

מגוף מילוי מאגר ושומר לחץ

דגם 453-65



מגוף בקרה הידראולי לבקרת גובה ולשמירת לחץ, המיועד למילוי מאגר ולבקרת גובה המאגר. במהלך המילוי, המגוף שומר על לחץ מינימלי במעלה הזרם ללא תלות בשינויי הספיקה או בגובה המים במאגר. מילוי המאגר מתבצע בתגובה לאות מפסק מצוף חשמלי דו-דרכי, הנפתח בגובה נמוך שנקבע מראש ונסגר בגובה גבוה שנקבע מראש.

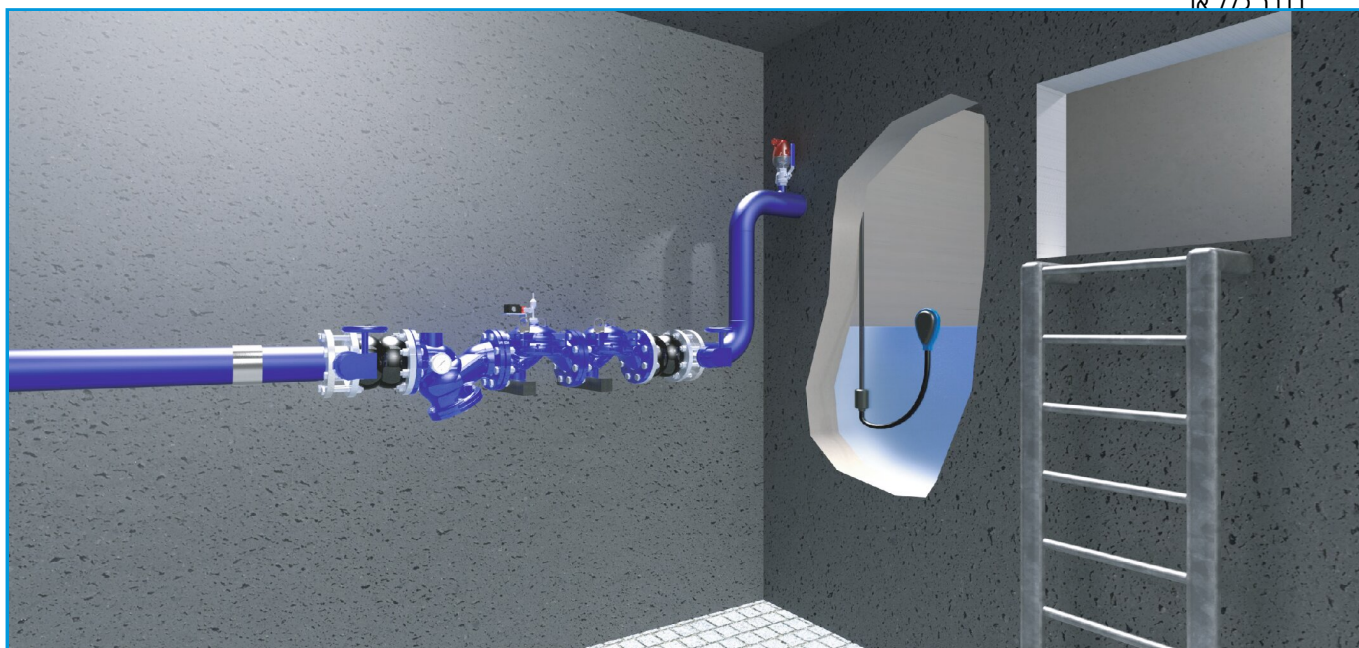
יישומים אופייניים

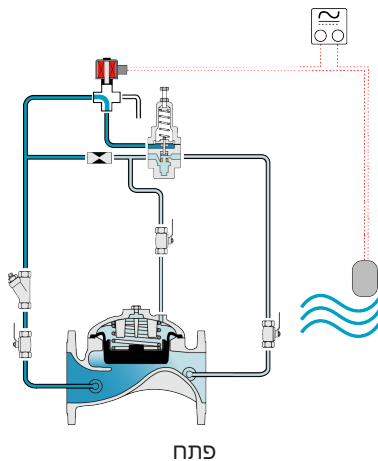
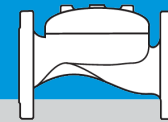
- בקרת מפלס למאגרים
- בקרה דו-מפלסית לריענון מים
- מערכת אספקת מים - תיעדוף דרישת לחץ מעלה על פני דרישת לחץ מורד
- משמש כשסתום בטיחות במערכות מילוי מיכלים
- מי שתייה, הגנה מפני אש ומים אפורים

תכונות ותועלות

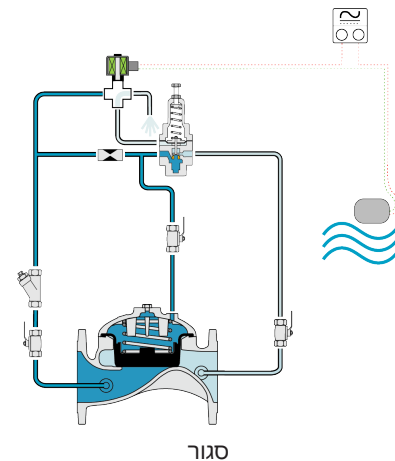
- מופעל בלחץ הקו - פעולה עצמאית
- לולאת פיקוד לביצועים גבוהים
 - יציבות ודיוק גבוהים בטווח ספיקה רחב
 - אטימה הרמטית לטפטוף
- בקרת מצוף חשמלי דו-מפלסית
 - שירות פתיחה/סגירה מתאים למגוון מפסקי מפלס
- מופעל סולנואיד
 - צריכת חשמל נמוכה
 - טווחי מתח רחבים
 - פתוח בדרך כלל, סגור בדרך כלל או

התקנה טיפוסית





פתח



סגור

שרטוט זה מתייחס למגופים בקוטר 1½"-8 אינץ'; 40-200 מ"מ בלבד. עבור קטרים אחרים נא לעיין במדריך ההתקנה וההפעלה של הדגם.

חומרי מבנה סטנדרטיים של נווט

גוף: נירוסטה, ברונזה ופליז
אלסטומרים: גומי סינתטי
פנימיים וקפיץ: נירוסטה

חומרי מבנה סטנדרטיים של סולנואיד:

גוף: פליז או נירוסטה
אלסטומרים: FPM או NBR
מאחז: אפוקסי יצוק

נתוני סולנואיד חשמליים:

מתחים:

(AC): 24, 110-120, 220-240, (50-60Hz)

(DC): 12, 24, 110, 220

צריכת חשמל:

(AC): 30VA, זרם התנעה; 15VA (8W), החזקה או 70VA, זרם

התנעה; 40VA (17.1W), החזקה

(DC): 8-11.6W

הערכים עשויים להשתנות בהתאם לדגם הסולנואיד הספציפי.
למידע נוסף עיין בדף מוצר הסולנואיד.

מגוף ראשי

טווח קטרים: 1½"-12"; DN40-300

תצורה: תצורת גלוב

דרג לחץ: 16 bar

חיבור קצה: מאוגן, הברגה, מחורץ

דירוג טמפרטורה: 60°C

טמפרטורה גבוהה יותר אופציונלית: התייעץ עם ברמד

חומרי מבנה סטנדרטיים:

גוף ומכסה: יציקת ברזל ספרודאלי

ברגי המכסה: פוליאיתילן

דיאפרגמה: דסקת סגר מגופרת ומחוזקת גומי EPDM

קפיץ: נירוסטה 316

ציפוי: ציפוי אפוקסי קלוי בתנור כחול כהה

למידע על חומרים נוספים פנה לברמד

מערכת בקרה

חומרי מבנה סטנדרטיים

אביזרים: נירוסטה, ברונזה ופליז

צינורות: נירוסטה או נחושת

מחברים: נירוסטה או פליז

הערות

- לחץ כניסה, לחץ יציאה וקצב ספיקה נדרשים להתאמת קוטר מיטבית.
- מהירות זרימה מרבית מומלצת: 6.0 מ'/שנייה; 20 רגל/שנייה.
- לחץ עבודה מינימלי: 0.7 בר; 10 Psi. לדרישות לחץ נמוכות יותר יש להתייעץ עם המפעל.

למידע הנדסי ומפרטים מפורטים, מסמכי IOM ושרטוטי CAD, בקרו בדף הדגם באתר BERMAD.

www.bermad.com

המידע הכלול במסמך זה עשוי להשתנות על ידי ברמד ללא הודעה מוקדמת. ברמד לא תישא באחריות לכל שגיאה.

© זכויות יוצרים 2015-2025 ברמד CS בע"מ