

מגוף בקרת ספיקה, לחץ מורד קבוע עם לוחית אורפיס במורד הזרם

דגם U-727-03



מגוף בקרת ספיקה הידראולי עם אורפיס במורד הזרם, לשמירה על לחץ מורד קבוע, המגביל את הספיקה המרבית שהוגדרה מראש, ללא תלות בשינויים בלחץ המעלה.

שסתומי סדרת SIGMA EN\ES של ברמד הם מגופים הידראוליים בתצורת Y, עם תושבת מוגבהת, ומפעיל דו-נפחי, מספקים זרימה ללא הפסדי עומד, ויעילות גבוהה בתנאי קוויטציה, כולל עמידה בתקני מי שתייה בינלאומיים.

יישומים אופייניים

- בקרת ספיקה למילוי מאגר ומניעת קוויטציה
- מערכות סינון - הגבלת ספיקת שטיפת-נגד לתפעול יעיל

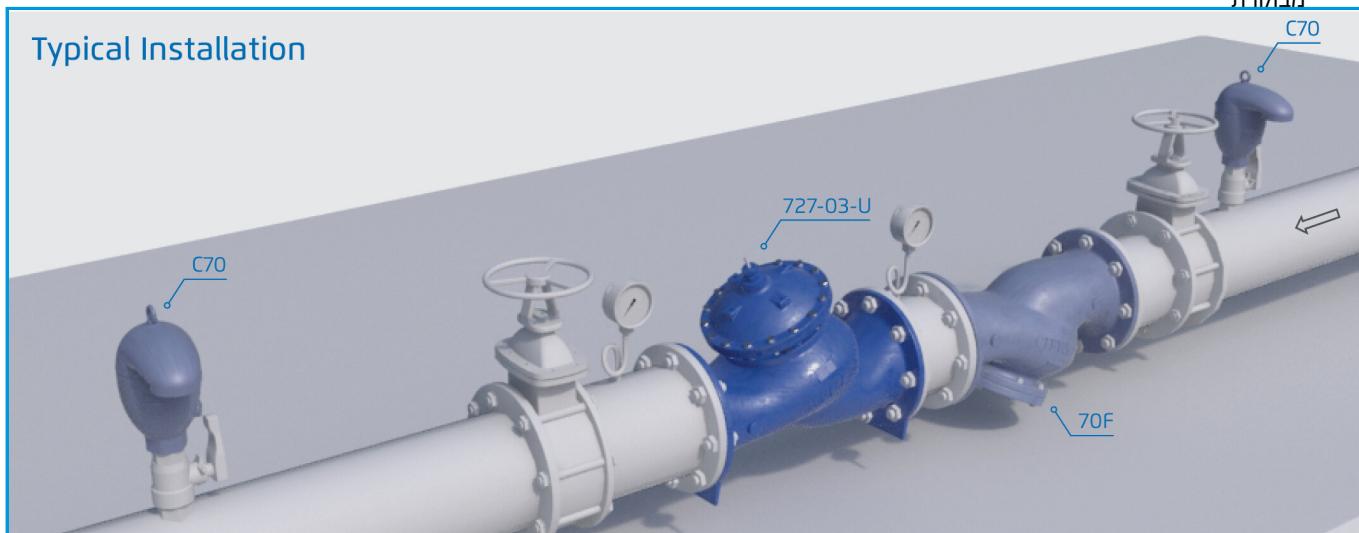
תכונות ותועלות

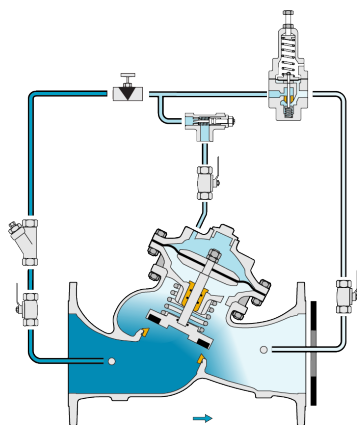
- מתוכנן לעמוד בתנאים הקשים ביותר
 - מאפיינים מצוינים למניעת קוויטציה
- טווח ספיקה רחב
- יציבות ודיוק גבוהים
- אטימה הרמטית לטפטוף
- עיצוב דו-נפחי
 - תגובת מגוף מבוקרת
 - דיאפרגמה מוגנת
 - הפעלה אופציונלית בלחץ נמוך מאוד

התקנה וטיפוח

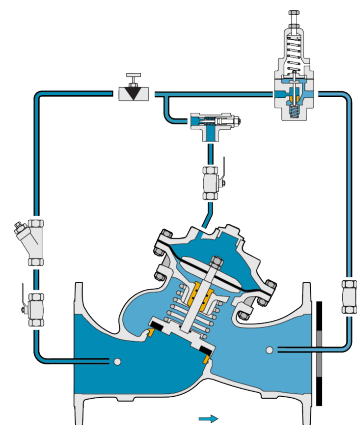
מבוקרת

Typical Installation





ויסות



סגור

שרטוט זה מתייחס למגופים במידות $\frac{1}{2}$ - 12"; 300-40 מ"מ בלבד. למידות אחרות נא לעיין במדריך ההתקנה והתחזוקה של הדגם.

חומרי מבנה סטנדרטיים של נווט

גוף: נירוסטה, ברונזה ופלז
אלסטומרים: גומי סינתטי
פנימיים וקפיץ: נירוסטה

אפשרויות נווט

קיימים נווטים שונים וקפיצי כיול זמינים.
בחר בהתאם לקוטר המגוף ולתנאי העבודה.
למידע נוסף עיין בדפי המוצר הרלוונטיים של הנווטים.

מגוף ראשי

טווח קטרים:
סדרת EN:
16"-1 1/2"; DN40-400
סדרת ES:
24"-2 1/2"; DN65-600
תצורה: "Y" (אלכסוני)
דרג לחץ: 16 bar; 25 bar
חיבור קצה: מאונך
סוגי סגרים למגוף: Flat disc, V-port, Cavitation cage
דירוג טמפרטורה: 80°C
לטמפרטורה של 60-80°C יש להתייעץ עם המפעל

חומרי מבנה סטנדרטיים:

גוף ומכסה: יציקת ברזל ספרודאלי
ברגים, אומים, וברגי חף: נירוסטה
פנימיים: נירוסטה, ברונזה פח, פלדה מצופה POM
דיאפרגמה: EPDM
אטמים: EPDM
ציפוי: ציפוי אפוקסי קלוי בתנור כחול כהה
למידע על חומרים נוספים פנה לברמד

מערכת בקרה

חומרי מבנה סטנדרטיים

אביזרים: נירוסטה, ברונזה ופלז
צינורות: נירוסטה או נחושת
מחברים: נירוסטה או פלז

הערות

- קוטר האורפיס מחושב עבור כל מגוף.
- טווח כיול ספיקה: (-%) 15 ו- (+%) 25 מהספיקה שנקבעה מראש.
- האורפיס מוסיף 20-32 מ"מ; 0.8"-1.2" לאורך המגוף.
- נדרש לחץ קבוע במורד האורפיס.
- מהירות זרימה רציפה מומלצת: 0.3-6.0 מ"ש/שנייה; 1-20 רגל/שנייה.
- לחץ עבודה מינימלי: 0.7 בר; 10 Psi. לדרישות לחץ נמוכות יותר יש להתייעץ עם המפעל.
- לחץ כניסה, לחץ יציאה וספיקה נדרשים להתאמת קוטר מיטבית ולניתוח קוויטציה.

למידע הנדסי ומפרטים מפורטים, מסמכי IOM ושרטוטי CAD, בקרו בדף הדגם באתר BERMAD.

www.bermad.com

המידע הכלול במסמך זה עשוי להשתנות על ידי ברמד ללא הודעה מוקדמת. ברמד לא תישא באחריות לכל שגיאה.

© זכויות יוצרים 2015-2025 ברמד CS בע"מ