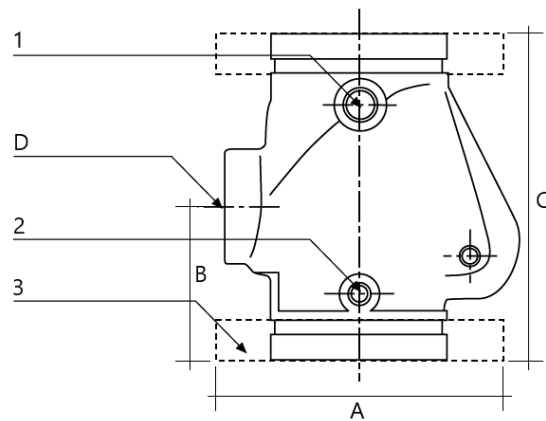




VÁLVULA DE RETENCIÓN ENSAMBADA

Modelo SC

Esta válvula de retención tipo columpio está diseñada para su instalación en sistemas de preacción que utilizan una presión de supervisión tan baja como 1 psi. La válvula de retención tipo columpio ofrece un diseño compacto y ligero para una instalación fácil y cómoda. Su cuerpo hidráulicamente optimizado y el clapeta con resorte y cara elastomérica presentan una pérdida de fricción muy baja, características de cierre anti-golpe de ariete y un sellado sin fugas.



Ø	mm			"
	A	B	C	
2"; DN50	156	100	220	¾"
3"; DN80	200	109	244	1¼"
4"; DN100	224	160	245	2"
6"; DN150	280	193	292	2"
8"; DN200	340	209	356	2"

Pieza	Descripción
1	Suministro de presión de aire ¼"NPT"
D	Puerto de drenaje
2	¼"NPT (tapada)
3	Adaptador de brida (opcional)



Datos técnicos

Características

Conexiones de extremo ranuradas (adaptadores de brida disponibles)
Diseño compacto y ligero
Cuerpo aerodinámico que proporciona una pérdida de fricción muy baja
Cierre anti-golpe de ariete, con clapeta cargada por resorte
Clapeta con recubrimiento elastomérico que proporciona un sellado sin fugas

Aprobaciones

Listada UL y aprobada FM para instalación horizontal y vertical.

Materiales

Cuerpo: Hierro dúctil recubierto
Internas: Acero inoxidable y bronce
Junta: EPDM

Presión nominal

Presión de trabajo nominal de 250 psi.
Presión de prueba hidrostática de fábrica de 500 psi

Conexiones

Ranurada ANSI/AWWA C606, 2-8"

Instalación

Cuando esta válvula antirretorno de clapeta se instala verticalmente, la dirección de la flecha de flujo debe apuntar hacia arriba. En sistemas de pre-acción, las válvulas deben instalarse verticalmente y cebarse con agua hasta el puerto principal de drenaje.

Mantenimiento

La válvula antirretorno de clapeta y el equipo asociado deben recibir periódicamente una inspección y prueba exhaustiva, consulte las instrucciones de Instalación, Operación y Mantenimiento (IOM) de BERMAD para sistemas específicos; también consulte la NFPA 25. Las válvulas antirretorno deben inspeccionarse y operarse al menos anualmente. Las piezas deben reemplazarse según sea necesario.

