

# VALVOLA CONTROLLO LIVELLO

## Modello 450-60

Valvola di controllo azionata idraulicamente che regola il riempimento e il livello del serbatoio. Il riempimento del serbatoio avviene in risposta a un galleggiante orizzontale modulante controllato idraulicamente che mantiene un livello dell'acqua costante, indipendentemente dalle variazioni della domanda.

Le valvole della Serie BERMAD 400 presentano un design avanzato con una sede a passaggio pieno e un percorso del flusso senza ostruzioni. Il gruppo elastomerico monoblocco garantisce una lunga durata e un'attuazione affidabile anche in condizioni difficili.



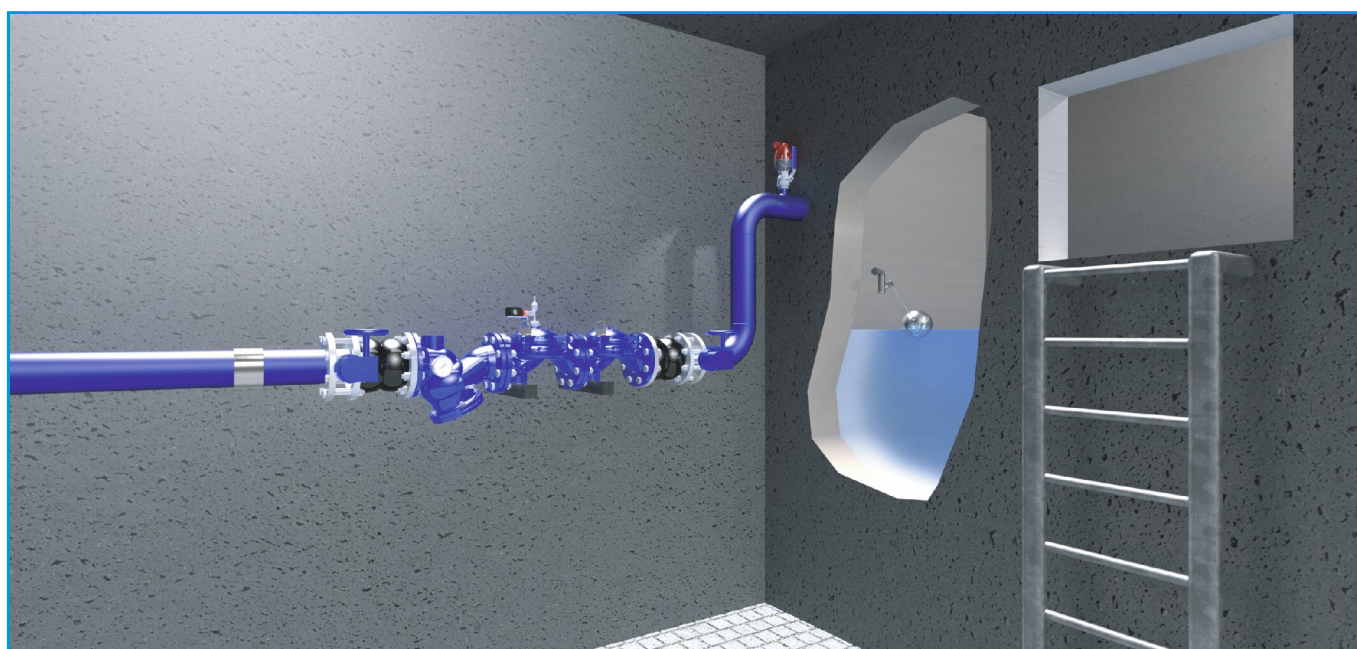
### Caratteristiche e vantaggi

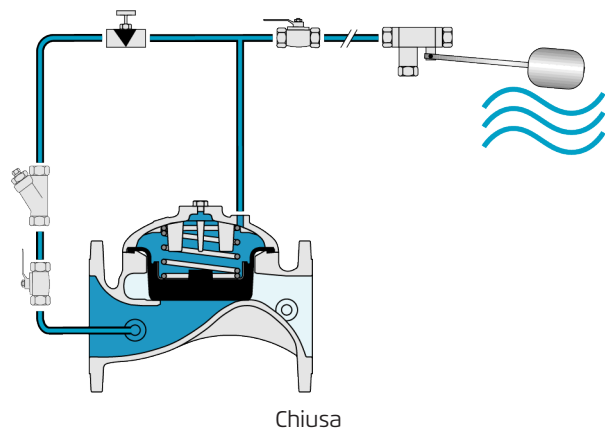
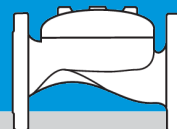
- Azionamento a pressione di linea – Funzionamento indipendente
- Controllo idraulico modulante a galleggiante
  - "Sempre Pieno", utilizzo massimo del volume del serbatoio
  - Tenuta stagna antigoccia
- Design flessibile -Facile aggiunta di funzionalità
- Design avanzato a globo idro-efficiente
  - Percorso di flusso senza ostruzioni
  - Parte mobile singola
  - Flusso non turbolento
  - Alta capacità di flusso
- Diaframma completamente supportato ed equilibrato
  - Eccellente prestazione di regolazione a basso flusso
  - Restringe progressivamente la chiusura della valvola
  - Previene la deformazione del diaframma
- Manutenzione in linea
  - Installazione esterna
  - Manutenzione semplice
  - Tempo di inattività minimo

### Applicazioni tipiche

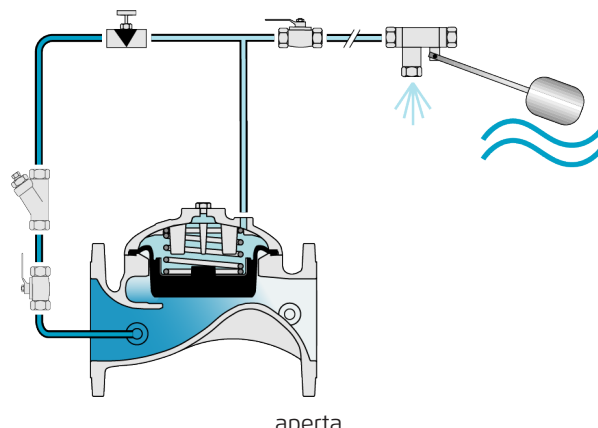
- Controllo del livello per serbatoi d'acqua di piccole e medie dimensioni
- "Sempre pieno" - Massimizzare l'utilizzo del volume del serbatoio
- Acqua potabile, antincendio e acque grigie

### Installazione tipica





Chiusa



aperta

Questo disegno si riferisce esclusivamente alle valvole di dimensioni 1½ – 12"; 40-300 mm. Per altre dimensioni, consultare il Manuale di Installazione, Uso e Manutenzione del Modello.

## Valvola principale

**Gamma di Dimensioni:** 1½-12"; DN40-300

**Modello:** Globo

**Pressione d'esercizio:** 16 bar

**Connessione:** Flangiato, Filettato, Scanalata-Victaulic

**Valutazione della temperatura:** 60°C

**Opzionale per alte temperature:** Consulta BERMAD

### Materiali standard:

**Corpo e Coperchio:** Ferro Duttile

**Bulloni del coperchio:** Polietilene

**Diaframma:** EPDM

**Molla:** Acciaio Inox

**Rivestimento:** Epossidico blu scuro legato a fusione

*Per altri materiali contattare BERMAD*

## Sistema di controllo

### Materiali standard:

**Accessori:** Acciaio Inox, Bronzo & Ottone

**Tubi:** Acciaio Inox o Rame

**Raccordi:** Acciaio Inox o Ottone

### Materiali standard del pilota a galleggiante:

**Corpo:** Acciaio inox o ottone

**Interni:** Plastica

*Valutazione della temperatura del pilota a galleggiante:*

*Acqua fino a 40°C; 105°F.*

## Note

- Pressione nominale del galleggiante: 16 bar; 230 psi.
- Pressione di ingresso, pressione di uscita e portata sono necessarie per un dimensionamento ottimale e un'analisi della cavitazione.
- Velocità di flusso continuo consigliata: 0,1-6,0 m/sec; 0,3-20 piedi/sec.
- Pressione minima di esercizio: 0,7 bar; 10 psi. Per requisiti di pressione inferiore, consultare il produttore.
- Vedi le raccomandazioni per l'installazione del galleggiante BERMAD

Per i dati tecnici e le specifiche dettagliate, i disegni IOM e CAD, visita la Pagina del Modello sul sito web [BERMAD](http://www.bermad.com).