

VÁLVULA SUSTENTADORA DE PRESSÃO DIFERENCIAL

Modelo FP-43T-06

O modelo BERMAD 43T-06 é uma válvula de sustentação diferencial operada por pressão hidráulica de linha com elastômero, projetada especificamente para sistemas avançados de proteção contra incêndio e os mais recentes padrões da indústria.

A 43T-06 está equipada com uma válvula piloto diferencial ajustável e é utilizada para sustentar o diferencial entre dois pontos distintos. Quando o diferencial entre as duas pressões monitoradas ultrapassa o valor pré-ajustado, a válvula piloto abre a válvula principal, regulando a pressão e mantendo o diferencial no máximo pré-estabelecido. A 43T-06 é ideal para sistemas de dosagem balanceada de espuma, além de servir como proteção contra sobrecarga de vazão em bombas dosadoras. Opcionalmente, a 43T-06 pode ser equipada com um indicador de posição da válvula, que pode incluir uma chave de fim de curso adequada para sistemas de monitoramento de Incêndio e Gás.



- Segurança e confiabilidade
 - Design simples, comprovado pelo tempo, com atuação à prova de falhas
 - Vedação de diafragma elastomérico robusto em peca única - tecnologia VRSD
 - Fluxo livre de obstáculos e ininterrupto
 - Sem partes mecânicas móveis
- Alto desempenho
 - Eficiência de vazão muito alta
 - Corpo tipo Y reto de passagem plena
 - Aprovado para PN25 / 365 psi
- Manutenção rápida e fácil
 - Manutenção em linha
 - Remoção rápida e fácil da tampa

Aprovações



ABS American Bureau of Shipping Tipo de aprovação



Det Norske Veritas Tipo de aprovação



Lloyd's Register Tipo de aprovação

Aplicações Típicas

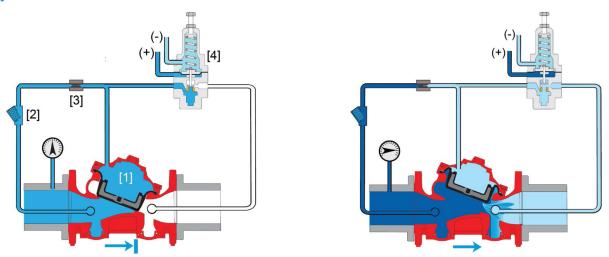
- Proteção contra sobrecarga e cavitação da bomba
- Proteção de fluxo da bomba
- Recirculação de concentrado de espuma
- Sistema de Proporcionamento de Pressão Balanceado de espuma

Características Adicionais

- Indicador de Posição da Válvula
- Compatibilidade com água do mar
- Revestimento epóxi de alto desempenho à base de zinco resistente à corrosão



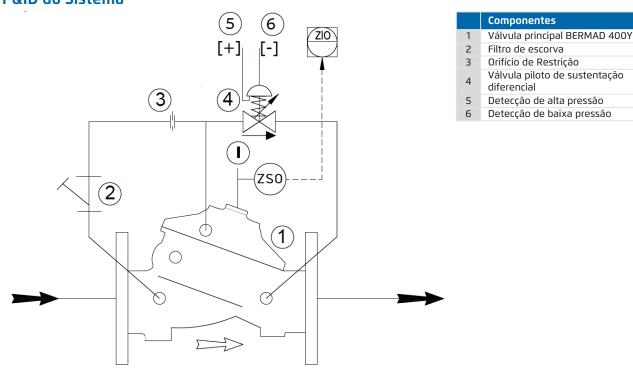
Operação



O modelo BERMAD 43T-06 permanece fechado pela pressão de entrada na câmara de controle [1], fornecida através do filtro da linha piloto [2] e do orifício de restrição [3]. Para abrir a válvula, a pressão na câmara de controle deve ser liberada por meio da abertura da válvula piloto [4], que libera a pressão da câmara de controle para a jusante da válvula. A válvula piloto detecta duas pressões, uma pressão mais alta (+) e uma pressão mais baixa (-). Se a diferença entre essas duas pressões exceder o máximo ajustado (determinado pelo parafuso de ajuste da válvula piloto), a válvula piloto abrirá, liberando a pressão da câmara de controle da válvula e permitindo que a válvula abra. Isso alivia a pressão mais alta na tubulação, mantendo a pressão diferencial abaixo do máximo ajustado.

Se a pressão diferencial cair abaixo do máximo ajustado, a válvula piloto irá estrangular ou fechar, permitindo que a pressão se acumule na câmara de controle da válvula, fazendo com que a válvula principal estrangule ou feche, mantendo a pressão diferencial na tubulação igual ou inferior ao ajuste da válvula piloto.

P&ID do Sistema

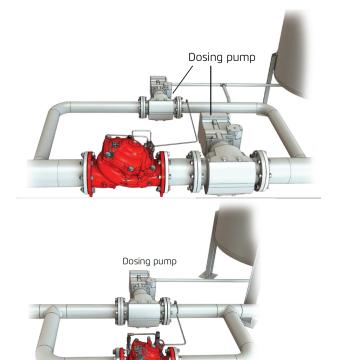


Instalação do Sistema

Uma instalação típica do modelo BERMAD 43T-06 utiliza a atuação automática da válvula por meio de um piloto de controle para abrir a 43T-06 em resposta a um aumento na pressão diferencial entre dois pontos. A 43T-06 é ideal para regulação em sistemas de dosagem balanceada por pressão ou em aplicações de dosagem de espuma.

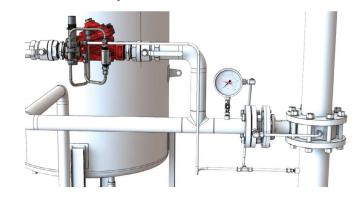
Sistema de Proporcionamento de Pressão Balanceado

 O modelo 43T-06 detecta quando a vazão máxima permitida para a bomba dosadora foi atingida e abrirá, desviando o excesso de fluxo pelo bypass para evitar a sobrecarga perigosa da bomba.



Sistema de Proporcionamento de Pressão Balanceado

Uma instalação típica é em um Sistema de Proporcionamento de Pressão Balanceado, onde a BERMAD 43T-06 é instalada na tubulação de retorno do concentrado de espuma e utilizada para manter o diferencial de pressão correto entre a pressão do sistema de água contra incêndio e a pressão de fornecimento d



Especificações Sugeridas

A válvula de controle de sustentação de diferencial de pressão deve ter classificação de 25 bar / 365 psi, com corpo tipo Y reto.

A válvula deve possuir fluxo desobstruído, sem guia de haste ou nervuras de suporte.

A atuação da válvula deve ser realizada por um diafragma de peça única, rolante, colado a um disco de vedação radial robusto.

O conjunto do diafragma deve ser a única parte móvel.

A remoção da tampa da válvula para inspeção ou manutenção deve ser feita em linha, sem necessidade de remover o trim de controle.

A válvula de controle de água e todo o seu trim de controle devem ser fornecidos pré-montados e testados hidraulicamente por uma fábrica certificada conforme as normas ISO 9000 e 9001.



Dados Técnicos

Tamanhos Disponíveis:

Flangeada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10, 12, 14 & 16" Ranhurada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8 & 10"

Classe de Pressão:

ANSI#150 - 17.2 bar | 250 psi

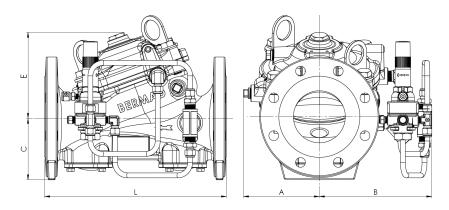
ANSI#300 - 1½" até 10" - 25 bar | 365 psi ANSI#300 - 12" até 16" - 20 bar | 300 psi

Ranhurada - 25 bar | 365 psi

Faixa de ajuste: 0.5 - 3 bar | 7 - 43 psi

Elastômero:

HTNR - Fabric Reinforced High Temperature Compound - See engineering data



| Tamanho da Válvula | L #150 mm in | Ranhura em L mm in | L #300 mm in | A mm in | B mm in | C mm in | øD in | E mm in | F mm in | G mm in | Peso #150 kg lb | Peso #300 kg lb |
|-----------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|------------|------------|------------|----------|------------|------------|------------|----------------------|----------------------|
| DN40 1½" | 230 9.1 | 230 9.1 | 230 9.1 | 77.5 3 | 155 6.1 | 64 2.5 | - | 120 4.7 | - | - | 18 40 | 19 45 |
| DN50 2" | 230 9.1 | 230 9.1 | 238 9.4 | 77.5 3 | 155 6.1 | 77 3 | - | 120 4.7 | - | - | 18 40 | 19 45 |
| DN65 2½" | 235 9.3 | 235 9.3 | 241 9.5 | 82 3.3 | 187 7.4 | 92 3.6 | - | 146 5.8 | - | - | 23 50 | 25 54 |
| DN80 3" | 310 12.2 | 310 12.2 | 326 12.8 | 100 4 | 251 9.9 | 106 4.2 | - | 146 5.8 | - | - | 34 75 | 38 165 |
| DN100 4" | 350 13.8 | 320 12.6 | 368 14.5 | 115 4.5 | 266 10.5 | 121 4.8 | - | 158 6.2 | - | - | 44 96 | 51 112 |
| DN150 6" | 480 18.9 | 480 18.9 | 506 19.9 | 140 5.5 | 372 14.7 | 140 5.5 | - | 228 9 | - | - | 87 192 | 107 235 |
| DN200 8" | 600 23.6 | 600 23.6 | 626 24.6 | 172 6.8 | 490 19.3 | 172 6.8 | - | 295 11.7 | - | - | 150 331 | 170 374 |
| DN250 10" | 730 28.7 | 730 28.7 | 730 28.7 | 204 8 | 490 19.3 | 204 8 | - | 296 11.7 | - | - | 180 397 | 116 255 |
| DN300 12" | 850 33.5 | - | 888 35 | 242 9.5 | 656 25.8 | 247 9.7 | - | 441 13.4 | - | - | 323 712 | 373 821 |
| DN350 14" | 980 38.6 | - | 980 38.6 | 242 9.5 | 656 25.8 | 272 10.7 | - | 441 17.4 | - | - | 356 784 | 428 942 |
| DN400 16" | 1100 43.3 | - | 1100 43.3 | 242 9.5 | 656 25.8 | 316 12.4 | - | 415 16.3 | - | - | 403 886 | 523 1151 |

IMPORTANTE: As dimensões do envelope ou extensão do conjunto referem-se à orientação vertical e podem variar conforme o posicionamento específico dos componentes – Exceto para a dimensão "L", permita uma tolerância de pelo menos ±15%

Valve Code Designations

