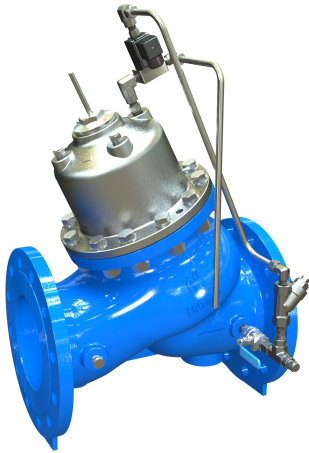




מגוף חשמלי

דגם 810

מגוף המופעל הידראולית ונשלט על ידי סולנואיד, הנפתח באופן מלא או נסגר בתגובה לאות חשמלי. זמין במספר דגמים, כולל פתוח בדרך כלל (NO), סגור בדרך כלל (NC) או LATCH. מגופי סדרת 800 של ברמד הם מגופים גלוב הידראוליים, מופעלים בוכנה, ללחץ גבוה. גוף המגוף במעבר מלא מבטיח ספיקה בלתי מופרעת, והם זמינים בדגמים, מידות, תצורות וחיבורי קצה שונים.



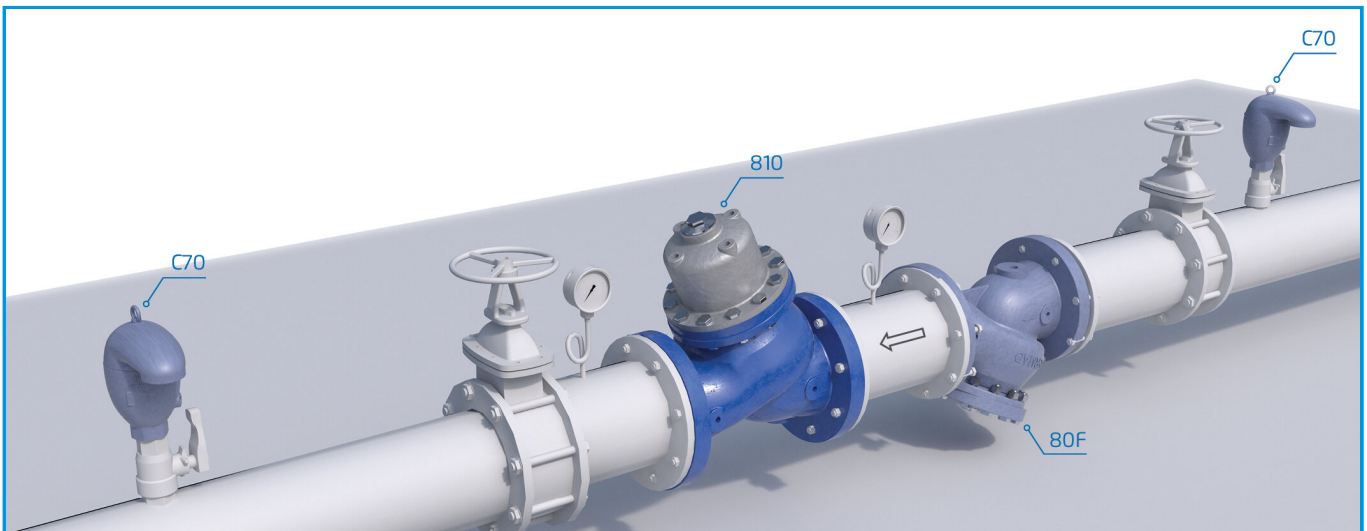
יישומים אופייניים

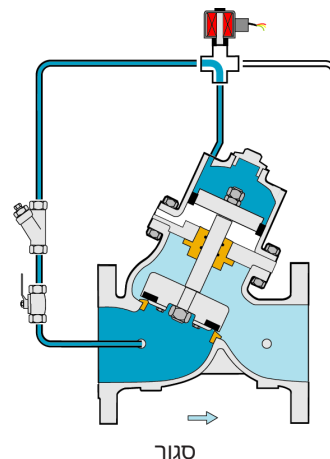
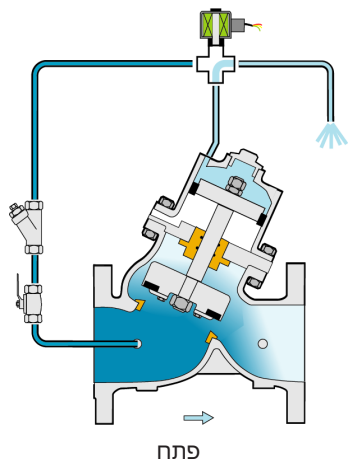
- מערכות בלחץ גבוה - מגוף סגירה פתוח/סגור
- מאגרים - משמש כמגוף ניתוק במערכות מילוי מיכלים
- מאגרים - מעקף לאספקה ישירה במהלך תחזוקת המאגר

תכונות ותועלות

- מבנה חזק, מופעל בוכנה - לשירות בלחץ גבוה
- מופעל בלחץ הקו - פעולה עצמאית
- פשטות אלגנטית
 - חסכוני
 - קל לתחזוקה
 - אביזרים חיצוניים מינימליים
- עיצוב דו-נפחי
 - תגובת מגוף מבוקרת
 - עקומת סגירה מבוקרת
- עיצוב גמיש - הוספה קלה של תכונות
- זרימה חצי-ישרה - זרימה לא מערבולתית
- תושבת מוגבהת מנירוסטה - עמידה בפני נזקי קוויטציה
- ללא מכשולים, קוטר מלא - אמינות ללא פשרות
- סגר שינוק (V-port) לווטיות (אופציונלי) - יציב מאוד בספיקות נמוכות

התקנה טיפוסית





שרטוט זה מתייחס למגופים בקטרים 14-1/2"; DN40-350 בלבד. עבור קטרים אחרים, נא לעיין במדריך ההתקנה וההפעלה (IOM) של הדגם.

מערכת בקרה

חומרי מבנה סטנדרטיים

אביזרים: נירוסטה, ברונזה ופליז
צינורות: נירוסטה או נחושת
מחברים: נירוסטה או פליז

חומרי מבנה סטנדרטיים של סולנואיד:

גוף: פליז או נירוסטה
אלסטומרים: NBR או FPM
מאת: אפוקסי יצוק

נתוני סולנואיד חשמליים:

מתחים:

(AC): 24, 110-120, 220-240, (50-60Hz)
(DC): 12, 24, 110, 220

צריכת חשמל:

(AC): 30VA, זרם התנעה; 15VA (8W), החזקה או 70VA, זרם התנעה; 40VA (17.1W), החזקה
(DC): 8-11.6W

הערכים עשויים להשתנות בהתאם לדגם הסולנואיד הספציפי. למידע נוסף עיין בדף מוצר הסולנואיד.

מגוף ראשי

טווח קטרים: 20-1/2"; 40-500 mm
 תצורה: "Y" (גלוב) ו-"A" (זוויתי)
 דרג לחץ: 40 bar
 חיבור קצה: מאוגן, מחורץ
 סוגי סגרים למגוף: Flat disc, V-port, Cavitation cage
 דרג טמפרטורה: 80°C
 לטמפרטורה של 60-80°C יש להתייעץ עם המפעל

חומרי מבנה סטנדרטיים:

גוף ומכסה: ברזל ספרודאלי (10-1/2"; 40-250 מ"מ); פלדה יצוקה (12-24"; 300-600 מ"מ) ומכסה נירוסטה ברגים, אומים, וברגי חף: נירוסטה חלקים פנימיים: נירוסטה אטמים: EPDM
 ציפוי: ציפוי אפוקסי קלוי בתנור כחול כהה
 למידע על חומרים נוספים פנה לברמד

הערות

- לחץ כניסה, לחץ יציאה וקצב ספיקה נדרשים להתאמת קוטר מיטבית.
- מהירות זרימה מרבית מומלצת: 6.0 מ' / שנייה; 20 רגל / שנייה.
- לחץ עבודה מינימלי: 0.7 בר; 10 psi. לדרישות לחץ נמוכות יותר יש להתייעץ עם המפעל.

למידע הנדסי ומפרטים מפורטים, מדריך התקנה ותפעול (IOM) ושרטוטי CAD, בקרו בדף הדגם באתר BERMAD.

