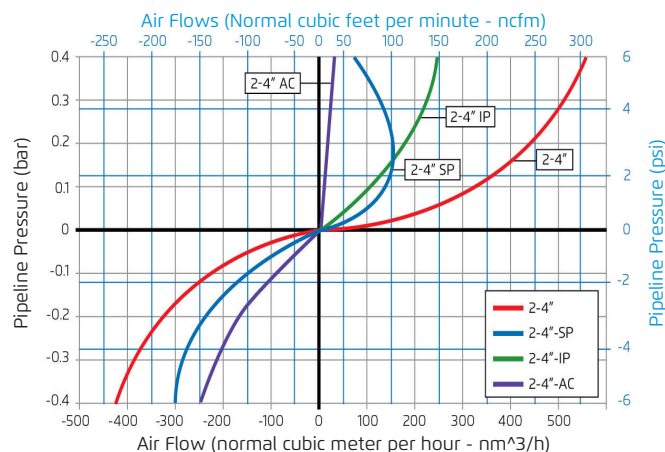
- Corps : Acier inoxydable
- Assemblage du flotteur supérieur : Polypropylène, nylon renforcé de fibres de verre
- Assemblage du flotteur inférieur : Polypropylène. Option – Acier inoxydable 316
- Tige de flotteur : Acier inoxydable 316
- Élastomères : EPDM, NBR. Option – Viton
- Bouchons pour ports de service : Acier inoxydable 316

Spécifications de l'orifice

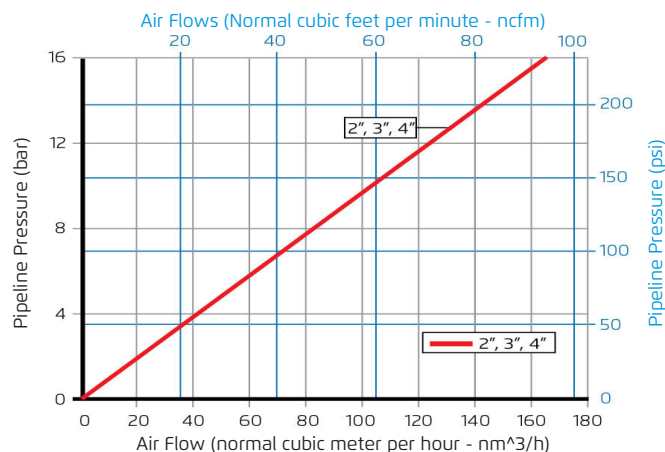
Tailles d'entrée	Orifice automatique	Orifice cinétique		Protection anti-bélier / Fermeture assistée		
	Aire	Diamètre	Aire	--	Diamètre du trou	Superficie totale
Inch; mm	mm ²	mm	mm ²	Nombre de trous	mm	mm ²
2"-4"; DN50-100	12.2	45.0	1,590	4	4	50

Tableaux de performance du débit d'air

Évacuation et admission d'air (Remplissage, vidange et conditions de vide de la canalisation)

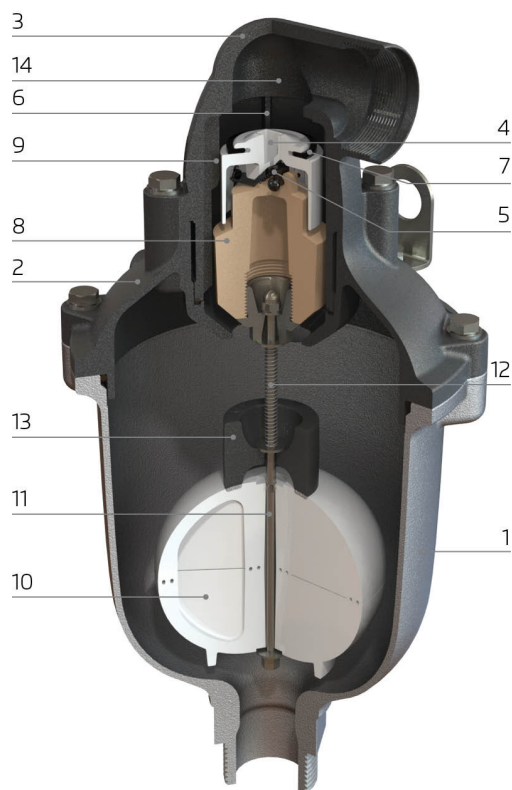


Évacuation d'air (Fonctionnement sous pression)

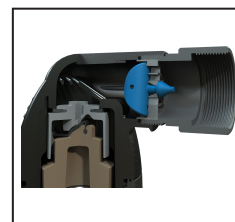


- Pour une capacité supérieure de dégazage automatique, veuillez consulter BERMAD.
- Les courbes de dégazage et d'admission d'air sont basées sur des mesures réelles, effectuées sur le banc d'essai de débit d'air BERMAD, conformément aux normes EN-1074/4 et AS4883, et se réfèrent à la sortie latérale. Utilisez le logiciel BERMAD Air pour un dimensionnement et un positionnement optimisés des Ventouses.

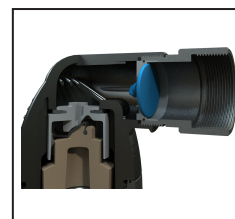
Coupe



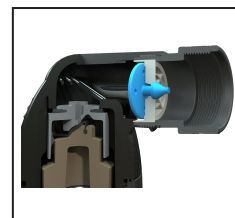
- [1]** Corps
- [2]** Col
- [3]** Couverture
- [4]** Orifice automatique
- [5]** Couverture
- [6]** Orifice cinétique
- [7]** Joint cinétique d'orifice
- [8]** Flotteur supérieur
- [9]** Bouchon cinétique
- [10]** Flotteur inférieur
- [11]** Canne flottante
- [12]** Ressort
- [13]** Ressort
- [14]** Grille anti-insectes



Protection contre
les coups de bélier
(code C50-SP)



Prévention d'entrée
(code C50-IP)



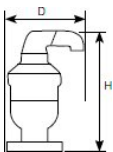
Fermeture assistée
(code C50-AC)



Extension avec
sortie vers le bas



Dimensions et poids

							
		C50-G-Fileté avec protection anti-bélier			C50-G-À bride avec protection anti-bélier et coude à 90 degrés		
Tailles d'entrée	Raccordement	Largeur (D)	Hauteur (H)	Poids	Largeur (D)	Hauteur (H)	Poids
in; mm		mm	mm	Kg	mm	mm	Kg
2"; DN50	Taraudée	272	488	10.6	---	---	---
3"; DN80	Taraudée	272	512	13.0	---	---	---
2"; DN50	À bride	---	---	---	380	486	13.2
3"; DN80	À bride	---	---	---	380	493	16.2
4"; DN100	À bride	---	---	---	380	493	18.7