

# מגוף מקטין לחץ

## דגם 720



מגוף בקרה להקטנת לחץ, מופעל הידראולית, שמקטין לחץ גבוה במעלה הזרם ללחץ קבוע נמוך במורד הזרם, ללא תלות בשינויים בביקוש או בלחץ במעלה הזרם.

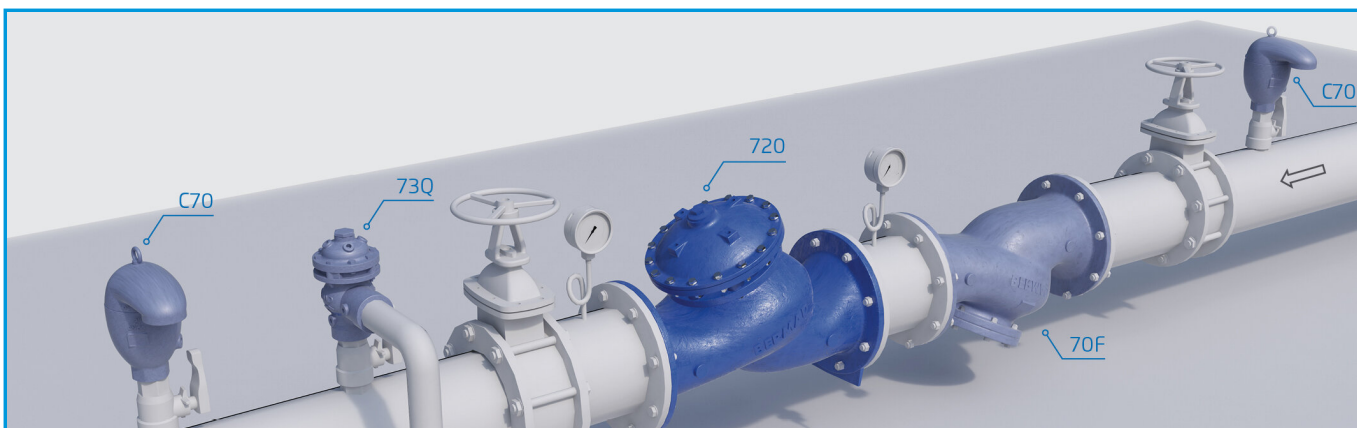
שסתומי סדרת SIGMA EN\ES של ברמד הם מגופים הידראוליים בתצורת Y, עם תושבת מוגבהת, ומפעיל דו-נפחי, מספקים זרימה ללא הפסדי עומד, ויעילות גבוהה בתנאי קוויטציה, כולל עמידה בתקני מי שתייה בינלאומיים.

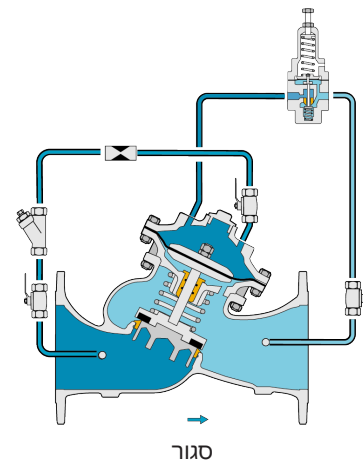
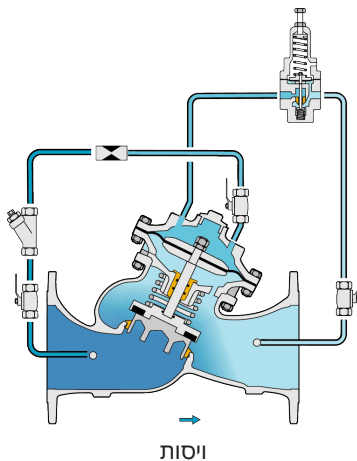
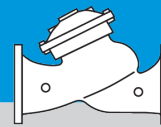
### יישומים אופייניים

- ניהול לחץ - בקרת דליפות NRW
- בקרת לחץ במערכות מים לאומיות
- מערכות עירוניות - הקטנת לחץ בחיבורי מים לשתייה לבניינים ומבנים
- בנייני מגורים רבי קומות ובינוניים - הקטנת לחץ בכניסת אזור הלחץ

### תכונות ותועלות

- מתוכנן לעמוד בתנאים הקשים ביותר
  - מאפיינים מצוינים למניעת קוויטציה
  - טווח ספיקה רחב
  - יציבות ודיוק גבוהים
  - אטימה הרמטית לטפטוף
- עיצוב דו-נפחי
  - תגובת מגוף מבוקרת
  - דיאפרגמה מוגנת
  - הפעלה אופציונלית בלחץ נמוך מאוד
  - עקומת סגירה מבוקרת
- עיצוב גמיש - הוספה קלה של תכונות
- מעבר זרימה חופשי ממכשולים
  - סדר ויפות Y-Port (אופציונלי)
  - יציב מאוד בספיקות נמוכות





שרטוט זה מתייחס למגופים במידות 1/2" – 8"; 40-200 מ"מ בלבד. למידות אחרות נא לעיין במדריך ההתקנה וההפעלה של הדגם.

### חומרי מבנה סטנדרטיים של נווט

גוף: נירוסטה, ברונזה ופליז  
אלסטומרים: גומי סינתטי  
פנימיים וקפיץ: נירוסטה

### אפשרויות נווט

קיימים נווטים שונים וקפיצי כיול זמינים.  
בחר בהתאם לקוטר המגוף ולתנאי העבודה.  
למידע נוסף עיין בדפי המוצר הרלוונטיים של הנווטים.

### מגוף ראשי

טווח קטרים:

סדרת EN:

16"-1 1/2"; DN40-400

סדרת ES:

24"-2 1/2"; DN65-600

תצורה: "Y" (אלכסוני)

דרג לחץ: 16 bar; 25 bar

חיבור קצה: מאונך

סוגי סגרים למגוף: Flat disc, V-port, Cavitation cage

דירוג טמפרטורה: 80°C

לטמפרטורה של 60-80°C יש להתייעץ עם המפעל

### חומרי מבנה סטנדרטיים:

גוף ומכסה: יציקת ברזל ספרודאלי

ברגים, אומים, וברגי חף: נירוסטה

פנימיים: נירוסטה, ברונזה פח, פלדה מצופה POM

דיאפרגמה: EPDM

אטמים: EPDM

ציפוי: ציפוי אפוקסי קלוי בתנור כחול כהה

למידע על חומרים נוספים פנה לברמד

### מערכת בקרה

#### חומרי מבנה סטנדרטיים

אביזרים: נירוסטה, ברונזה ופליז

צינוריות: נירוסטה או נחושת

מחברים: נירוסטה או פליז

### הערות

- לחץ כניסה, לחץ יציאה וספיקה נדרשים להתאמת קוטר מיטבית ולניתוח קוויטציה.
- מהירות זרימה רציפה מומלצת: 0.1-6.0 מ'/שנייה; 0.3-20 רגל/שנייה.
- לחץ עבודה מינימלי: 0.7 בר; 10 Psi. לדרישות לחץ נמוכות יותר יש להתייעץ עם המפעל.

למידע הנדסי ומפרטים מפורטים, מדריך התקנה ותחזוקה (IOM) ושרטוטי CAD, בקרו בדף הדגם באתר BERMAD.

[www.bermad.com](http://www.bermad.com)

המידע הכלול במסמך זה עשוי להשתנות על ידי ברמד ללא הודעה מוקדמת. ברמד לא תישא באחריות לכל שגיאה.

© זכויות יוצרים 2015-2025 ברמד CS בע"מ