

VÁLVULA DE CONTROL ELECTRÓNICO

Modelo 818-03

Válvula de control electrónico que combina las ventajas de una excelente válvula de control hidráulica modulante, accionada por la presión de línea, con las del control electrónico.

En respuesta a las señales del controlador electrónico, la válvula modifica su posición de apertura según los valores preestablecidos programados en el controlador.

Las válvulas de la serie 800 de BERMAD son válvulas tipo globo, operadas hidráulicamente y accionadas por pistón, para alta presión. Su cuerpo de paso total garantiza un flujo sin obstrucciones y están disponibles en varios modelos, tamaños, formas y conexiones finales.



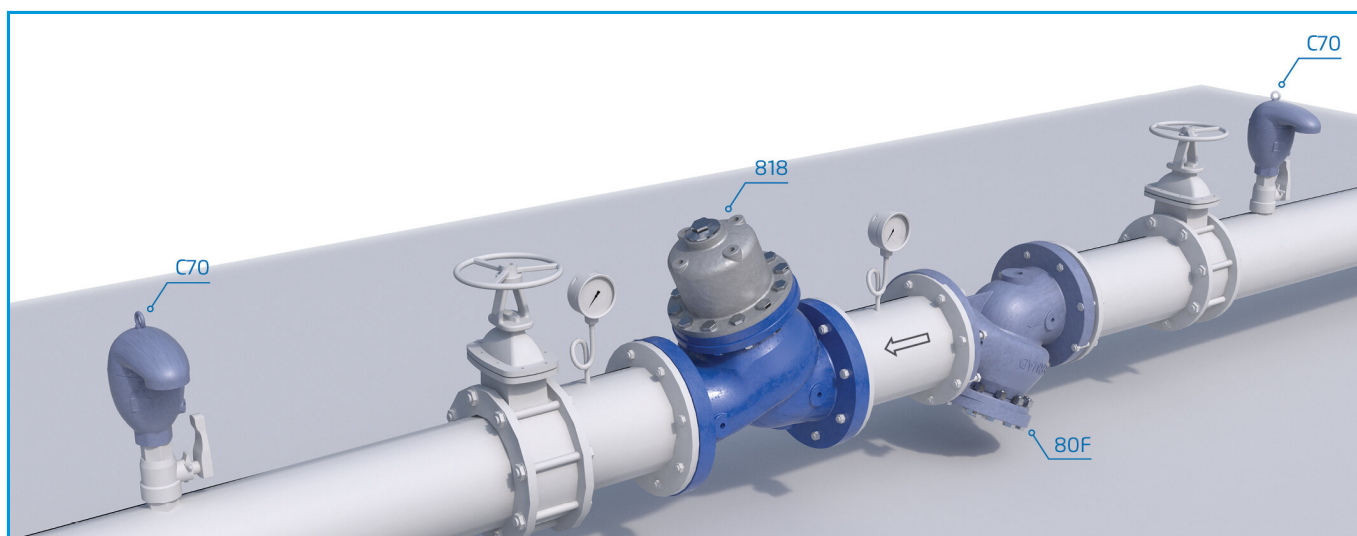
Características y ventajas

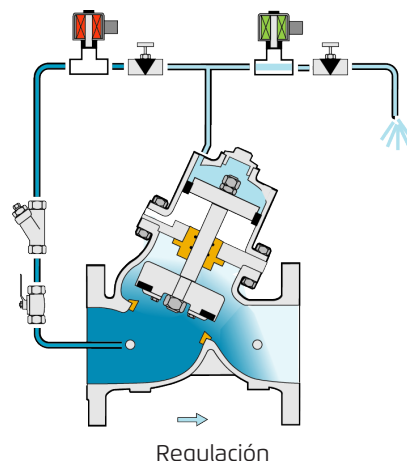
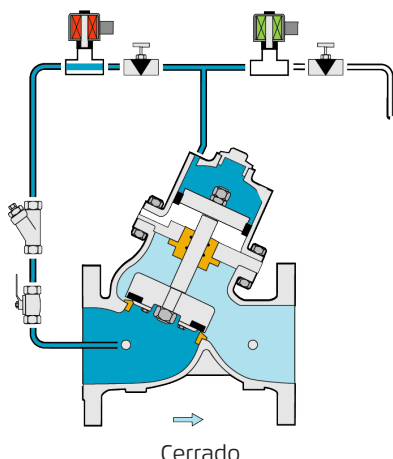
- Estructura robusta, accionada por pistón – Servicio de alta presión
- Impulsada por presión de línea – Operación independiente
- Sencillez elegante
 - Rentable
 - Fácil de mantener
 - Accesorios externos mínimos
- Diseño de doble cámara
 - Reacción moderada de la válvula
 - Curva de cierre moderada
- Diseño flexible: fácil incorporación de funciones
- Flujo semi-recto – Flujo no turbulento
- Asiento elevado de acero inoxidable - Resistente a daños por cavitación
- Paso total, sin obstáculos: fiabilidad sin concesiones
- Tapón de estrangulación tipo V (opcional): muy estable a bajo caudal

Aplicaciones típicas

- Sistemas industriales y municipales - regulación de presión y caudal
- Control de uniones de mezcla

Instalación típica





Este dibujo se refiere únicamente a válvulas de tamaño 1½ – 8"; DN40-200. Para otros tamaños, consulte el IOM del modelo.

Válvula maestra

Rango de tamaños: 1½-20"; 40-500 mm

Forma: "Y" (globo) y "A" (ángulo)

Presión nominal: 40 bar

Conexión: Embridada, Rosca, Ranura (Victaulic)

Tipos de Cierre: Flat disc, V-port, Cavitation cage

Clasificación de temperatura: 80°C

Disponible bajo petición

Materiales Estándar:

Cuerpo y tapa: Hierro dúctil (1½-10"; 40-250 mm) ;
acero fundido (12-24"; 300-600 mm) y tapa de acero
inoxidable

Pernos, tuercas y espárragos: Acero inoxidable

Internas: Acero inoxidable

Juntas: EPDM

Revestimiento: Poliamida 6 y 30% GF

**Otros materiales están disponibles a pedido*

Sistema de control

Materiales Estándar

Accesorios: Acero inoxidable, bronce y latón

Tubería: Acero inoxidable o cobre

Conectores: Acero inoxidable o latón

Materiales estándar del solenoide:

Cuerpo: Latón o Acero Inoxidable

Elastómeros: NBR o FPM

Recubrimiento: Epoxi moldeado

Datos eléctricos del solenoide:

Voltajes:

(AC): 24, 110-120, 220-240, (50-60Hz)

(DC): 12, 24, 110, 220

Consumo de energía:

(AC): 30VA, arranque; 15VA (8W), retención o 70VA,
arranque; 40VA (17.1W), retención

(DC): 8-11.6W

Los valores pueden variar según el modelo específico de solenoide.

Para más detalles consulte la página del producto del solenoide.

Notas especiales

- La presión de entrada, la presión de salida y el caudal son necesarios para un análisis de cavitación y dimensionamiento óptimos.
- Velocidad de flujo continuo recomendada: 0,1-6,0 m/seg; 0,3-20 pies/seg.
- Presión mínima de funcionamiento: 0,7 bar; 10 psi. Para requisitos de presión más baja, consulte con la fábrica.

Para obtener datos detallados de ingeniería y especificaciones, dibujos de IOM y CAD, visite la página de modelos en el sitio web de [BERMAD](http://www.bermad.com).