

VALVOLA DI CONTROLLO DEL LIVELLO E DI MANTENIMENTO DELLA PRESSIONE

Modello 453-65

Valvola di controllo azionata idraulicamente per il controllo del livello e il mantenimento della pressione, che regola il riempimento e il livello del serbatoio. Durante il riempimento, la valvola mantiene la pressione minima a monte indipendentemente dalle variazioni di flusso o dal livello del serbatoio. Il riempimento del serbatoio avviene in risposta al segnale di un interruttore a galleggiante elettrico a due livelli, che apre a un livello minimo preimpostato e chiude a un livello massimo preimpostato.

Le valvole della Serie BERMAD 400 presentano un design avanzato con una sede a passaggio pieno e un percorso del flusso senza ostruzioni. Il gruppo elastomerico monoblocco garantisce una lunga durata e un'attuazione affidabile anche in condizioni difficili.



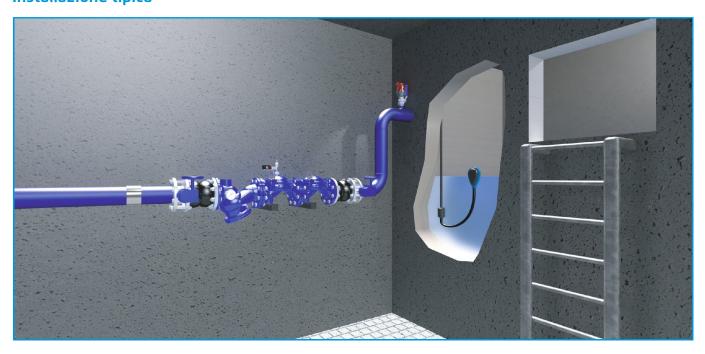
Caratteristiche e vantaggi

- Azionamento a pressione di linea Funzionamento indipendente
- Trim di controllo ad alte prestazioni
 - Elevata stabilità e precisione su un'ampia gamma di
 - Tenuta stagna antigoccia
- Controllo elettrico a galleggiante a due livelli
 - Servizio On/Off
 - Adatto a diversi interruttori a galleggiante
- Controllato da solenoide
 - Basso consumo energetico
 - Ampia gamma di voltaggi
 - Normalmente Aperto, Normalmente Chiuso o Bistabile
- Manutenzione in linea
- Diaframma completamente supportato ed equilibrato
 - Eccellente prestazione di regolazione a basso flusso

Applicazioni tipiche

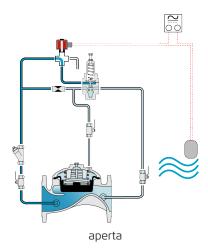
- Controllo del livello per serbatoi d'acqua
- Controllo a due livelli per il ricambio dell'acqua
- Sistema di distribuzione dell'acqua Priorità alla domanda a monte rispetto a quella a valle
- Funziona come valvola di sicurezza nei sistemi di riempimento dei serbatoi
- Acqua potabile, antincendio e acque grigie

Installazione tipica









Questo disegno si riferisce esclusivamente alle valvole di dimensioni $1\frac{1}{2} - 8^{\prime\prime}$; 40-200 mm. Per altre dimensioni, consultare il Manuale di Installazione, Uso e Manutenzione del Modello.

Valvola principale

Gamma di Dimensioni: 1½-12"; DN40-300

Modello: Globo

Pressione d'esercizio: 16 bar

Connessione: Flangiato, Filettato, Scanalata-Victaulic

Valutazione della temperatura: 60°C

Opzionale per alte temperature: Consulta BERMAD

Materiali standard:

Corpo e Coperchio: Ferro Duttile Bulloni del coperchio: Polietilene

Diaframma: EPDM **Molla:** Acciaio Inox

Rivestimento: Epossidico blu scuro legato a fusione

Per altri materiali contattare BERMAD

Sistema di controllo

Materiali standard:

Accessori: Acciaio Inox, Bronzo & Ottone

Tubi: Acciaio Inox o Rame **Raccordi:** Acciaio Inox o Ottone

Materiali standard del pilota:

Corpo: Acciaio Inox, Bronzo & Ottone

Elastomeri: Gomma sintetica **Interni e Molla:** Acciaio Inox

Materiali standard del solenoide:

Corpo: Ottone o Acciaio Inox **Elastomeri:** NBR o FPM

Custodia: Epossidica stampata

Dati elettrici del solenoide:

Voltaggi:

(AC): 24, 110-120, 220-240, (50-60Hz)

(DC): 12, 24, 110, 220 Consumo di Potenza:

(AC): 30VA, spunto; 15VA (8W), mantenimento o 70VA,

spunto; 40VA (17,1W), mantenimento

(DC): 8-11,6W

I valori possono variare in base al modello specifico di

solenoide.

Per maggiori dettagli consultare la pagina prodotto del

solenoide.

Note

- Per un dimensionamento ottimale sono necessari i seguenti parametri: pressione di ingresso, pressione di uscita e portata._x0
- Velocità massima di flusso consigliata: 6,0 m/sec; 20 ft/sec.
- Pressione minima di esercizio: 0,7 bar; 10 psi. Per requisiti di pressione inferiore, consultare il produttore.

Per i dati tecnici e le specifiche dettagliate, i disegni IOM e CAD, visita la Pagina del Modello sul sito web BERMAD.



www.bermad.com