

VÁLVULA DE DILUVIO ANTICOLUMNA CONTROLADA HIDRÁULICAMENTE CON RESTABLECIMIENTO LOCAL

Modelo FP-400E-5M

El modelo 400E-5M de BERMAD es una válvula de diluvio elastomérica, hidráulica y accionada por presión de línea, diseñada específicamente para sistemas avanzados de protección contra incendios y los últimos estándares de la industria.

La 400E-5M se activa mediante una válvula de relé accionada por presión, que mantiene la válvula principal abierta hasta que se restablece localmente. La 400E-5M es ideal para sistemas con líneas piloto húmedas remotas o elevadas, debido a su liberación de presión local reforzada. El indicador de posición de la válvula opcional puede incluir un interruptor de límite adecuado para sistemas de monitoreo de Gas y Fuego.



- Seguridad y confiabilidad
 - Diseño simple, probado en el tiempo, con activación a prueba de fallos
 - Elastómero resistente de una sola pieza, tecnología VRSD
 - Ruta de flujo sin obstáculos y sin interrupciones
 - Sin partes mecánicas móviles
 - Se mantiene abierta: permanece abierta hasta reiniciarse localmente
 - Interruptores de límite de posición de la válvula (opcional)
 - Cumple con los requisitos de los estándares de la industria
- Mantenimiento rápido y fácil
 - Diseñada para alta fiabilidad y fácil mantenimiento
 - Servicio en línea
 - Retiro rápido y fácil de la tapa



Aprobaciones



Listada UL

Válvulas especiales de control de agua para sistemas, tipo diluvio (VLFT) Tamaños 1½" - 10"



Det Norske Veritas Aprobación Tamaños de 1½" a 12"



ABS

American Bureau of Shipping Aprobación Tamaños 1½" - 12"



Lloyd's Register Aprobación Tamaños 1½" - 10"

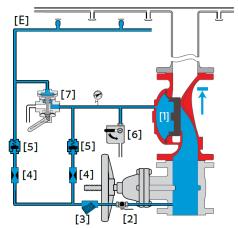
Aplicaciones típicas

- Líneas piloto húmedas a gran altura
- Sistemas automáticos de rociadores de agua
- Sistemas controlados hidráulicamente a distancia
- Aplicaciones de espuma

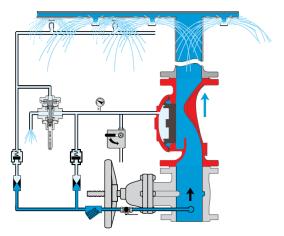
Características adicionales

- Interruptores de límite de posición de válvula
- Interruptor de presión de alarma
- Kit de alarma para motor hidráulico, aluminio recubierto de epoxi
- Compatibilidad con agua de mar
- Revestimiento epoxi de alto espesor a base de zinc resistente a la corrosión

Operación







Valve Open (fire conditions)

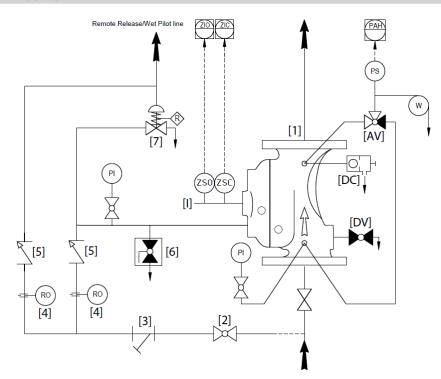
El modelo 400E-5M de BERMAD se mantiene cerrado por la presión de agua en la cámara de control [1]. Al liberar la presión de la cámara de control, la válvula se abre.

En condiciones NORMALES, la presión de agua se suministra a la cámara de control a través de la línea de cebado [2] y el filtro [3], un orificio de restricción [5] y luego queda atrapada en la cámara de control por una válvula de retención [4], un accionamiento manual de emergencia [6] y una válvula de relé (URV-M) [7] que se mantiene cerrada por la presión de la línea piloto hidráulica [E]. La presión de agua atrapada en la cámara de control mantiene el diafragma contra el asiento de la válvula, sellándola herméticamente y manteniendo las tuberías del sistema secas.

En condiciones de INCENDIO, la presión de agua se libera de la cámara de control, ya sea mediante el accionamiento manual de emergencia o por la apertura automática de la URV-M en respuesta a una disminución de la presión en la línea piloto hidráulica. Esto enclava la válvula de diluvio 400E-5M en posición abierta, permitiendo que el agua fluya hacia las tuberías del sistema y hacia el dispositivo de alarma [9]. La URV-M viene ajustada de fábrica para operar cuando el dispositivo de liberación más alto está instalado a una altura menor de 35 m/115 pies sobre la válvula. Se puede ajustar una mayor tensión del resorte para adaptarse a elevaciones superiores, hasta un máximo de 70 metros sobre la válvula (consulte la Designación del Código de Válvula en la última página).

Esquema del sistema

FP-400E-5M Rearme local



	Componentes
1	BERMAD 400E Deluge Valve
2	Priming ball valve
3	Priming strainer
4	Válvula de retención (cheque), tipo Lift
5	Restriction Orifice
6	Manual Emergency Release
7	Válvula de relé URV-2-M

	Elementos opcionales del sistema
PS	Presostato PS-10 o PS-40
W	Kit de alarma para motor hidráulico, aluminio recubierto de epoxi
ZS	Conjunto del interruptor de límite *
- 1	
DV	
PI	
AV	
DC	Automatic drip check valve

^{*} Incluido con el sufijo A en el código de la válvula (componentes de drenaje e indicación)

Consulte las designaciones de código y "elementos adicionales suministrados de fábrica" en la página 4

Rearme local

Instalación del sistema

Una instalación típica del modelo BERMAD 400E-5M cuenta con activación automática mediante una válvula de relé operada por presión, accionada por una línea piloto húmeda con tapones fusibles cerrados elevados por encima de la válvula de diluvio. Cuando está abierta y equipada con un interruptor de límite, la válvula envía una señal de retroalimentación al sistema de monitoreo remoto de la posición de la válvula.

Elementos opcionales del sistema



S.S. Glycerin Filled Pressure Gauge



Water Motor Alarm



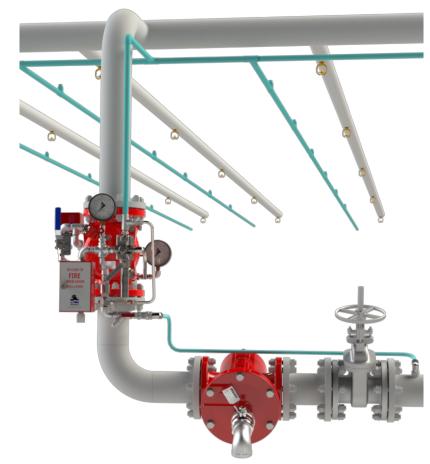
S.S Pressure Switch



Double Proximity Limit Switch, S.S.316, E xd



Basket Strainer -60F



Especificaciones sugeridas

La válvula de diluvio deberá estar listada UL, con una presión nominal de 250 psi/17,2 bar.

La válvula deberá tener un paso de flujo sin obstrucciones, sin quía de vástago ni costillas de soporte.

La válvula de diluvio no deberá tener partes móviles mecánicas y la activación deberá utilizar un conjunto de diafragma de una sola pieza con tecnología VRSD.

La válvula deberá estar recubierta interna y externamente con protección UV. Opcional: grado C5-VH de la norma ISO-12944 para ambientes corrosivos.

El trim de control deberá incluir una válvula de relé auxiliar con enclavamiento, una unidad de accionamiento manual de emergencia, un filtro tipo Y, dos manómetros de 4 pulgadas y un dren automático con mando manual.

Se deberá proporcionar un indicador de posición de válvula, equipado con dos interruptores de límite de proximidad. La remoción de la tapa de la válvula para inspección y mantenimiento completos deberá realizarse en línea, sin requerir retirar la válvula de la tubería.

La válvula de diluvio y el trim de control deberán entregarse pre-ensamblados y probados hidráulicamente por una fábrica certificada UL/FM e ISO 9000, 9001.



FP-400E-5M Rearme local

Datos técnicos

Tamaños disponibles:

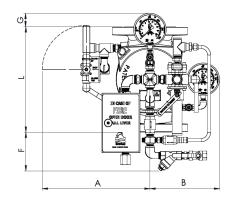
Embridada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10 & 12" Ranura (Victaulic)- 2, 3, 4, 6 & 8"

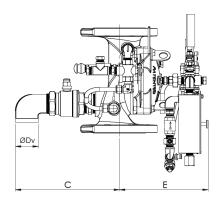
Presión nominal:

ANSI #150 - 17.2 bar | 250 psi Ranura (Victaulic) - 17.2 bar | 250 psi

Elastómero:

HTNR with VRSD- Fabric Reinforced High Temperature Compound - See engineering

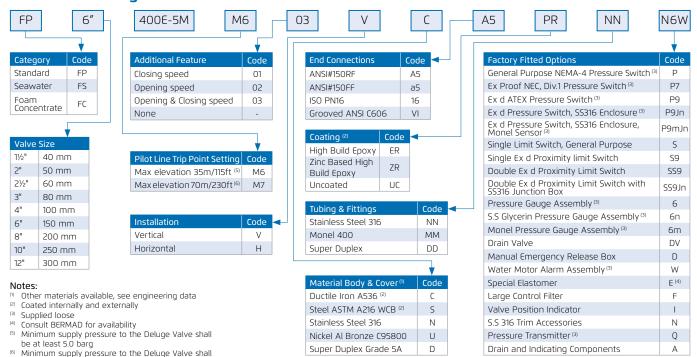




Tamaño de Válvula	L #150	L ranurado	Α	В	С	øD	E	F	G	Peso #150
	mm in	in	mm in	mm in	mm in	kg lb				
DN40 1½"	205 8.1	-	313 12.3	221 8.7	199 7.8	3/4"	245 9.6	115 4.5	50 2	17 37
DN50 2"	205 8.1	205 8.1	313 12.3	221 8.7	199 7.8	11/2"	245 9.6	115 4.5	50 2	18 40
DN65 2½"	205 8.1	-	325 12.8	221 8.7	253 10	11/2"	247 9.7	115 4.5	50 2	21 46
DN80 3"	257 10.1	250 9.8	345 13.6	221 8.7	266 10.5	1½"	280 11	89 3.5	49 2	29 64
DN100 4"	320 12.6	320 12.6	328 12.9	221 8.7	316 12.4	2"	300 11.8	57 2.2	18 0.7	43 95
DN150 6"	415 16.3	415 16.3	349 13.7	190 7.4	347 13.7	2"	377 14.8	10 0.4	-	87 191
DN200 8"	500 19.7	-	383 15.1	220 8.7	364 14.3	2"	427 16.8	-	-	149 328
DN250 10"	605 23.8	-	396 15.6	230 9	384 15.1	2"	425 16.7	-	-	166 365
DN300 12"	725 28.5	-	438 17.2	283 11.1	422 16.6	2"	522 20.6	-	-	254 20.6

IMPORTANTE: Las dimensiones del contorno del trim o sus extensiones se refieren a una orientación vertical y pueden variar según la posición específica de los componentes. Aparte de la dimensión "L", permita una tolerancia de al menos ±15%.

Valve Code Designations





The information contained herein may be changed by BERMAD without notice. BERMAD shall not be held liable for any errors.

© Copyright 2015-2025 BERMAD CS Ltd

November 2025

* More options available - contact BERMAD