

VÁLVULA DE S.S 316 CONTROLADA ELÉCTRICAMENTE PARA CONCENTRADO DE ESPUMA DE ALTA VISCOSIDAD, LISTADA

Modelo FC-700F-3U-BN

La FC 700E-3U-BN de BERMAD es una válvula de concentrado de espuma de doble cámara, accionada hidráulicamente y controlada eléctricamente por una válvula solenoide.

La FC 700E-3U-BN se acciona hidráulicamente mediante la presión de agua contra incendios existente, independiente de la presión de espuma, lo que permite su funcionamiento incluso con presiones muy bajas de concentrado de espuma o incluso sin presión.

Esto la hace especialmente adecuada para su instalación en la descarga de tanques atmosféricos. La FC 700E-3U-BN de BERMAD sustituye a las válvulas accionadas mecánicamente o pilotadas por solenoide, proporcionando una operación más segura para los sistemas modernos de espuma y asegurando la máxima fiabilidad de todo el sistema de protección contra incendios.



- Características
 - Accionamiento de doble cámara Presión de línea cero
 - Servicio en línea
 - Ruta de flujo sin obstáculos y sin interrupciones
 - Listada UL, Estados Unidos y Canadá
 - Válvula solenoide de 3 vías, lista para UL429A



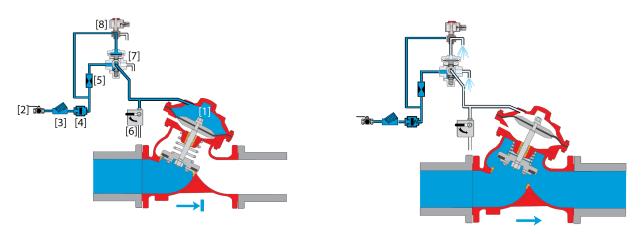
Aplicaciones típicas

- Aplicaciones de espuma
- Instalaciones de monitores contra incendios
- Tanques de almacenamiento de petróleo y gas
- Monitores de control remoto
- Centrales eléctricas y transformadores

Características adicionales

- Solenoides para zonas peligrosas
- Construcción completamente en acero inoxidable 316
- Interruptores de límite de posición de válvula

Operación

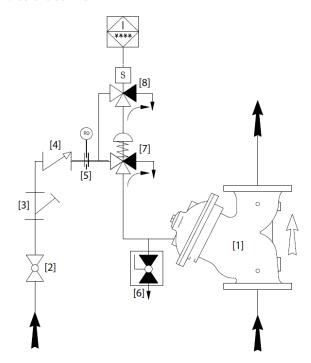


El modelo 700E-3U-BN de BERMAD se mantiene cerrado por la presión del fluido en la cámara de control [1]. Al liberar la presión de la cámara de control, la válvula se abre.

En condiciones NORMALES, utilizando una fuente de presión independiente, la presión del fluido se suministra a la cámara de control a través de la línea de cebado [2] y el filtro [3], y luego queda atrapada en la cámara de control por una válvula de retención [4], un orificio de restricción [5], un accionamiento manual de emergencia [6] y una válvula de relé (URV) [7] que se mantiene en la posición de suministro por la presión de línea suministrada a través de una válvula solenoide de tres vías [8]. La presión de agua atrapada en la cámara de control de la válvula de diluvio mantiene el cierre de la válvula contra el asiento, sellando herméticamente y manteniendo la tubería del sistema seca.

En condiciones de INCENDIO, la presión de agua se libera de la cámara de control, ya sea mediante el accionamiento manual de emergencia [6], o por el cambio de la URV a la posición de apertura en respuesta a la activación de la válvula solenoide por el sistema de control de gas y fuego. Esto abre la válvula de diluvio, permitiendo que el fluido fluya hacia la tubería del sistema.

Esquema del sistema



	Componentes
1	Válvula Bermad 700E
2	Llave de bola de cebado
3	Filtro de cebado
4	Válvula de retención (cheque), tipo Lift
5	Orificio de restricción
6	Accionamiento manual de emergencia
7	Válvula de relé URV-3
8	Válvula solenoide de 3 vías

Instalación del sistema

Una instalación típica del modelo BERMAD 700E-3U-BN cuenta con activación automática mediante una válvula de relé universal, accionada eléctricamente por una señal de un sistema de control de gas y fuego o por un botón de emergencia en sitio. Cuando está abierta y equipada con un interruptor de límite, la válvula puede enviar una señal de retroalimentación a un sistema remoto de monitoreo de estado de válvulas.

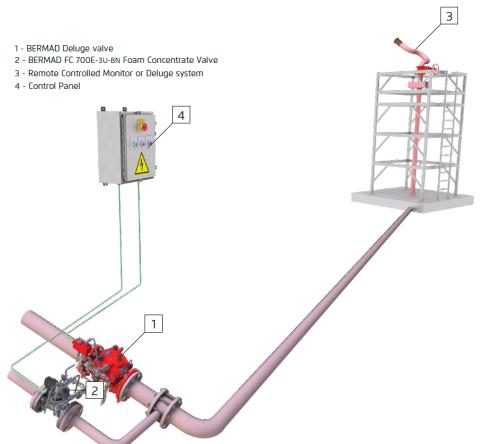
Elementos opcionales del sistema



Pressure Gauge



S.S Pressure Switch E xd



Especificaciones sugeridas

La válvula de diluvio deberá estar listada UL, con una presión nominal de 250 psi/17,2 bar y cuerpo tipo Y de paso recto. La válvula deberá tener un paso de flujo sin obstrucciones.

La válvula solenoide deberá ser de 3 vías, aprobada FM y listada UL429A para 365 psi/25 bar, con el 65% del voltaje nominal.

El trim de control deberá incluir una válvula de relé auxiliar, una unidad de accionamiento manual de emergencia, un filtro tipo Y y dos manómetros de presión de 4 pulgadas.

Se deberá proporcionar un indicador de posición de válvula, equipado con dos interruptores de límite de proximidad. La remoción de la tapa de la válvula para inspección y mantenimiento completos deberá realizarse en línea y no requerirá quitar el trim de control.

La válvula y todo el trim de control deberán estar preensamblados y probados hidráulicamente por una fábrica certificada UL/FM e ISO 9000, 9001.

FC-700E-3U-BN

Encendido-Apagado remoto

Datos técnicos

Tamaños disponibles:

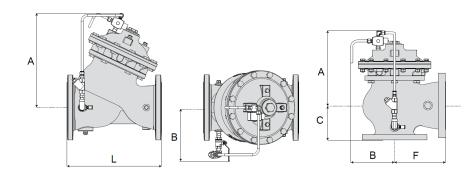
Embridada- 1½, 2, 2½, 3 & 4" Rosca- 1½, 2, 2½ & 3"

Presión nominal:

ANSI #150 - 17.2 bar | 250 psi

ANSI #300: de 1½" a 10" - 28 bar | 400 psi

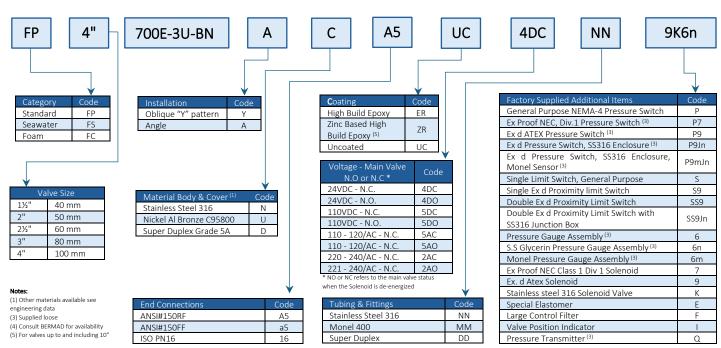
Nitrile Butadiene Rubber (NBR)



Tamaño de Válvula	L #150 mm in	L ranurado mm in	L #300 mm in	A mm in	B mm in	C mm in	ø D in	E mm in	F mm in	G mm in	Peso #150 kg lb	Peso #300 kg lb
DN100 4"	320 12.6	-	-	405 16	242 9.5	127 5	-	-	200 7.9	-	-	-
DN40 1½"	205 8.1	-	-	312 12.3	191 7.5	82 3.2	-	-	121 4.8	-	-	-
DN50 2"	205 8.1	-	-	312 12.3	191 7.5	82 3.3	-	-	121 4.8	-	-	-
DN65 2½"	209 8.3	-	-	312 12.3	191 7.5	102 4	-	-	140 5.5	-	-	-
DN80 3"	250 9.8	-	-	364 14.3	207 8.1	102 4	-	-	152 6	-	-	-

IMPORTANTE: Las dimensiones del contorno del trim o sus extensiones se refieren a una orientación vertical y pueden variar según la posición específica de los componentes. Aparte de la dimensión "L", permita una tolerancia de al menos ±15%.

Valve Code Designations



*More options available – consult BERMAD

