

VÁLVULA DE DILUVIO ON-OFF CONTROLADA ELECTRONEUMÁTICAMENTE

Modelo FP-400E-6D

El modelo 400E-6D de BERMAD es una válvula de diluvio elastomérica, hidráulica y accionada por presión de línea, diseñada específicamente para sistemas avanzados de protección contra incendios y los estándares más recientes de la industria. La 400E-6D es adecuada para sistemas que incluyen detección de incendios eléctrica o redundante (eléctrica o neumática). Se abre en respuesta a una señal eléctrica y/o a una caída de presión en una línea piloto neumática.

El indicador de posición de la válvula opcional puede incluir un interruptor de límite adecuado para sistemas de monitoreo de Gas y Fuego. La 400E-6D es ideal para sistemas de boquillas abiertas y está disponible con componentes eléctricos para adaptarse a cualquier zona peligrosa.



- Seguridad y confiabilidad
 - Diseño simple, probado en el tiempo, con activación a prueba de fallos
 - Sello de diafragma elastomérico de una sola pieza, robusto - tecnología VRSD
 - Ruta de flujo sin obstáculos y sin interrupciones
 - Sin partes mecánicas móviles
 - Válvula solenoide de 3 vías, lista para UL429A
 - Interruptores de límite de posición de la válvula (opcional)
 - Cumple con los requisitos de los estándares de la industria
- Mantenimiento rápido y fácil
 - Diseñada para alta fiabilidad y fácil mantenimiento
 - Servicio en línea
 - Retiro rápido y fácil de la tapa



Aprobaciones



Listada UL

Válvulas especiales de control de agua para sistemas, tipo diluvio (VLFT) . Tamaños 1½" - 10"



Det Norske Veritas Aprobación Tamaños de 1½" a 12"



ABS

American Bureau of Shipping Aprobación Tamaños 1½" - 12"



Lloyd's Register Aprobación

Aplicaciones típicas

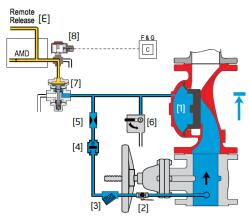
- Sistemas de Rociadores de Agua de Control Remoto
- Aplicaciones de espuma
- Sistemas de agua corrosiva
- Sistemas de detección dual redundantes

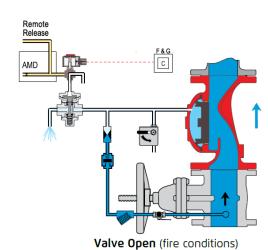
Características adicionales

- Interruptores de límite de posición de válvula
- Interruptor de presión de alarma
- Compatibilidad con agua de mar
- Dispositivo de mantenimiento de aire
- Revestimiento epoxi de alto espesor a base de zinc resistente a la corrosión



Operación





Valve Closed (normal conditions)

El modelo 400E-6D de BERMAD se mantiene cerrado por la presión de agua en la cámara de control [1]. Al liberar la presión de la cámara de control, la válvula se abre.

En condiciones NORMALES, la presión de agua se suministra a la cámara de control a través de la línea de cebado [2], el filtro [3] y

el orificio de restricción [5]; luego queda atrapada en la cámara de control por una válvula de retención [4], el accionamiento manual de emergencia [6] y

una válvula de relé (URV) [7] que se mantiene cerrada por la presión neumática suministrada a través de una válvula solenoide de tres vías [8].

La presión de agua atrapada en la cámara de control de la válvula principal mantiene el diafragma contra el asiento de la válvula, sellándola

herméticamente y manteniendo las tuberías del sistema secas.

En condiciones de INCENDIO, la presión de agua se libera de la cámara de control, ya sea mediante el accionamiento manual de emergencia

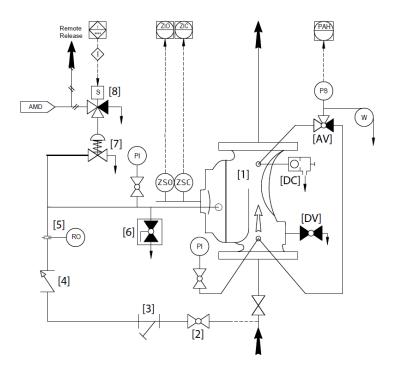
o por la apertura de la URV. La URV se abre en respuesta a una disminución de la presión

en la línea piloto neumática [E] o a la activación de la válvula solenoide por el sistema de control de gas y fuego [C]. Esto abre la

válvula de diluvio 400E-6D, permitiendo que el aqua fluya hacia las tuberías del sistema.

Esquema del sistema

FP-400E-6D Válvulas de diluvio



	Componentes
1	BERMAD 400E Deluge Valve
2	Priming ball valve
3	Priming strainer
4	Válvula de retención (cheque), tipo Lift
5	Restriction Orifice
6	Manual Emergency Release
7	URV - Válvula de relé universal
8	Válvula solenoide de 3 vías

	Elementos opcionales del sistema						
PS	Presostato PS-10 o PS-40						
W	Kit de alarma para motor hidráulico, aluminio recubierto de epoxi						
ZS	Conjunto del interruptor de límite *						
AMD							
-1							
DV							
PI							
AV							
DC	Automatic drip check valve						

^{*} Incluido con el sufijo A en el código de la válvula (componentes de drenaje e indicación)

Consulte las designaciones de código y "elementos adicionales suministrados de fábrica" en la página 4

Válvulas de diluvio

Instalación del sistema

Una instalación típica del modelo BERMAD 400E-6D cuenta con activación mediante una válvula de relé neumática universal.

La válvula también puede ser activada eléctricamente por una señal de un sistema de control de gas y fuego o por un botón de emergencia en sitio. Cuando está abierta y equipada con un interruptor de límite, la válvula puede enviar una señal de retroalimentación a un sistema remoto de monitoreo de estado de válvulas.

Elementos opcionales del sistema



Single Ex d Proximity S.S.316 Limit Switch



Water Motor Alarm

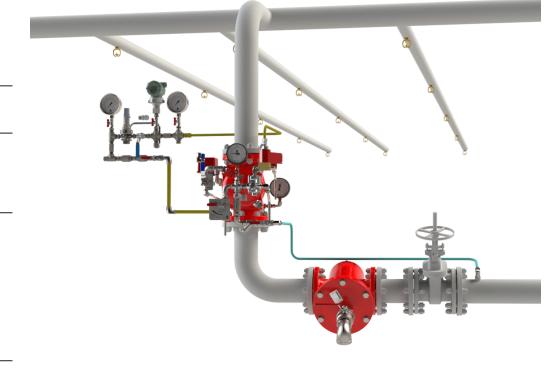


Pressure Gauge



Exd Pressure Switch - Stainless Steel Enclosure for Harsh Environments





Especificaciones sugeridas

La válvula de diluvio deberá estar listada UL, con una presión nominal de 250 psi/17,2 bar.

La válvula deberá tener un paso de flujo sin obstrucciones, sin guía de vástago ni costillas de soporte.

La válvula de diluvio no deberá tener partes móviles mecánicas y la activación deberá utilizar un conjunto de diafraqma de una sola pieza con tecnología VRSD.

La válvula deberá estar recubierta interna y externamente con protección UV. Opcional: grado C5-VH de la norma ISO-12944 para ambientes corrosivos.

La válvula solenoide deberá ser de 3 vías, aprobada FM y listada UL429A para 365 psi/25 bar con el 65% del voltaje nominal

El trim de control deberá incluir una válvula de relé auxiliar, una unidad de accionamiento manual de emergencia, un filtro tipo Y, dos manómetros de 4 pulgadas y un dren automático con mando manual.

La remoción de la tapa de la válvula para inspección y mantenimiento completos deberá realizarse en línea, sin requerir retirar la válvula de la tubería.

La válvula de diluvio y el trim de control deberán estar preensamblados y probados hidráulicamente por una fábrica certificada UL/FM e ISO 9000, 9001.

Válvulas de diluvio FP-400E-6D

Datos técnicos

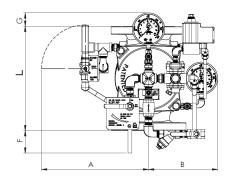
Tamaños disponibles:

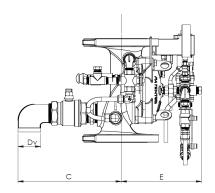
Embridada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10 & 12" Ranura (Victaulic)- 2, 3, 4, 6, & 8"

Presión nominal:

ANSI #150 - 17.2 bar | 250 psi Ranura (Victaulic) - 17.2 bar | 250 psi

HTNR - Fabric Reinforced High Temperature Compound - See engineering data

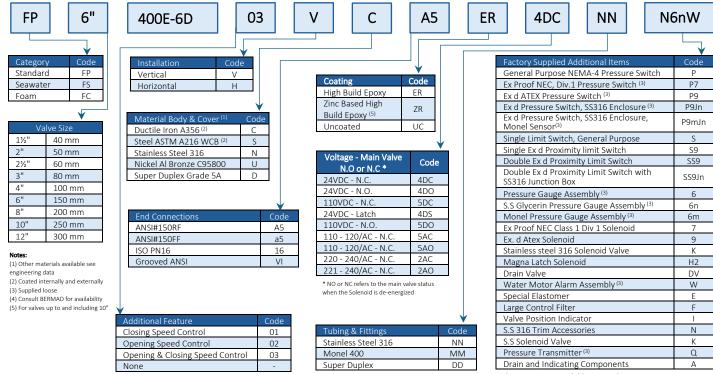




Tamaño de Válvula	L #150	L ranurado	Α	В	С	øD	E	F	G	Peso #150
	mm in	in	mm in	mm in	mm in	kg lb				
DN40 1½"	205 8.1	-	313 12.3	196 7.7	199 7.8	3/4"	190 7.5	126 5	100 3.9	14 31
DN50 2"	205 8.1	205 8.1	313 12.3	196 7.7	199 7.8	11/2"	190 7.5	126 5	100 3.9	15 33
DN65 2½"	205 8.1	-	325 12.8	196 7.7	253 10	11/2"	193 7.6	126 5	100 3.9	20 44
DN80 3"	257 10.1	250 9.8	345 13.6	205 8.1	266 10.5	11/2"	225 8.9	100 3.9	74 2.9	31 68
DN100 4"	320 12.6	320 12.6	328 12.9	212 8.3	316 12.4	11/2"	245 9.6	69 3.9	-	41 90
DN150 6"	415 16.3	415 16.3	349 13.7	204 8	347 13.7	2"	322 12.7	21 0.8	-	85 187
DN200 8"	500 19.7	-	383 15.1	270 10.6	364 14.3	2"	372 14.6	-	-	148 326
DN250 10"	605 23.8	-	396 15.6	280 11	384 15.1	2"	373 14.7	-	-	165 363
DN300 12"	725 28.5	-	438 17.2	333 13.1	422 18.4	2"	467 20.2	-	-	253 557

IMPORTANTE: Las dimensiones del contorno del trim o sus extensiones se refieren a una orientación vertical y pueden variar según la posición específica de los componentes. Aparte de la dimensión "L", permita una tolerancia de al menos ±15%.

Valve Code Designations







www.bermad.com