

VÁLVULA DE ALÍVIO COM SOBREPOSIÇÃO ELÉTRICA

Modelo FP-43T-59

O modelo BERMAD FP 43T-59 é uma válvula de alívio operada hidraulicamente por pressão de linha, com elastômero, que combina alívio de pressão com um recurso de pré-abertura. A 43T-59 foi projetada especificamente para sistemas avançados de proteção contra incêndio e os mais recentes padrões da indústria, prevenindo danos causados por sobrepressão em sistemas de tubulação e garantindo um limite de pressão a montante predefinido, independentemente de picos de pressão e condições flutuantes. Devido à excepcional confiabilidade e baixa perda de pressão, é ideal para o alívio da descarga de bombas de incêndio.

A 43T-59 inclui um recurso de pré-abertura, pelo qual a abertura total da válvula pode ser obtida por comando elétrico. Essa função pode ser utilizada para aliviar e conter golpes previstos, como os que podem ocorrer durante a partida da bomba.

Após a passagem do golpe previsto, a interrupção do sinal retorna a válvula à função normal de alívio de pressão.

Como opção, a 43T-59 pode ser equipada com um indicador de posição da válvula que pode incluir uma chave de fim de curso adequado para sistema de monitoramento de Incêndio e Gás.



- Segurança e confiabilidade
 - Design simples, comprovado pelo tempo, com atuação à prova de falhas
 - Vedação de diafragma elastomérico robusto em peca única - tecnologia VRSD
 - Fluxo livre de obstáculos e ininterrupto
 - Sem partes mecânicas móveis
 - Continua atuando como válvula de alívio em caso de falha elétrica
- Alto desempenho
 - Eficiência de vazão muito alta
 - Corpo tipo Y reto de passagem plena
 - Resposta rápida com exigência mínima de energia
 - Aprovado para PN25 / 365 psi
- Manutenção rápida e fácil
 - Manutenção em linha
 - Remoção rápida e fácil da tampa



Aprovações



ABS

American Bureau of Shipping Tipo de aprovação



Det Norske Veritas Tipo de aprovação



Lloyd's Register Tipo de aprovação P-43T-59 Surto e Alívio de Pressão

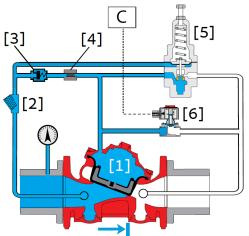
Aplicações Típicas

- Válvula de alívio de pressão da bomba de incêndio
- Prevenção de golpe de ariete no acionamento da bomba.
- Alívio centralizado de pressão térmica
- Alívio de segurança zonal

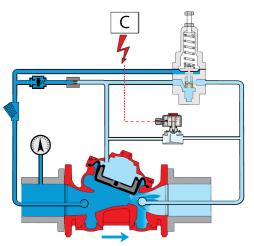
Características Adicionais

- Revestimento epóxi de alto desempenho à base de zinco resistente à corrosão
- Solenoide para áreas classificadas
- filtro de alta capacidade
- Indicadores de posição chave fim de curso

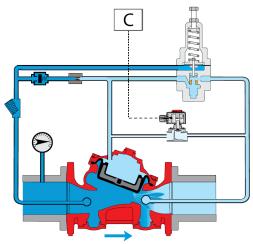
Operação



Válvula Fechada – Pressão de entrada abaixo da pressão de alívio ajustada



Válvula Aberta 1 - Abertura de alívio por comando elétrico, independentemente da pressão de entrada



Válvula aberta 2 - Pressão de entrada acima da pressão de alívio ajustada, regulagem por meio da válvula piloto

O modelo BERMAD FP 43T-59 está equipado com dois sistemas de controle paralelos para fornecer tanto alívio de pressão (através da válvula piloto de alívio) quanto alívio antecipado de golpe durante a partida da bomba (através da válvula solenóide).

Válvula Fechada – Alívio de Pressão – Quando a pressão de entrada está abaixo da pressão de alívio ajustada, o modelo BERMAD FP 43T-59 permanece fechado pela pressão de entrada alimentada para a câmara de controle [1], fornecida através do filtro da linha piloto [2], uma válvula de retenção [3] e um orifício de restrição [4], sendo mantida na câmara de controle pela solenóide fechada [6] e pela válvula piloto de alívio fechada [5].

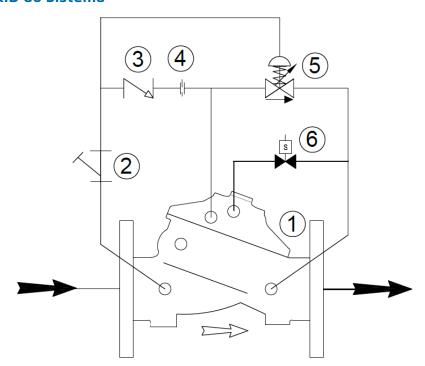
Válvula Aberta 1 – Antecipação de golpe – Ativada simultaneamente com a partida da bomba, a solenóide aberta desvia a válvula piloto de alívio para liberar forçadamente a pressão da câmara de controle da válvula, abrindo a válvula principal. A válvula abrirá completamente, liberando a sobrepressão do golpe. Quando a solenóide for desativada, a válvula retornará à função de alívio de pressão.

P-43T-59

Surto e Alívio de Pressão

Válvula Aberta 2 – Alívio de Pressão – Quando o golpe antecipado tiver passado e a solenóide for desativada, a válvula retorna à função normal de alívio de pressão. Quando a pressão de entrada atinge a pressão ajustada, a válvula piloto de alívio abrirá, liberando a pressão da câmara de controle e abrindo a válvula principal, aliviando a sobrepressão a montante.

P&ID do Sistema



	Componentes
1	Válvula Bermad 400Y
2	Filtro de escorva
3	Válvula de retenção
4	Orifício de Restrição
5	Válvula de Alívio de Pressão
6	Solenoide de sobreposição 2 vias

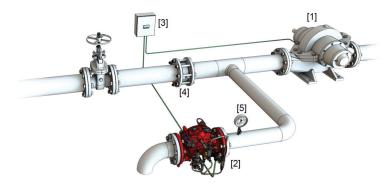
Instalação do Sistema

Uma instalação típica da válvula BERMAD modelo FP 400Y-43T-59 apresenta uma válvula piloto para reação rápida e manutenção automática e precisa de uma pressão máxima constante pré-ajustada a montante, independentemente da demanda flutuante.

Quando houver previsão de sobrepressão ou golpe de ariete, como na partida de uma bomba de incêndio, a sobreposição elétrica pode ser utilizada para abrir totalmente a válvula 43T-59 simultaneamente com a partida da bomba, antecipando e prevenindo possíveis danos por surto. A válvula retornará ao modo normal de alívio de pressão quando o comando de sobreposição elétrica for desligado pelo temporizador.

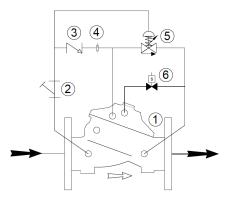
Alívio da bomba de incêndio

- Bomba de incêndio
- 2. BERMAD FP 43T-59
- 3. Painel de controle
- 4. Válvula de retenção



P&ID do sistema

- Válvula BERMAD 400Y
- 2. Filtro de escorva
- 3. Válvula de retenção
- 4. Orifício de restrição
- 5. Válvula piloto de alívio de pressão
- 6. Solenoide de sobreposição 2 vias



Especificações Sugeridas

A válvula deve ter classificação de 365 psi/25 bar, com corpo tipo Y reto.

A válvula deve possuir fluxo desobstruído, sem guia de haste ou nervuras de suporte.

A válvula principal não deve ter partes móveis mecânicas, e a atuação deve utilizar um conjunto de diafragma em peça única com tecnologia VRSD.

A válvula deve ser revestida interna e externamente com proteção UV. Opcional: grau C5-VH do padrão ISO-12944 para condições corrosivas.

A remoção da tampa da válvula para inspeção e manutenção completas deve ser feita em linha, sem necessidade de remoção do trim de controle.

A válvula de dilúvio e o trim de controle devem ser pré-montados e testados hidraulicamente por uma fábrica certificada UL/FM e ISO 9000, 9001.

Dados Técnicos Tamanhos Disponíveis:

Flangeada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10, 12, 14 & 16" Ranhurada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8 & 10"

Classe de Pressão:

ANSI#150 - 17.2 bar | 250 psi

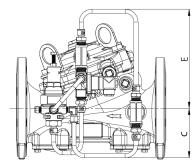
ANSI#300 - 1½" até 10" - 25 bar | 365 psi ANSI#300 - 12" até 16" - 20 bar | 300 psi

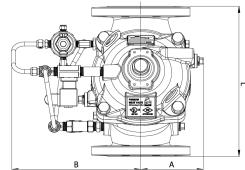
Ranhurada - 25 bar | 365 psi

Faixa de ajuste: 4 - 25 bar | 60 - 365 psi

Elastômero:

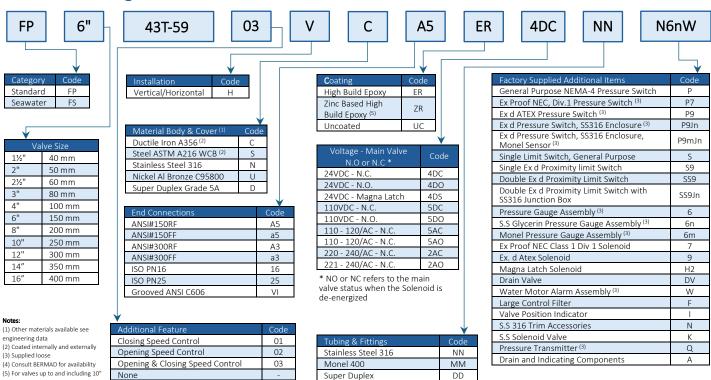
HTNR - Fabric Reinforced High Temperature Compound - See engineering data





Tamanho da Válvula	L #150 mm in	Ranhura em L mm in	L #300 mm in	A mm in	B mm in	C mm in	øD in	E mm in	F mm in	G mm in	Peso #150 kg lb	Peso #300 kg lb
DN40 1½"	230 9.1	230 9.1	230 9.1	77.5 3	155 6.1	64 2.5	-	120 4.7	-	-	18 40	19 45
DN50 2"	230 9.1	230 9.1	238 9.4	77.5 3	155 6.1	77 3	-	120 4.7	-	-	18 40	19 45
DN65 2½"	235 9.3	235 9.3	241 9.5	82 3.3	187 7.4	92 3.6	-	146 5.8	-	-	23 50	25 54
DN80 3"	310 12.2	310 12.2	326 12.8	100 4	251 9.9	106 4.2	-	146 5.8	-	-	34 75	38 165
DN100 4"	350 13.8	320 12.6	368 14.5	115 4.5	266 10.5	121 4.8	-	158 6.2	-	-	44 96	51 112
DN150 6"	480 18.9	480 18.9	506 19.9	140 5.5	372 14.7	140 5.5	-	228 9	-	-	87 192	107 235
DN200 8"	600 23.6	600 23.6	626 24.6	172 6.8	490 19.3	172 6.8	-	295 11.7	-	-	150 331	170 374
DN250 10"	730 28.7	730 28.7	730 28.7	204 8	490 19.3	204 8	-	296 11.7	-	-	180 397	116 255
DN300 12"	850 33.5	-	888 35	242 9.5	656 25.8	247 9.7	-	441 13.4	-	-	323 712	373 821
DN350 14"	980 38.6	-	980 38.6	242 9.5	656 25.8	272 10.7	-	441 17.4	-	-	356 784	428 942
DN400 16"	1100 43.3	-	1100 43.3	242 9.5	656 25.8	316 12.4	-	415 16.3	-	-	403 886	523 1151

IMPORTANTE: As dimensões do envelope ou extensão do trim referem-se à orientação horizontal e podem variar conforme o posicionamento específico dos componentes – Exceto para a dimensão "L", permita uma tolerância de pelo menos ±15% **Valve Code Designations**



^{*}More options available – consult BERMAD



www.bermad.com