



VÁLVULA DE CONTROL DE CAUDAL

Modelo 470-03-U

Válvula de control de caudal operada hidráulicamente que mantiene un caudal máximo preestablecido, independientemente de la demanda fluctuante o de la variación de la presión del sistema.



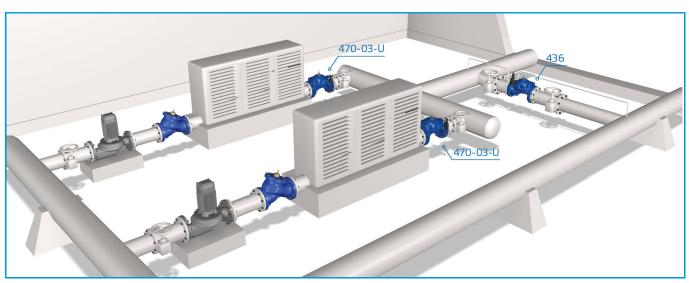
Características y ventajas

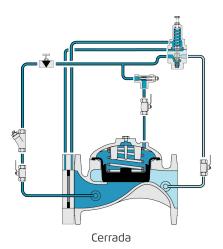
- Impulsada por presión de línea Operación independiente
- Trim de control de alto rendimiento.
 - Alta estabilidad y precisión
 - Cierre hermético a goteo
- Sensor de fluio hidráulico
 - Sin partes móviles
 - Sin componentes electrónicos
 - Sin enderezador de flujo
- Diseño flexible: fácil incorporación de funciones
- Diseño avanzado tipo globo hidroeficiente
 - Trayectoria de flujo sin obstrucciones
 - Una sola pieza móvil
 - Flujo no turbulento
 - Alta capacidad de caudal
- Diafragma totalmente soportado y balanceado
 - Excelente rendimiento en la regulación de caudales
 - Restringe progresivamente el cierre de la válvula
 - Evita la deformación del diafragma
- Mantenimiento en línea
 - Mantenimiento sencillo
 - Tiempo de inactividad mínimo

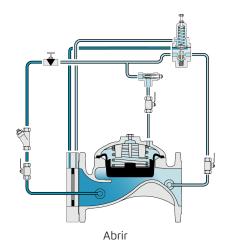
Aplicaciones típicas

- Sistemas HVAC Limitación de caudal para mantener la eficiencia y asegurar un rendimiento óptimo
- Sistema de filtración Control de flujo de proceso en aplicaciones de filtración

Instalación típica







This drawing refers to 1½ – 8"; 40-200 mm sized valves only. For other sizes please refer to the Model's IOM.

Válvula maestra

Rango de tamaños: 1½-12"; DN40-300

Forma: Globo

Presión nominal: 16 bar **Conexión:** Embridada

Clasificación de temperatura: 60°C

Opción de mayor temperatura : Consultar BERMAD

Sistema de control

Materiales estándar del piloto:

Cuerpo: Acero inoxidable, bronce y latón

Elastómeros: Goma sintética

Internas y resorte: Acero inoxidable

Materiales Estándar:

Cuerpo y tapa: Hierro dúctil Tornillos de la tapa: Polietileno

Diafragma: EPDM

Resorte (muelle): Acero inoxidable Revestimiento: Poliamida 6 y 30% GF *Otros materiales están disponibles a pedido

Notas especiales

- El diámetro del orificio se calcula para cada válvula.
- Rango de ajuste de caudal: (-) 15% y (+) 25% del flujo predeterminado.
- El orificio añade entre 20 y 32 mm; 0,8" -1,2" a la longitud de la válvula.
- La pérdida de carga adicional del orificio es de 0,2 bar; 2,8 psi
- Velocidad de flujo continuo recomendada: 0,3-6,0 m/seg; 1-20 pies/seg.
- Presión mínima de funcionamiento: 1 bar; 15 psi. Para requisitos de presión más baja, consulte con la fábrica.
- La presión de entrada, la presión de salida y el caudal son necesarios para un análisis de cavitación y dimensionamiento óptimos.
- Cuando la pérdida de carga mínima es esencial y la velocidad del flujo es superior a 1,0 m/seg, considere usar el modelo 770-J.

Para obtener datos detallados de ingeniería y especificaciones, dibujos de IOM y CAD, visite la página de modelos en el sitio web de BERMAD.



www.bermad.com