

VÁLVULA DE ACIONAMENTO ELÉTRICO EM AÇO INOXIDÁVEL 316 PARA CONCENTRADO DE ESPUMA DE ALTA VISCOSIDADE

Modelo FC-700F-3U-BN

A BERMAD FC 700E-3U-BN é uma válvula de espuma de dupla câmara acionada hidraulicamente, controlada eletricamente por uma válvula solenoide. A FC 700E-3U-BN é acionada hidraulicamente pela pressão existente da água de incêndio, independente da pressão da espuma, permitindo o funcionamento mesmo com pressão muito baixa do concentrado de espuma ou até mesmo sem pressão no concentrado de espuma.

Isso a torna altamente adequada para instalação na saída de tanques atmosféricos.

A BERMAD FC 700E-3U-BN substitui válvulas acionadas mecanicamente ou válvulas solenoides operadas por piloto, proporcionando uma operação mais segura para sistemas modernos de espuma e garantindo máxima confiabilidade de todo o sistema de combate a incêndio.



- Características
 - Atuação de dupla câmara Pressão de linha zero
 - Manutenção em linha
 - Fluxo livre de obstáculos e ininterrupto
 - Listada UL, Estados Unidos e Canadá
 - Válvula Solenoide 3 Vias Listada UL429A



Aplicações Típicas

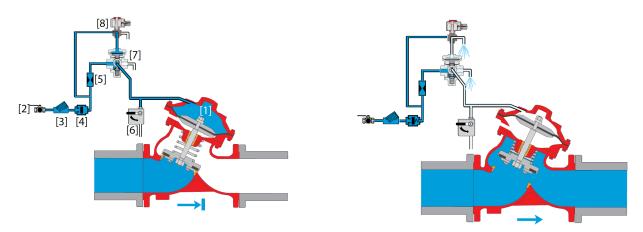
- Aplicações de espuma
- Instalações de monitores de incêndio
- Tanques de armazenamento de óleo e gás
- Monitores de Controle Remoto
- Usinas e transformadores

Características Adicionais

- Solenoide para áreas classificadas
- Trim de controle em aço inoxidável 316
- Indicadores de posição chave fim de curso

ON-OFF remoto

Operação

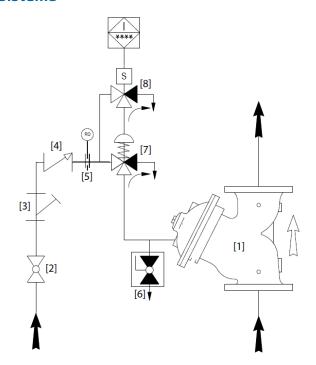


O modelo BERMAD 700E-3U-BN é mantido fechado pela pressão do fluido na câmara de controle [1]. Quando a pressão é liberada da câmara de controle, a válvula se abre.

Em condições NORMAIS, utilizando uma fonte de pressão independente, a pressão do fluido é fornecida à câmara de controle através da linha de alimentação [2] e do filtro [3], sendo então retida na câmara de controle por uma válvula de retenção [4], orifício de restrição [5], abertura manual de emergência [6] e uma válvula relé (URV) [7] que é mantida na posição de alimentação pela pressão da linha fornecida por meio de uma válvula solenóide 3 vias [8]. A pressão da água retida na câmara de controle da válvula dilúvio mantém o fechamento da válvula contra o assento, vedando de forma estanque e mantendo a tubulação do sistema seca.

Em condições de INCÊNDIO, a pressão da água é liberada da câmara de controle, seja pela abertura manual de emergência [6], ou pela URV mudando para a posição de abertura em resposta à ativação da válvula solenóide pelo sistema de controle de incêndio e gás. Isso abre a válvula dilúvio, permitindo que o fluido flua para a tubulação do sistema.

P&ID do Sistema



| | Componentes |
|---|-------------------------------|
| 1 | Válvula Bermad 700E |
| 2 | Válvula de esfera de escorva |
| 3 | Filtro de escorva |
| 4 | Válvula de retenção |
| 5 | Orifício de Restrição |
| 6 | abertura manual de emergência |
| 7 | Válvula Relé URV-3 |
| 8 | Válvula Solenoide 3 Vias |

ON-OFF remoto

Instalação do Sistema

Uma instalação típica do modelo BERMAD 700E-3U-BN apresenta atuação automática por meio de uma válvula relé universal, acionada eletricamente por um sinal de um sistema de controle de incêndio e gás ou por um botão de emergência local. Quando aberta e equipada com chave de fim de curso, a válvula pode enviar um sinal de retorno para um sistema remoto de monitoramento de status da válvula.

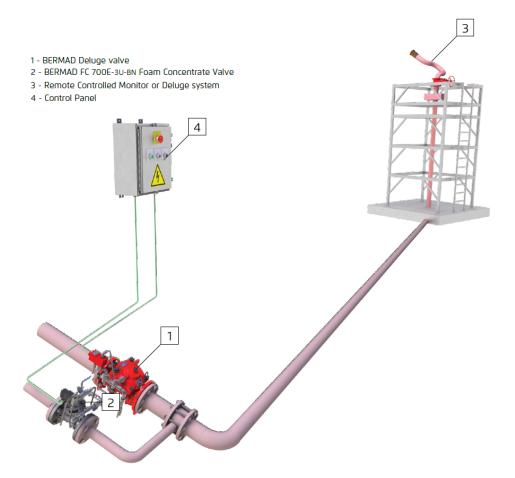
Itens Opcionais do Sistema



Pressure Gauge



S.S Pressure Switch E xd



Especificações Sugeridas

A válvula dilúvio deve ser listada UL, com classificação de 250 psi/17,2 bar, com corpo tipo Y de passagem plena. A válvula deve possuir caminho de fluxo desobstruído.

A válvula solenoide deve ser do tipo 3 vias, listada FM e UL429A para 365 psi/25 bar, com 65% da voltagem nominal. O trim de controle deve incluir uma válvula relé auxiliar, uma unidade de abertura manual de emergência, um filtro tipo Y e dois manômetros de 4 polegadas.

Deve ser fornecido um indicador de posição da válvula, equipado com dois indicadores de posição chave fim de curso. A remoção da tampa da válvula para inspeção e manutenção completas deve ser feita em linha, sem necessidade de remoção do trim de controle.

A válvula e todo o trim de controle devem ser pré-montados e testados hidraulicamente por uma fábrica certificada UL/FM e ISO 9000, 9001.

ON-OFF remoto FC-700E-3U-BN

Dados Técnicos

Tamanhos Disponíveis:

Flangeada- 1½, 2, 2½, 3 & 4" Rosqueada- 1½, 2, 2½ & 3"

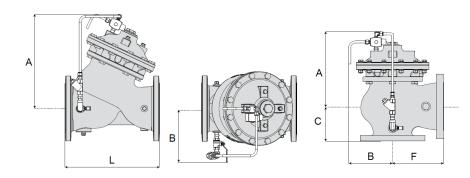
Classe de Pressão:

ANSI#150 - 17.2 bar | 250 psi

ANSI#300 - 11/2" até 10" - 28 bar | 400 psi

Elastômero:

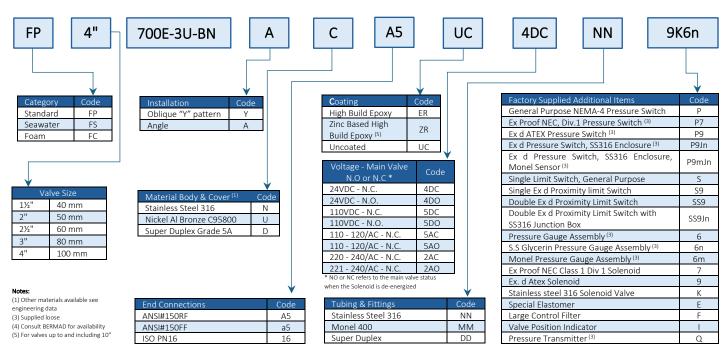
Nitrile Butadiene Rubber (NBR)



| Tamanho da Válvula | L #150 mm in | Ranhura em L mm in | L #300 mm in | A mm in | B mm in | C mm in | øD in | E mm in | F mm in | G mm in | Peso #150 kg lb | Peso #300 kg lb |
|-----------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|------------|------------|------------|----------|------------|------------|------------|----------------------|----------------------|
| DN100 4" | 320 12.6 | - | - | 405 16 | 242 9.5 | 127 5 | - | - | 200 7.9 | - | - | - |
| DN40 1½" | 205 8.1 | - | - | 312 12.3 | 191 7.5 | 82 3.2 | - | - | 121 4.8 | - | - | - |
| DN50 2" | 205 8.1 | - | - | 312 12.3 | 191 7.5 | 82 3.3 | - | - | 121 4.8 | - | - | - |
| DN65 2½" | 209 8.3 | - | - | 312 12.3 | 191 7.5 | 102 4 | - | - | 140 5.5 | - | - | - |
| DN80 3" | 250 9.8 | - | - | 364 14.3 | 207 8.1 | 102 4 | - | - | 152 6 | - | - | - |

IMPORTANTE: As dimensões do envelope ou extensão do conjunto referem-se à orientação vertical e podem variar conforme o posicionamento específico dos componentes – Exceto para a dimensão "L", permita uma tolerância de pelo menos ±15%

Valve Code Designations



*More options available – consult BERMAD

