

VÁLVULA DILÚVIO DE COMANDO ELETRO-PNEUMÁTICO E REINICIALIZAÇÃO LOCAL

Modelo FP-400E-6M

O modelo BERMAD 400E-6M é uma válvula dilúvio elastomérica, hidráulica, operada por pressão de linha, projetada especificamente para sistemas avançados de proteção contra incêndio e os mais recentes padrões da indústria.

A 400E-6M é ativada por uma válvula solenóide de 3 vias que, por sua vez, aciona uma válvula relé pneumática que mantém a válvula principal aberta até ser reiniciada localmente.

O indicador de posição da válvula opcional pode incluir uma chave de fim de curso adequado para sistemas de monitoramento de Incêndio e Gás.

A 400E-6M é ideal para sistemas com bicos abertos para descarga de água ou espuma, e está disponível com componentes elétricos para atender a qualquer local perigoso.



- Seguranca e confiabilidade
 - Design simples, comprovado pelo tempo, com atuação à prova de falhas
 - Elastômero robusto de peça única, tecnologia VRSD
 - Fluxo livre de obstáculos e ininterrupto
 - Sem partes mecânicas móveis
 - Válvula Solenoide 3 Vias Listada UL429A
 - Trava aberta: permanece aberta até ser reinicializada localmente
 - Indicadores de posição chave fim de curso (opcional)
 - Atende aos requisitos das normas da indústria
- Manutenção rápida e fácil
 - Projetada para alta confiabilidade e fácil manutenção
 - Manutenção em linha
 - Remoção rápida e fácil da tampa

Aprovações

FIRE



UL-Listed Válvulas de Controle de Água para Sistemas Especiais, Tipo Dilúvio (VLFT) Diâmetros 1½" - 10"



Det Norske Veritas Tipo de aprovação Diâmetros de 1½" a 12"



ABS American Bureau of Shipping Tipo de aprovação Tamanhos 1½" - 12"



Lloyd's Register Tipo de aprovação Tamanhos 11/2" - 10"

Aplicações Típicas

- Linhas de plugue fusível
- Sistemas automáticos de pulverização de água
- Aplicações de espuma
- Sistemas de água corrosiva
- Ambientes congelantes

Características Adicionais

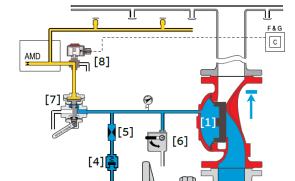
- Indicadores de posição chave fim de curso
- Pressostato de alarme
- Compatibilidade com água do mar
- Dispositivo de Manutenção de Ar
- Gongo hidráulico
- Revestimento epóxi de alto desempenho à base de zinco resistente à corrosão





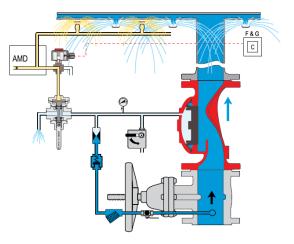
FP-400E-6M

Operação



Válvula Fechada (condições normais)

[2]



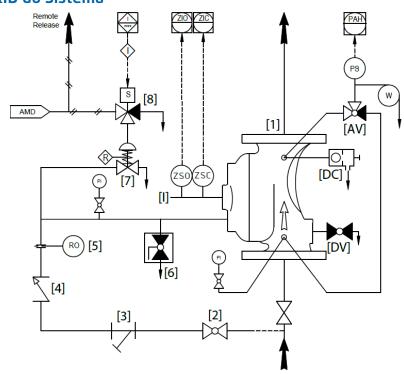
Válvula aberta (condições de incêndio)

O modelo BERMAD 400E-6M permanece fechado pela pressão da água na câmara de controle [1]. Ao liberar a pressão da câmara de controle, a válvula se abre.

Em condições NORMAIS, a pressão da água é fornecida à câmara de controle pela linha de alimentação [2] através do filtro [3] e do orifício de restrição [5], ficando então retida na câmara de controle por uma válvula de retenção [4], abertura manual de emergência [6] e uma válvula relé (URV-M) [7]. A válvula relé permanece fechada pela pressão pneumática fornecida por meio de uma válvula solenóide de três vias [8]. A pressão da água retida na câmara de controle da válvula principal mantém o diafragma pressionado contra o assento da válvula, vedando-a completamente e mantendo os tubos do sistema secos.

Em condições de INCÊNDIO, a pressão da água é liberada da câmara de controle. A URV-M se abre em resposta a uma diminuição da pressão da linha piloto pneumática [E] ou à ativação da válvula solenóide pelo trim de controle de incêndio e gás [C]. Isso trava a válvula de dilúvio 400E-6M aberta, permitindo que a água flua para a tubulação do sistema e para o dispositivo de alarme [9].

P&ID do Sistema



	Componentes
1	Válvula Dilúvio BERMAD 400E
2	Válvula de esfera de escorva
3	Filtro de escorva
4	Válvula de retenção
5	Orifício de Restrição
6	abertura manual de emergência
7	Válvula Relé URV-2-M
8	Válvula Solenoide 3 Vias

	Itens Opcionais do Sistema						
PS							
W	válvula automática de retenção de gotejamento						
ZS							
AMD							
- 1							
DV							
PI							
AV							
DC	válvula automática de retenção de gotejamento						

^{*} Incluído com o sufixo A no código da válvula (componentes de dreno e indicação) Veja as designações de código e "itens adicionais fornecidos de fábrica" na página 4



Instalação do Sistema

Uma instalação típica do modelo BERMAD 400E-6M características atuação automática por meio de uma válvula relé, acionada por um circuito de plug fusível. Também pode ser acionada eletricamente por um sinal de um trim de controle de incêndio e gás ou por um botão de emergência local.

Quando aberta e equipada com uma chave de fim de curso, a válvula pode enviar um sinal de retorno para um sistema remoto de monitoramento de status da válvula.

Itens Opcionais do Sistema



Single Ex d Proximity S.S.316 Limit Switch



Water Motor Alarm



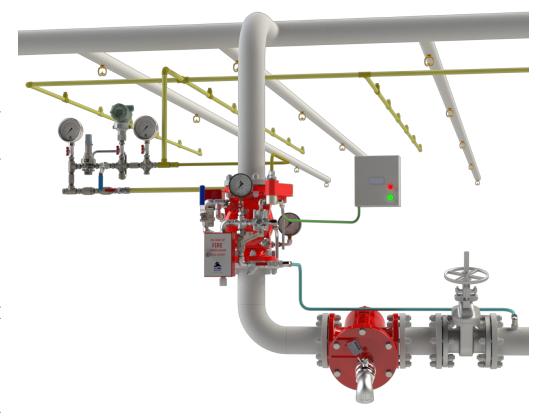
Exd Pressure Switch - Stainless Steel Enclosure for Harsh



Environments Pressure Gauge



Basket Strainer -60F



Especificações Sugeridas

A válvula dilúvio deve ser listada UL, com classificação de 250 psi/17,2 bar. A válvula deve possuir vazão desobstruído, sem guia de haste ou nervuras de suporte. A válvula dilúvio não deve ter partes mecânicas móveis, e a atuação deve utilizar um conjunto de diafragma de peça única com tecnologia VRSD. A válvula deve ser revestida interna e externamente com proteção UV. Opcional: grau C5-VH conforme a norma ISO-12944 para condições corrosivas. A válvula solenóide deve ser do tipo 3 vias, listada pela FM e UL429A para 365 psi/25 bar com 65% da tensão nominal. O trim de controle deve incluir uma válvula auxiliar de retenção, uma unidade de abertura manual de emergência, um filtro tipo Y, dois manômetros de 4 polegadas e um gotejador automático com sobreposição manual. Deve ser fornecido um indicador de posição da válvula, equipado com duas chaves de fim de curso por proximidade A remoção da tampa da válvula para inspeção e manutenção completas deve ser realizada em linha, sem necessidade de remover a válvula da tubulação. A válvula dilúvio e o trim de controle devem ser pré-montados e testados hidraulicamente por uma fábrica certificada UL/FM e ISO 9000, 9001.



Reinicialização Local FP-400E-6M

Dados Técnicos

Tamanhos Disponíveis:

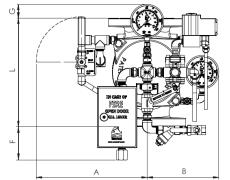
Flangeada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10 & 12"

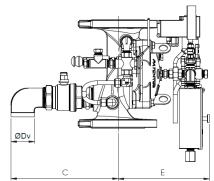
Ranhurada- 2, 3, 4, 6, & 8"

Classe de Pressão:

ANSI#150 - 17.2 bar | 250 psi

HTNR - Fabric Reinforced High Temperature Compound - See engineering data

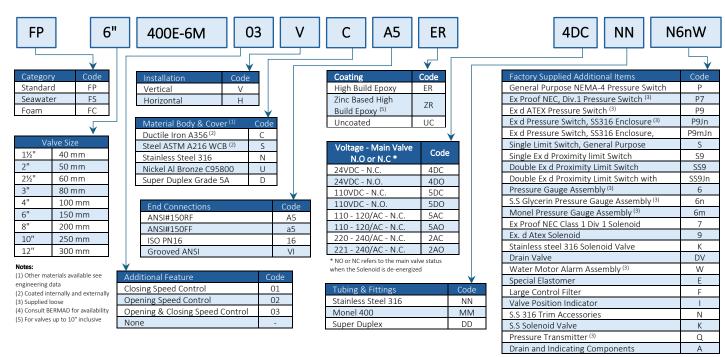




Tamanho da Válvula	L #150	Ranhura em L	Α	В	С	øD	E	F	G	Peso #150
	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	in	mm in	mm in	mm in	kg lb
DN40 1½"	205 8.1	-	313 12.3	191 7.5	199 7.8	3/4"	203 8.0	157 6.2	100 3.9	14 31
DN50 2"	205 8.1	205 8.1	313 12.3	191 7.5	199 7.8	11/2"	203 8.0	157 6.2	100 3.9	15 33
DN65 2½"	205 8.1	-	325 12.8	196 7.7	253 10.0	11/2"	205 8.1	157 6.2	100 3.9	17 37
DN80 3"	257 10.1	250 9.8	345 13.6	205 8.1	266 10.5	11/2"	238 9.4	131 5.2	74 2.9	28 62
DN100 4"	320 12.6	320 12.6	328 12.9	212 8.3	316 12.4	11/2"	258 10.2	99 3.9	43 1.7	40 88
DN150 6"	415 16.3	415 16.3	349 13.7	204 8.0	347 13.7	2"	334 13.1	52 2.0	-	84 185
DN200 8"	500 19.7	-	383 15.1	270 10.6	364 14.3	2"	385 15.2	9 0.4	-	147 323
DN250 10"	605 23.8	-	396 15.6	280 11.0	384 15.1	2"	382 15.0	-	-	162 356
DN300 12"	725 28.5	-	438 17.2	333 13.1	422 16.6	2"	513 20.2	-	-	242 532

IMPORTANTE: As dimensões do envelope ou extensão do conjunto referem-se à orientação vertical e podem variar conforme o posicionamento específico dos componentes – Exceto para a dimensão "L", permita uma tolerância de pelo menos ±15%

Valve Code Designations



^{*}More options available – consult BERMAD

