



VALVOLA DI RITEGNO AD ALTA PRESSIONE

Modello 80N

La Valvola di Ritegno Modello 80N è una valvola di non ritorno, a chiusura lenta, che si apre per consentire il flusso nella direzione richiesta e si chiude lentamente in modo ermetico per prevenire il transito di un flusso inverso.

Le valvole della serie BERMAD 800 sono valvole a globo azionate idraulicamente e a pistone per alte pressioni. Il corpo a passaggio pieno garantisce un flusso senza ostruzioni e sono disponibili in diversi modelli, dimensioni, configurazioni e connessioni finali.



Caratteristiche e vantaggi

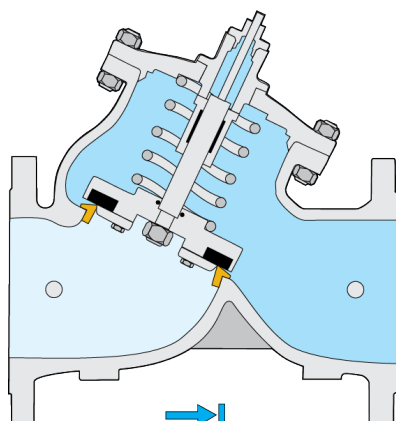
- Chiusura senza colpo d'ariete – Elimina gli aumenti improvvisi nel sistema
- Manutenzione in linea - Facile manutenzione
- Design flessibile - Facile aggiunta di funzionalità
- Modello a "Y" o angolare, corpo largo – Perdita di pressione ridotta al minimo
- Flusso semi-rettilineo – Flusso non turbolento
- Sede rialzata in acciaio inox - Resistente ai danni da cavitazione
- Senza ostacoli, passaggio totale – Affidabilità senza compromessi

Applicazioni tipiche

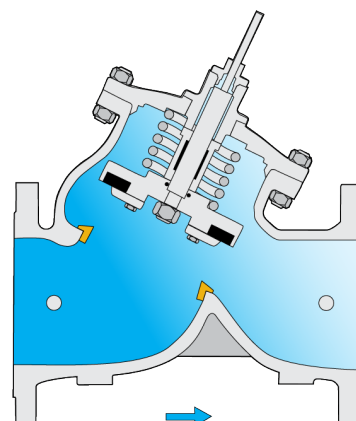
- Valvola di ritegno per stazione di pompaggio e di rilancio
- Ridurre l'aumento improvviso prevenendo il riflusso nelle tubazioni in salita e verticali
- Garantire il flusso unidirezionale dove richiesto

Installazione tipica





Chiuso



Apertura

Questo disegno si riferisce solo alle valvole di dimensioni 1½ – 14"; DN40-350. Per altre dimensioni, consultare il Manuale di Installazione, Uso e Manutenzione del Modello.

Valvola principale

Gamma di Dimensioni: 1½-20"; 40-500 mm

Modello: «Y» (globo) e «A» (angolo)

Pressione d'esercizio: 40 bar

Connessione: Flangiato, Filettato, Scanalata-Victaulic

Tipi di tappo: Flat disc

Valutazione della temperatura: 80°C

Disponibile su richiesta

Materiali standard:

Corpo e Coperchio: Ghisa sferoidale (1½-10"; 40-250 mm); acciaio fuso (12-20"; 300-500 mm) e coperchio in acciaio al carbonio

Bulloni, dadi e viti filettate: Acciaio Inox

Interni: Acciaio Inox

Guarnizioni: EPDM

Rivestimento: Epossidico blu scuro legato a fusione

Per altri materiali contattare BERMAD

Note

- Velocità di flusso continuo consigliata: 0,3-6,0 m/sec; 1-20 piedi/sec.
- Pressione minima di esercizio: 0,7 bar; 10 psi. Per requisiti di pressione inferiore, consultare il produttore.

Per i dati tecnici e le specifiche dettagliate, i disegni IOM e CAD, visita la Pagina del Modello sul sito web [BERMAD](http://www.bermad.com).