

VÁLVULA DILÚVIO ON-OFF DE COMANDO ELETRO-PNEUMÁTICO

Modelo FP-400E-6D

O Modelo 400E-6D da BERMAD é uma válvula dilúvio elastomérica, operada por pressão hidráulica de linha, projetada especificamente para sistemas avançados de proteção contra incêndio e os mais recentes padrões da indústria.

O 400E-6D é adequado para sistemas que incluem detecção de incêndio elétrica ou redundante (elétrica ou pneumática). Ele abre em resposta a um sinal elétrico e/ou a uma queda de pressão em uma linha piloto pneumática.

O indicador de posição da válvula opcional pode incluir uma chave de fim de curso adequado para sistemas de monitoramento de Incêndio & Gás.

O 400E-6D é ideal para sistemas de bicos abertos e está disponível com componentes elétricos para atender a qualquer área classificada.



- Segurança e confiabilidade
 - Design simples, comprovado pelo tempo, com atuação à prova de falhas
 - Vedação de diafragma elastomérico robusto em peça única - tecnologia VRSD
 - Fluxo livre de obstáculos e ininterrupto
 - Sem partes mecânicas móveis
 - Válvula Solenoide 3 Vias Listada UL429A
 - Indicadores de posição chave fim de curso (opcional)
 - Atende aos requisitos das normas da indústria
- Manutenção rápida e fácil
 - Projetada para alta confiabilidade e fácil manutenção
 - Manutenção em linha
 - Remoção rápida e fácil da tampa



Aprovações



UL-Listed Válvulas de Controle de Água para Sistemas Especiais, Tipo Dilúvio (VLFT) Diâmetros 1½" - 10"



Det Norske Veritas Tipo de aprovação Diâmetros de 1½" a 12"



ABS American Bureau of Shipping Tipo de aprovação Tamanhos 1½" - 12"



Lloyd's Register Tipo de aprovação

Aplicações Típicas

- Sistemas de Pulverização de Água por Controle Remoto
- Aplicações de espuma
- Sistemas de água corrosiva
- Sistemas de detecção redundantes duplos

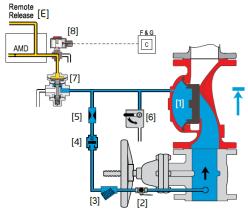
Características Adicionais

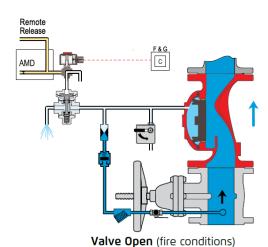
- Indicadores de posição chave fim de curso
- Pressostato de alarme
- Compatibilidade com água do mar
- Dispositivo de Manutenção de Ar
- Revestimento epóxi de alto desempenho à base de zinco resistente à corrosão



Operação

FP-400E-6D





Valve Closed (normal conditions)

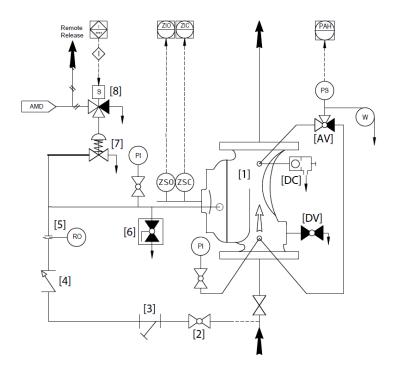
O modelo BERMAD 400E-6D permanece fechado pela pressão da água na câmara de controle [1]. Quando a pressão é liberada da câmara de controle, a válvula se abre.

Em condições NORMAIS, a pressão da água é fornecida à câmara de controle através da linha de alimentação [2], filtro [3] e orifício restritor [5]; em seguida, ela é retida na câmara de controle por uma válvula de retenção [4], abertura manual de emergência [6] e uma válvula de relé (URV) [7], que permanece fechada pela pressão pneumática fornecida por meio de uma válvula solenóide de três vias [8].

A pressão da água retida na câmara de controle da válvula principal mantém o diafragma pressionado contra o assento da válvula, vedando-a completamente e mantendo os tubos do sistema secos.

Em condições de INCÊNDIO, a pressão da água é liberada da câmara de controle, seja pela abertura manual de emergência, seja pela abertura da URV. A URV se abre em resposta à diminuição da pressão da linha piloto pneumática [E] ou à ativação da válvula solenóide pelo trim de controle de incêndio e gás [C]. Isso abre a válvula de dilúvio 400E-6D, permitindo que a água flua para a tubulação do sistema.

P&ID do Sistema



	Componentes							
1	Válvula Dilúvio BERMAD 400E							
2	Válvula de esfera de escorva							
3	Filtro de escorva							
4	Válvula de retenção							
5	Orifício de Restrição							
6	abertura manual de emergência							
7	URV - Válvula Relé Universal							
8	Válvula Solenoide 3 Vias							

	Itens Opcionais do Sistema							
PS								
W	válvula automática de retenção de gotejamento							
ZS								
AMD								
-1								
DV								
PI								
ΑV								
DC	válvula automática de retenção de gotejamento							

^{*} Incluído com o sufixo A no código da válvula (componentes de dreno e indicação) Veja as designações de código e "itens adicionais fornecidos de fábrica" na página 4

P-400E-6D Válvulas Dilúvio

Instalação do Sistema

Uma instalação típica do modelo BERMAD 400E-6D características atuação por meio de uma válvula de relé pneumática universal. A válvula também pode ser acionada eletricamente por um sinal de um trim de controle de incêndio e gás ou por um botão de emergência local. Quando aberta e equipada com uma chave de fim de curso, a válvula pode enviar um sinal de retorno para um sistema remoto de monitoramento de status da válvula.

Itens Opcionais do Sistema



S.S. Glycerin Filled Pressure Gauge



Water Motor Alarm



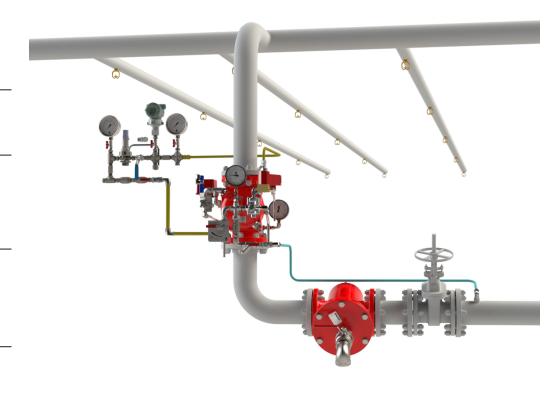
S.S Pressure Switch



Double Proximity Limit Switch, S.S.316, E xd



Basket Strainer -60F



Especificações Sugeridas

A válvula dilúvio deve ser listada UL, com classificação de 250 psi/17,2 bar. A válvula deve possuir vazão desobstruído, sem guia de haste ou nervuras de suporte. A válvula dilúvio não deve ter partes mecânicas móveis, e a atuação deve utilizar um conjunto de diafragma de peça única com tecnologia VRSD. A válvula deve ser revestida interna e externamente com proteção UV. Opcional: grau C5-VH da norma ISO-12944 para condições corrosivas. A válvula solenóide deve ser do tipo 3 vias, listada pela FM e UL429A para 365 psi/25 bar com 65% da voltagem nominal. O trim de controle deve incluir uma válvula auxiliar de relé, uma unidade de abertura manual de emergência, um filtro tipo Y, dois manômetros de 4 polegadas e um dreno automático com sobreposição manual. A remoção da tampa da válvula para inspeção e manutenção completas deve ser feita em linha, sem necessidade de remover a válvula da tubulação. A válvula dilúvio e o trim de controle devem ser pré-montados e testados hidraulicamente por uma fábrica certificada UL/ FM e ISO 9000, 9001.

Válvulas Dilúvio FP-400E-6D

Dados Técnicos

Tamanhos Disponíveis:

Flangeada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10 & 12"

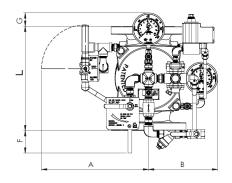
Ranhurada- 2, 3, 4, 6, & 8"

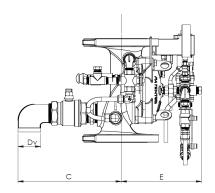
Classe de Pressão:

ANSI#150 - 17.2 bar | 250 psi Ranhurada - 17.2 bar | 250 psi

HTNR - Fabric Reinforced High Temperature

Compound - See engineering data

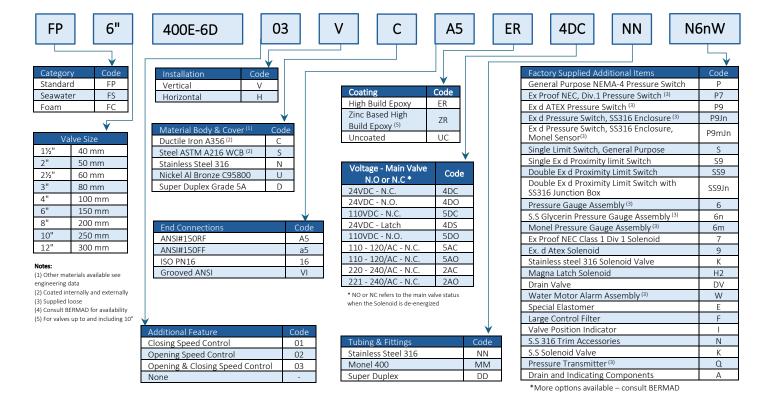




Tamanho da Válvula	L #150	Ranhura em L	Α	В	С	øD	E	F	G	Peso #150
	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	in	mm in	mm in	mm in	kg lb
DN40 1½"	205 8.1	-	313 12.3	196 7.7	199 7.8	3/4"	190 7.5	126 5	100 3.9	14 31
DN50 2"	205 8.1	205 8.1	313 12.3	196 7.7	199 7.8	11/2"	190 7.5	126 5	100 3.9	15 33
DN65 2½"	205 8.1	-	325 12.8	196 7.7	253 10	1½"	193 7.6	126 5	100 3.9	20 44
DN80 3"	257 10.1	250 9.8	345 13.6	205 8.1	266 10.5	11/2"	225 8.9	100 3.9	74 2.9	31 68
DN100 4"	320 12.6	320 12.6	328 12.9	212 8.3	316 12.4	11/2"	245 9.6	69 3.9	-	41 90
DN150 6"	415 16.3	415 16.3	349 13.7	204 8	347 13.7	2"	322 12.7	21 0.8	-	85 187
DN200 8"	500 19.7	-	383 15.1	270 10.6	364 14.3	2"	372 14.6	-	-	148 326
DN250 10"	605 23.8	-	396 15.6	280 11	384 15.1	2"	373 14.7	-	-	165 363
DN300 12"	725 28.5	-	438 17.2	333 13.1	422 18.4	2"	467 20.2	-	-	253 557

IMPORTANTE: As dimensões do envelope ou extensão do conjunto referem-se à orientação vertical e podem variar conforme o posicionamento específico dos componentes – Exceto para a dimensão "L", permita uma tolerância de pelo menos ±15%

Valve Code Designations





www.bermad.com