

מגוף בקרת פריצה, ספיקה מופרזת

עם סגירה מכנית

דגם M-790



מגוף בקרה להקטנת פריצות, מופעל הידראולית ומופעל דיאפרגמה, המזהה רמות ספיקה. כאשר הוא מזהה ספיקה העולה על הכיול, הוא נסגר וננעל הרמטית עד לאיפוס ידני. כל עוד הספיקה נמוכה מהכיול, המגוף נשאר פתוח לחלוטין וממזער הפסדי עומד. סגירה מכנית מאפשרת הגבלת מהלך פתיחת המגוף וכיול מדויק של הספיקה הנדרשת דרך המגוף.

שסתומי סדרת SIGMA EN\ES, של ברמד הם מגופים הידראוליים בתצורת Y, עם תושבת מוגבהת, ומפעיל דו-נפחי, מספקים זרימה ללא הפסדי עומד, ויעילות גבוהה בתנאי קוויטציה, כולל עמידה בתקני מי שתייה בינלאומיים.

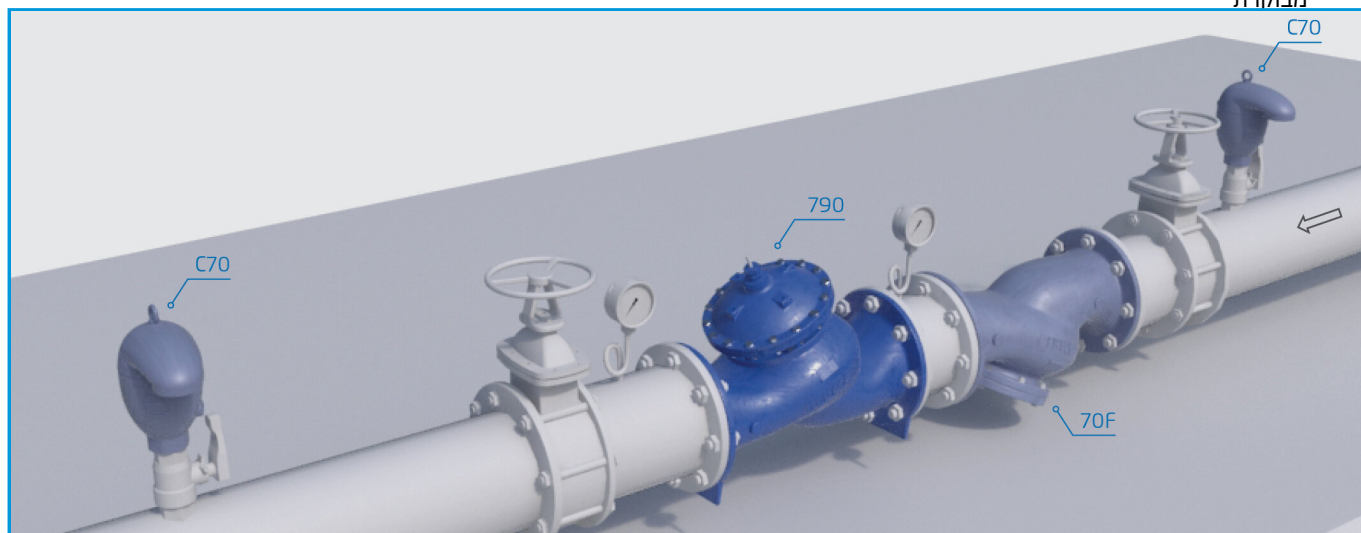
יישומים אופייניים

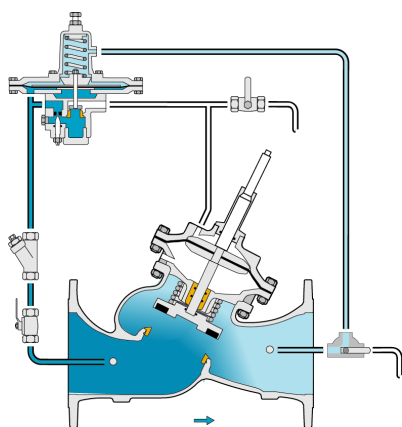
- מערכות צנרת ישנות או רגישות - מונע הצפות ואובדן מים

תכונות ותועלות

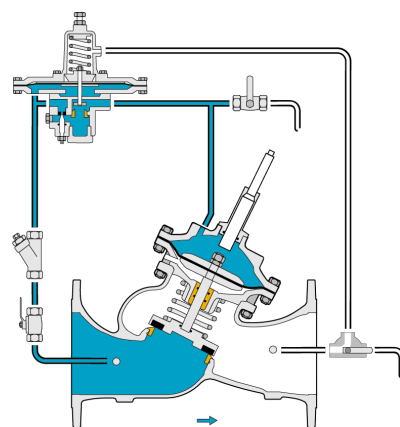
- מתוכנן לעמוד בתנאים הקשים ביותר
 - מאפיינים מצוינים למניעת קוויטציה
- טווח ספיקה רחב
- יציבות ודיוק גבוהים
- אטימה הרמטית לטפטוף
- עיצוב דו-נפחי
 - תגובת מגוף מבוקרת
 - דיאפרגמה מוגנת
 - הפעלה אופציונלית בלחץ נמוך מאוד

התקנה וטיפוח





פתח



סגור

שרטוט זה מתייחס למגופים במידות 1/2" – 16"; 40-400 מ"מ בלבד. למידות אחרות נא לפנות להוראות ההתקנה וההפעלה של הדגם.

חומרי מבנה סטנדרטיים של נווט

גוף: נירוסטה, ברונזה ופליז
אלסטומרים: גומי סינתטי
פנימיים וקפיץ: נירוסטה

אפשרויות נווט

קיימים נווטים שונים וקפיצי כיול זמינים.
בחר בהתאם לקוטר המגוף ולתנאי העבודה.
למידע נוסף עיין בדפי המוצר הרלוונטיים של הנווטים.

מגוף ראשי

טווח קטרים:
סדרת EN:
16"-1 1/2"; DN40-400
סדרת ES:
24"-2 1/2"; DN65-600
תצורה: "Y" (אלכסוני)
דרג לחץ: 16 bar; 25 bar
חיבור קצה: מאונך
סוגי סגרים למגוף: Flat disc, V-port, Cavitation cage
דירוג טמפרטורה: 80°C
לטמפרטורה של 60-80°C יש להתייעץ עם המפעל

חומרי מבנה סטנדרטיים:

גוף ומכסה: יציקת ברזל ספרודאלי
ברגים, אומים, וברגי חף: נירוסטה
פנימיים: נירוסטה, ברונזה פח, פלדה מצופה POM
דיאפרגמה: EPDM
אטמים: EPDM
ציפוי: ציפוי אפוקסי קלוי בתנור כחול כהה
למידע על חומרים נוספים פנה לברמד

מערכת בקרה

חומרי מבנה סטנדרטיים

אביזרים: נירוסטה, ברונזה ופליז
צינורות: נירוסטה או נחושת
מחברים: נירוסטה או פליז

הערות

- הגדרות ספיקה לפריצה צריכות להיות גבוהות לפחות ב-25% מהספיקה המרבית המותרת של המערכת.
- לחץ כניסה, לחץ יציאה וקצב ספיקה נדרשים להתאמת קוטר מיטבית.
- מהירות זרימה מרבית מומלצת: 6.0 מ'/שנייה; 20 רגל/שנייה.
- לחץ עבודה מינימלי: 0.7 בר; 10 Psi. לדרישות לחץ נמוכות יותר יש להתייעץ עם המפעל.

למידע הנדסי ומפרטים מפורטים, מדרך התקנה ותפעול (IOM) ושרטוטי CAD, בקרו בדף הדגם באתר BERMAD.

www.bermad.com

המידע הכלול במסמך זה עשוי להשתנות על ידי ברמד ללא הודעה מוקדמת. ברמד לא תישא באחריות לכל שגיאה.

© זכויות יוצרים 2015-2025 ברמד CS בע"מ