

KIT DE ALARMA PARA MOTOR HIDRÁULICO, ALUMINIO RECUBIERTO DE EPOXI

Modelo W

La alarma hidráulica es un dispositivo de advertencia sonora automática hidromecánica accionada por el flujo de agua. Emite una alarma continua mientras opera una válvula de diluvio o de control de agua. Esta unidad está diseñada para montaje en pared o tubería y es apta para instalación en exteriores. El paquete del conjunto de gong de la alarma hidráulica se suministra por separado e incluye un filtro de $\frac{3}{4}$ ".



Datos técnicos

Características

- Autónomo, operado por presión de línea
- Operación rápida y positiva
- Resistente a la intemperie
- No requiere tapa, apto para instalación en exteriores

Aprobaciones

Listada UL

Opcional: Aprobado FM

Materiales

Gong: Aluminio

Carcasa: Aluminio

Elementos de fijación: Acero galvanizado

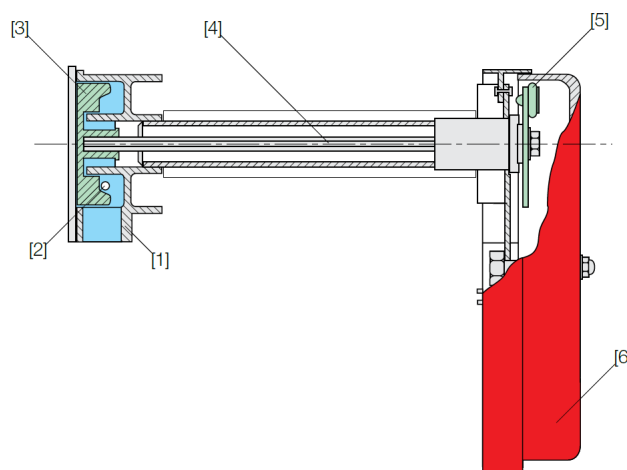
Acelerador: Delrin

Boquilla: Latón

Conexiones finales

Entrada: $\frac{3}{4}$ " BSPT (F)

Drenaje de salida: 1" BSPT (F)



Pieza	Descripción
1	Conector de cable de 7 mm
2	Conector de cable de 7 mm
3	Conector de cable de 7 mm
4	Conector de cable de 7 mm
5	Conector de cable de 7 mm
6	Conector de cable de 7 mm

Puerto	Tamaño	Conexiones
Inlet	$\frac{3}{4}$ " BSP	Resorte (muelle)

Funcionamiento:

Cuando se activa una válvula de diluvio, el agua fluye a través del trim de la válvula, suministrando presión de agua a través del filtro y hacia la entrada del motor hidráulico. Desde la entrada, el agua pasa por una boquilla [2] que dirige el chorro hacia el acelerador [3]. El chorro hace girar el acelerador y el eje de transmisión [4], lo que provoca que el brazo percutor [5] gire y golpee el gong, produciendo así una alarma continua. El agua se descarga a través de una salida de drenaje de 1" (25 mm) en la parte inferior de la carcasa del acelerador. El agua descargada debe canalizarse a través de la pared hacia la atmósfera o hacia un drenaje adecuado.

