

VÁLVULA DE CONTROL DE NIVEL CON FLOTADOR HORIZONTAL MODULANTE

Modelo FP-450-60

La Válvula de Control de Nivel Modelo FP 450-60 con Flotador Horizontal Modulante es una válvula de control hidráulica, accionada por diafragma, que regula el llenado del depósito para mantener un nivel de agua constante "siempre lleno", independientemente de la demanda fluctuante.



Características y ventajas

- Seguridad y confiabilidad
 - Diseño sencillo y comprobado de apertura a prueba de fallos
 - Sello de diafragma elastomérico de una sola pieza, robusto - tecnología VRSD
 - Ruta de flujo sin obstáculos y sin interrupciones
- Rendimiento alto
 - Eficiencia de flujo muy alto
 - Válvula principal sin partes móviles mecánicas
 - Funcionamiento silencioso y suave
 - Muy Bajo Requerimiento de presión para apertura y cierre.
- Diseñada específicamente para protección contra incendios
 - Depósito "siempre lleno"
- Mantenimiento rápido y fácil
 - Servicio en línea
 - Retiro rápido y fácil de la tapa
 - Diseñada para alta fiabilidad y fácil mantenimiento

Aplicaciones típicas

- Depósitos de bajo volumen
- Depósitos de gran superficie

Aprobaciones



ABS
American Bureau of Shipping
Aprobación
Tamaños 1½" - 12"



Det Norske Veritas
Aprobación
Tamaños de 1½" a 12"

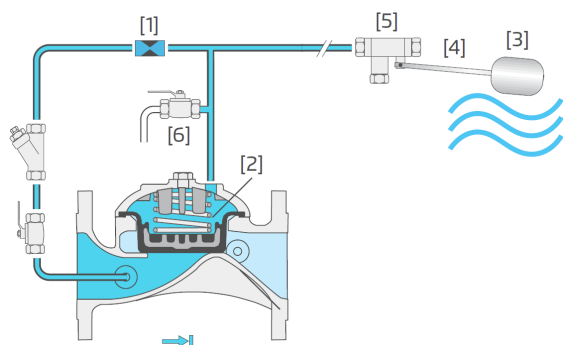


Lloyd's Register
Aprobación
Tamaños 1½" - 10"

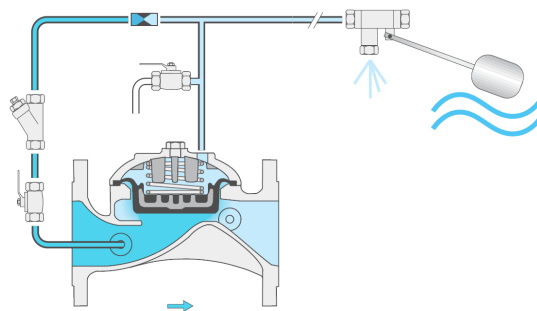
Características adicionales

- Valve Position Indicator
- Interruptores de límite de posición de válvula
- Large control filter

Operación



Válvula cerrada



Válvula abierta

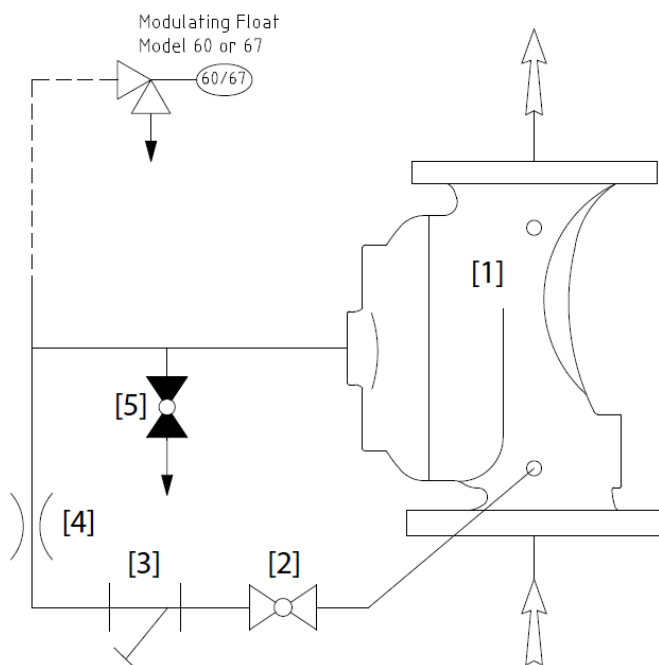
El modelo FP 450-60 es una válvula controlada por flotador equipada con un conjunto piloto de flotador horizontal de 2 vías. La restricción del orificio [1] permite el flujo desde la entrada de la válvula hacia la cámara de control [2]. El flotador [3] está unido al brazo piloto del flotador [4]. La ubicación del conjunto del flotador y la posición del flotador determinan el nivel de ajuste.

Si el nivel sube hacia el ajuste, el piloto de flotador [5] estrangula, la presión en la cámara de control se acumula, lo que hace que la válvula principal también estrangule, reduciendo la velocidad de llenado y eventualmente cerrando herméticamente.

Si el nivel baja, el piloto de flotador libera presión de la cámara de control, haciendo que la válvula principal module la apertura.

La llave de bola [6] permite la apertura manual por mando manual.

Esquema del sistema



Componentes	
1	Válvula maestra
2	Priming ball valve
3	Priming strainer
4	Restriction Orifice
5	Manual Emergency Release

Instalación del sistema

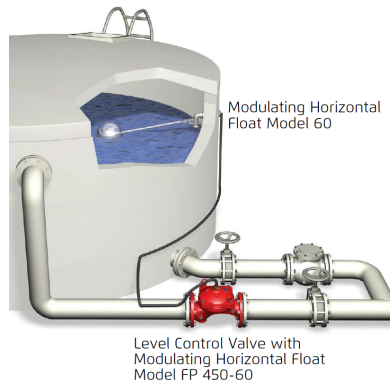
El modelo FP-450-60 es una válvula modulante de nivel, que mantiene el depósito lleno ante pérdidas de volumen muy pequeñas, a diferencia de otros sistemas que requieren una cierta caída en el nivel de agua para iniciar el llenado. Esta válvula es adecuada para tanques de bajo volumen o de gran superficie, donde la característica de “siempre lleno” muestra su ventaja.

La válvula de flotador FP-60 debe instalarse de manera que repose sobre la superficie del agua del tanque.

La válvula principal puede colocarse en un punto más accesible, para permitir un mantenimiento fácil y confiable.

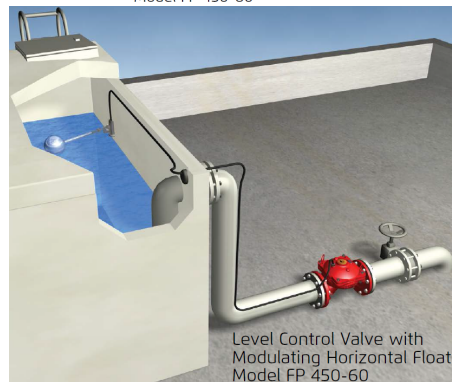
Esquema del sistema

- Esquema del sistema



Esquema del sistema

- Esquema del sistema



Especificaciones sugeridas

La válvula de control de nivel deberá controlar el llenado del depósito para mantener un nivel de agua constante, independientemente de la demanda fluctuante.

Válvula principal: La válvula principal será tipo globo (o ángulo) elastomérica con un diafragma rodante. La válvula tendrá un paso de flujo sin obstrucciones, sin guía de vástago ni costillas de soporte. El cuerpo y la tapa serán de hierro dúctil. Todos los pernos y tuercas externos serán de acero inoxidable 316. Todos los componentes de la válvula serán accesibles y el mantenimiento podrá realizarse sin retirar la válvula de la tubería.

Activación: La activación de la válvula se realizará mediante un diafragma rodante balanceado de una sola pieza, totalmente soportado periféricamente y vulcanizado con un disco de sello radial robusto. El conjunto del diafragma será la única parte móvil.

Sistema de control: El sistema de control consistirá en un conjunto piloto de flotador horizontal de acero inoxidable de 2 vías, un orificio de restricción, válvulas de bola de aislamiento y mando manual, y un filtro. Todas las conexiones serán de latón forjado o acero inoxidable. La válvula ensamblada será probada hidráulicamente.

Aseguramiento de calidad: El fabricante de la válvula deberá estar certificado conforme a la norma de aseguramiento de calidad ISO 9000 y 9001.

Datos técnicos

Tamaños disponibles:

Embridada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10 & 12"

Ranura (Victaulic)- 2, 3, 4, 6, & 8"

Presión nominal:

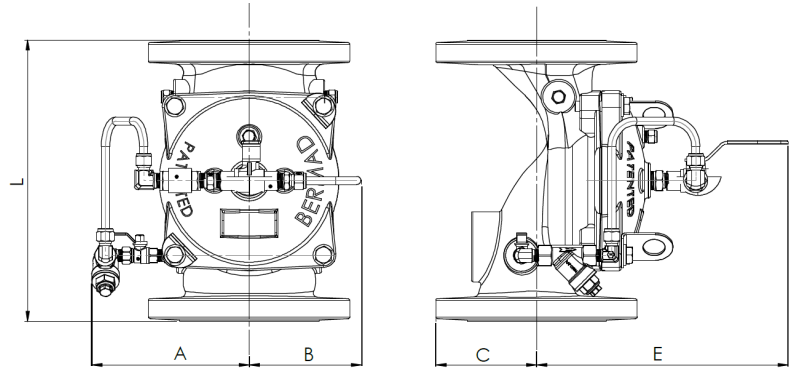
ANSI #150 - 17.2 bar | 250 psi

Ranura (Victaulic) - 17.2 bar | 250 psi

Elastómero:

HTNR - Fabric Reinforced High Temperature

Compound - See engineering data



Tamaño de Válvula	L #150 mm in	L ranurado mm in	A mm in	B mm in	C mm in	ØD in	E mm in	F mm in	G mm in	Peso #150 kg lb
DN40 1½"	205 8.1	-	149 5.9	175 6.9	64 2.5	-	55 2.2	-	-	14 31
DN50 2"	205 8.1	205 8.1	149 5.9	175 6.9	78 3	-	55 2.2	-	-	15 33
DN65 2½"	205 8.1	-	149 5.9	180 7	92 3.6	-	55 2.2	-	-	17 37
DN80 3"	257 10.1	250 9.8	149 5.9	217 8.5	97 3.8	-	29 1.1	-	-	26 57
DN100 4"	320 12.6	320 12.6	149 5.9	224 8.8	119 4.7	-	243 9.5	-	-	38 84
DN150 6"	415 16.3	415 16.3	149 4.9	252 9.9	145 5.7	-	315 12.4	-	-	82 181
DN200 8"	500 19.7	-	189 15.1	285 10.6	174 14.3	-	350 13.8	-	-	145 320
DN250 10"	605 23.8	-	443 17.4	295 11.6	210 8.3	-	382 15	-	-	161 354
DN300 12"	725 28.5	-	481 18.9	363 14.3	252 9.9	-	430 7	-	-	249 549

Valve Code Designations

