

# VÁLVULA DILÚVIO ON/OFF DE COMANDO ELÉTRICO

# Modelo FP-400Y-2D

O modelo BERMAD 400Y-2D é uma válvula de dilúvio elastomérica, operada por pressão hidráulica da linha, projetada especificamente para sistemas avançados de proteção contra incêndio e de acordo com os mais recentes padrões da indústria.

A 400Y-2D é ativada por uma válvula solenóide de 2 vias, adequada para sistemas de detecção de incêndio elétricos e ideal para bicos abertos com descarga de água ou espuma.

Disponível com componentes elétricos para atender qualquer área classificada e oferecida com um indicador visual opcional de posição da válvula, que pode incluir um interruptor de limite adequado para sistemas de monitoramento de Incêndio e Gás.



- Segurança e confiabilidade
  - Design simples, comprovado pelo tempo, com atuação à prova de falhas
  - Elastômero robusto de peça única, tecnologia VRSD
  - Fluxo livre de obstáculos e ininterrupto
  - Sem partes mecânicas móveis
  - Desliga por comando remoto
- Alto desempenho
  - Eficiência de vazão muito alta
  - Aprovado para PN25 / 365 psi
  - Corpo tipo Y reto de passagem plena
- Projetado especificamente para proteção contra incêndio
  - Válvula Solenoide 2 Vias Listada UL429A
  - Comprimento face a face padronizado conforme ISO 5752 EN 558-1
  - Atende aos requisitos das normas da indústria
- Manutenção rápida e fácil
  - Manutenção em linha
  - Remoção rápida e fácil da tampa
  - Válvulas de dreno rotativas (para válvulas de 3" e maiores)



## **Aprovações**



UL-Listed Válvulas de Controle de Água para Sistemas Especiais, Tipo Dilúvio (VLFT) Diâmetros 1½" - 16"



Det Norske Veritas Tipo de aprovação Doâmetros de 1½" a 16"



ABS American Bureau of Shipping Tipo de aprovação Tamanhos 1½″ - 12"



Registro Lloyd's Tipo de aprovação Diâmetros 1½" - 10"

### **Aplicações Típicas**

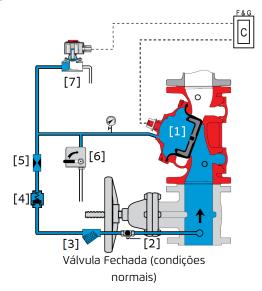
- Sistemas de detecção de incêndio elétricos com painéis de controle
- Sistemas de Pulverização de Água por Controle Remoto
- Aplicações de espuma
- Sistemas de água corrosiva

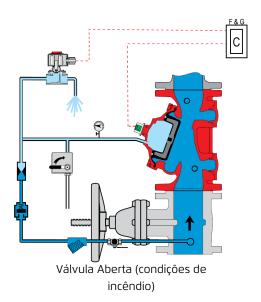
#### Características Adicionais

- Indicadores de posição chave fim de curso
- Indicador de posição local da válvula
- Compatibilidade com água do mar
- Pressostato de alarme
- Válvula de dreno/s entrada/saída
- Revestimento epóxi de alto desempenho à base de zinco resistente à corrosão

Válvulas Dilúvio

## Operação





O modelo BERMAD 400Y-2D é mantido fechado pela pressão da água na câmara de controle [1].

Ao liberar a pressão da câmara de controle, a válvula se abre.

Em condições NORMAIS, a pressão da áqua é fornecida à câmara de controle através da linha de alimentação [2], orifício de restrição [5] e filtro [3], sendo então retida na câmara de controle por uma válvula de retenção [4], abertura manual de emergência [6] e uma válvula solenóide 2 vias normalmente desenergizada [7].

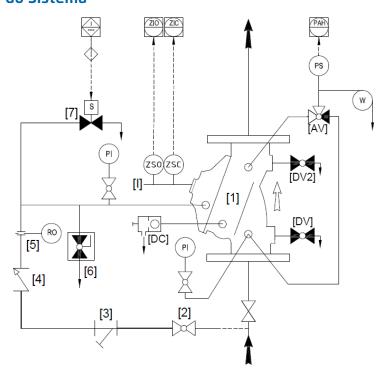
A pressão da água retida na câmara de controle da válvula principal mantém o diafragma pressionado contra o assento da válvula,

vedando-a totalmente e mantendo os tubos do sistema secos.

Em condições de INCÊNDIO, a pressão da água é liberada da câmara de controle, seja pela abertura manual de emergência, ou pela válvula solenóide sendo energizada pelo sistema de controle de incêndio e gás [C]. Isso abre a válvula de dilúvio

permitindo que a água flua para a tubulação do sistema e dispositivos de alarme.

#### **P&ID** do Sistema



	Componentes							
1	Válvula Dilúvio BERMAD 400Y							
2	Válvula de esfera de escorva							
3	Filtro de escorva							
4	Válvula de retenção							
5	Orifício de Restrição							
6	abertura manual de emergência							
7	Válvula Solenoide 2 Vias NC							

	Itens Opcionais do Sistema						
PS							
W	válvula automática de retenção de gotejamento						
ZS							
DV2							
- 1							
DV							
PI							
AV							
DC	válvula automática de retenção de gotejamento						

\* Incluído com o sufixo A no código da válvula (componentes de dreno e indicação) Veja as designações de código e "itens adicionais fornecidos de fábrica" na página 4

#### Instalação do Sistema

Uma instalação típica do modelo BERMAD 400Y-2D apresenta atuação por meio de uma válvula solenóide de 2 vias, acionada por um sinal de um sistema de controle de incêndio e gás ou por um botão de emergência local. Quando aberta e equipada com um interruptor de limite, a válvula pode enviar um sinal de retorno para um sistema remoto de monitoramento de status da válvula.

#### Itens Opcionais do Sistema



S.S. Glycerin Filled Pressure Gauge



Visual Position Indicator



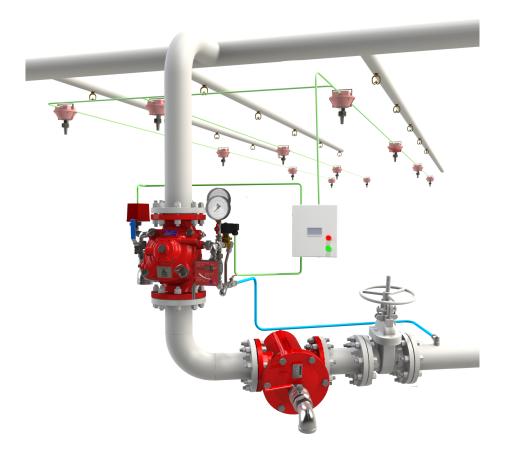
Rotating Limit Switch Box



S.S Pressure Switch E xd



Basket Strainer -60F



#### Especificações Sugeridas

A válvula de dilúvio deve ser listada pela UL, com classificação de 365 psi/25 bar, e possuir corpo tipo Y em linha reta. A válvula deve ter fluxo desobstruído, sem guia de haste ou nervuras de suporte.

A válvula de dilúvio não deve possuir partes mecânicas móveis, e a atuação deve utilizar um conjunto de diafragma de peça única com tecnologia VRSD.

A válvula deve ser revestida interna e externamente com proteção UV. Opcional: grau C5-VH conforme a norma ISO-12944 para condições corrosivas.

A válvula solenóide deve ser do tipo 2 vias, listada pela FM e UL429A para 365 psi/25 bar, com 65% da voltagem nominal.

O conjunto de comando deve incluir uma unidade de liberação manual de emergência, um filtro tipo Y, dois manômetros de 4 polegadas, um dreno automático com sobreposição manual e uma válvula de dreno de esfera com giro de 360 graus.

Deve ser fornecido um indicador de posição da válvula, equipado comduas chaves de fim de curso por proximidade. A remoção da tampa da válvula para inspeção e manutenção completas deve ser feita em linha, sem necessidade de remoção do conjunto de comando.

A válvula de dilúvio e o conjunto de comando devem ser pré-montados e testados hidraulicamente por uma fábrica certificada UL/FM e ISO 9000, 9001.



Válvulas Dilúvio FP-400Y-2D

#### **Dados Técnicos**

#### Tamanhos Disponíveis:

Flangeada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10, 12, 14 & 16" Ranhurada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8 & 10"

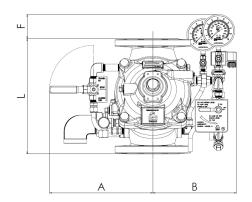
#### Classe de Pressão:

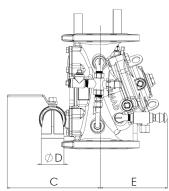
ANSI#150 - 17.2 bar | 250 psi

ANSI#300 - 11/2" até 10" - 25 bar | 365 psi ANSI#300 - 12" até 16" - 20 bar | 300 psi Ranhurada - 17.2 / 25 bar | 250 / 365 psi

#### Elastômero:

HTNR - Fabric Reinforced High Temperature Compound - See engineering data





Tamanho da Válvula	L #150	Ranhura em L	L #300	A	В	С	øD	E	F	G
	mm   in	mm   in	mm   in	mm   in	mm   in	mm   in	in	mm   in	mm   in	mm   in
DN40   1½"	230   9.1	230   9.1	230   9.1	293   11.5	-	177   7	3/4"	1-	1-	1-
DN50   2"	230   9.1	230   9.1	238   9.4	293   11.5	I -	177   7	3/4"	1-	1-	1-
DN65   2½"	235   9.3	235   9.3	241   9.5	293   11.6	I -	177   7.2	1½"	1-	1-	1-
DN80   3"	310   12.2	310   12.2	326   12.8	313   12.3	I -	177   7	11/2"	1-	1-	1-
DN100   4"	350   13.8	350   13.8	368   14.5	343   13.5	I -	287   11.3	2"	1-	1-	1-
DN150   6"	480   18.9	480   18.9	506   19.9	358   14	I -	302   11.9	2"	1-	I -	1-
DN200   8"	600   23.6	600   23.6	626   24.7	392   15.4	I -	317   12.5	2"	1-	1-	1-
DN250   10"	730   28.7	730   28.7	730   28.7	406   16	I -	317   12.5	2"	1-	I -	-
DN300   12"	850   33.5	-	888   35	478   18.8	I -	380   15	2"	1-	1-	1-
DN350   14"	980   38.6	-	980   38.6	478   18.8	I -	379   14.9	2"	1-	I -	-
DN400   16"	1100   43.3	-	1100   43.3	478   18.8	-	405   16.1	2"	1-	1-	-

IMPORTANTE: As dimensões do envelope ou extensão do conjunto referem-se à orientação vertical e podem variar conforme o posicionamento específico dos componentes - Exceto para a dimensão "L", permita uma tolerância de pelo menos ±15%

## **Valve Code Designations**

