

VÁLVULA DILÚVIO DE COMANDO HIDRÁULICO ANTI-COLUNA E REINICIALIZAÇÃO MANUAL

Modelo FP-400E-5M

O modelo BERMAD 400E-5M é uma válvula dilúvio elastomérica, hidráulica, operada por pressão de linha, projetada especificamente para sistemas avançados de proteção contra incêndio e os mais recentes padrões da indústria.

A 400E-5M é ativada por uma válvula de relé operada por pressão, que mantém a válvula principal aberta até ser reiniciada localmente. A 400E-5M é ideal para sistemas com linhas de detecção molhadas remotas ou elevadas, devido à sua liberação de pressão local reforçada. O indicador de posição da válvula opcional pode incluir uma chave de fim de curso adequado para sistemas de monitoramento de Incêndio e Gás.



- Seguranca e confiabilidade
 - Design simples, comprovado pelo tempo, com atuação à prova de falhas
 - Elastômero robusto de peça única, tecnologia VRSD
 - Fluxo livre de obstáculos e ininterrupto
 - Sem partes mecânicas móveis
 - Trava aberta: permanece aberta até ser reinicializada localmente
 - Indicadores de posição chave fim de curso (opcional)
 - Atende aos requisitos das normas da indústria
- Manutenção rápida e fácil
 - Projetada para alta confiabilidade e fácil manutenção
 - Manutenção em linha
 - Remoção rápida e fácil da tampa



Aprovações



UL-Listed Válvulas de Controle de Água para Sistemas Especiais, Tipo Dilúvio (VLFT) Diâmetros 1½" - 10"



Det Norske Veritas Tipo de aprovação Diâmetros de 1½" a 12"



ABS American Bureau of Shipping Tipo de aprovação Tamanhos 1½" - 12"



Lloyd's Register Tipo de aprovação Tamanhos 11/2" - 10"

Aplicações Típicas

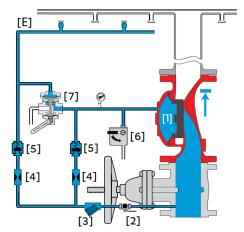
- Linhas piloto úmidas altamente elevadas
- Sistemas automáticos de pulverização de água
- Sistemas hidráulicos controlados remotamente
- Aplicações de espuma

Características Adicionais

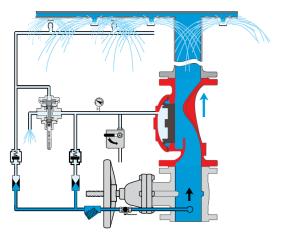
- Indicadores de posição chave fim de curso
- Pressostato de alarme
- Gongo hidráulico
- Compatibilidade com água do mar
- Revestimento epóxi de alto desempenho à base de zinco resistente à corrosão

Operação

FP-400E-5M







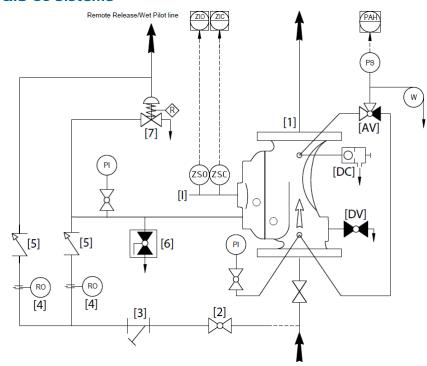
Valve Open (fire conditions)

O modelo BERMAD 400E-5M permanece fechado pela pressão da água na câmara de controle [1]. Ao liberar a pressão da câmara de controle, a válvula se abre.

Em condições NORMAIS, a pressão da água é fornecida à câmara de controle através da linha de alimentação [2] e do filtro [3], passando por um orifício de restrição [5] e, em seguida, fica retida na câmara de controle por uma válvula de retenção [4], uma abertura manual de emergência [6] e uma válvula relé (URV-M) [7] que permanece fechada pela pressão da linha piloto hidráulica [E]. A pressão da água retida na câmara de controle mantém o diafragma contra o assento da válvula, vedando-a totalmente e mantendo os tubos do sistema secos.

Em condições de INCÊNDIO, a pressão da água é liberada da câmara de controle, seja pela abertura manual de emergência, seja pela abertura automática da URV-M em resposta à diminuição da pressão na linha piloto hidráulica. Isso trava a válvula de dilúvio 400E-5M aberta, permitindo que a água flua para a tubulação do sistema e para o dispositivo de alarme [9]. A URV-M é ajustada de fábrica para operar quando o dispositivo de liberação mais alto estiver instalado a uma altura inferior a 35 m/115 pés acima da válvula. Uma tensão adicional da mola pode ser ajustada para atender elevações maiores, até o máximo de 70 metros acima da válvula (consulte a Designação de Código da Válvula na última página).

P&ID do Sistema



	Componentes						
1	Válvula Dilúvio BERMAD 400E						
2	Válvula de esfera de escorva						
3	Filtro de escorva						
4	Válvula de retenção						
5	Orifício de Restrição						
6	abertura manual de emergência						
7	Válvula Relé URV-2-M						

	Itens Opcionais do Sistema							
PS								
W	válvula automática de retenção de gotejamento							
ZS								
- 1								
DV								
PI								
ΑV								
DC	válvula automática de retenção de gotejamento							

^{*} Incluído com o sufixo A no código da válvula (componentes de dreno e indicação) Veja as designações de código e "itens adicionais fornecidos de fábrica" na página 4



Instalação do Sistema

Uma instalação típica do modelo BERMAD 400E-5M característica atuação automática por meio de uma válvula de relé operada por pressão, acionada por uma linha de detecção molhada com plugues fusíveis fechados elevados acima da válvula de dilúvio. Quando aberta e equipada com uma chave de fim de curso, a válvula envia um sinal de retorno ao sistema remoto de monitoramento de posição da válvula.

Itens Opcionais do Sistema



S.S. Glycerin Filled Pressure Gauge



Water Motor Alarm



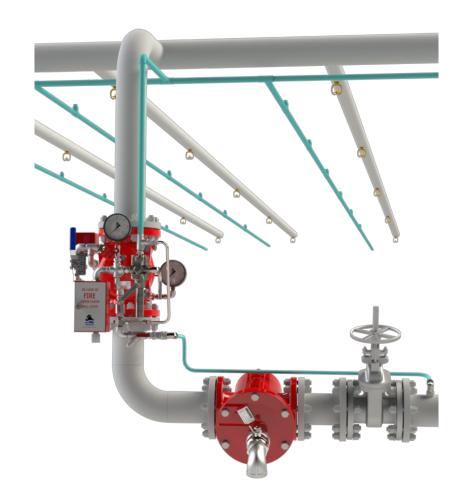
S.S Pressure Switch



Double Proximity Limit Switch, S.S.316, E xd



Basket Strainer -60F



Especificações Sugeridas

A válvula de dilúvio deve ser listada UL, com classificação de 250 psi/17,2 bar.

A válvula deve possuir vazão desobstruído, sem quia de haste ou nervuras de suporte.

A válvula de dilúvio não deve ter partes mecânicas móveis, e a atuação deve utilizar um conjunto de diafragma de peça única com tecnologia VRSD.

A válvula deve ser revestida interna e externamente com proteção UV. Opcional: grau C5-VH do padrão ISO-12944 para condições corrosivas.

O trim de controle deve incluir uma válvula auxiliar de retenção, uma unidade de abertura manual de emergência, um filtro tipo Y, dois manômetros de 4 polegadas e um verificador de gotejamento automático com sobreposição manual. Deve ser fornecido um indicador de posição da válvula, equipado com duas chaves de fim de curso por proximidade A remoção da tampa da válvula para inspeção e manutenção completas deve ser feita em linha, sem necessidade de remover a válvula da tubulação.

A válvula de dilúvio e o trim de controle devem ser pré-montados e testados hidraulicamente por uma fábrica certificada UL/FM e ISO 9000, 9001.

Reinicialização Local

Dados Técnicos

Tamanhos Disponíveis:

Flangeada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10 & 12"

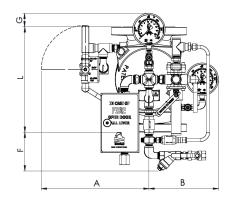
Ranhurada- 2, 3, 4, 6 & 8"

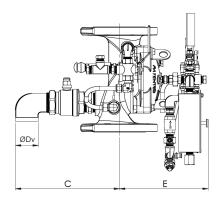
Classe de Pressão:

ANSI#150 - 17.2 bar | 250 psi Ranhurada - 17.2 bar | 250 psi

Elastômero:

HTNR with VRSD- Fabric Reinforced High Temperature Compound - See engineering

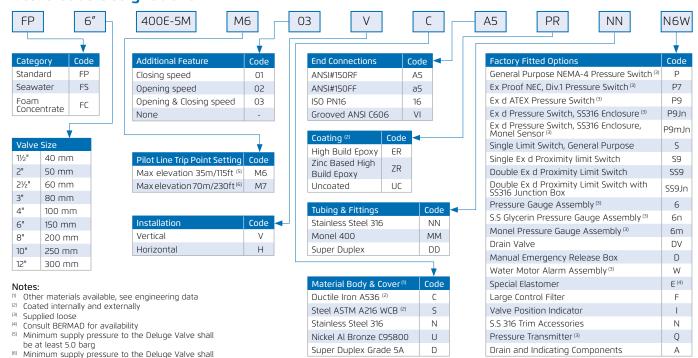




Tamanho da Válvula	L #150	Ranhura em L	Α	В	С	۵D	E	F	G	Peso #150
	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	in	mm in	mm in	mm in	kg lb
DN40 1½"	205 8.1	-	313 12.3	221 8.7	199 7.8	3/4"	245 9.6	115 4.5	50 2	17 37
DN50 2"	205 8.1	205 8.1	313 12.3	221 8.7	199 7.8	1½"	245 9.6	115 4.5	50 2	18 40
DN65 2½"	205 8.1	-	325 12.8	221 8.7	253 10	1½"	247 9.7	115 4.5	50 2	21 46
DN80 3"	257 10.1	250 9.8	345 13.6	221 8.7	266 10.5	11/2"	280 11	89 3.5	49 2	29 64
DN100 4"	320 12.6	320 12.6	328 12.9	221 8.7	316 12.4	2"	300 11.8	57 2.2	18 0.7	43 95
DN150 6"	415 16.3	415 16.3	349 13.7	190 7.4	347 13.7	2"	377 14.8	10 0.4	-	87 191
DN200 8"	500 19.7	-	383 15.1	220 8.7	364 14.3	2"	427 16.8	-	-	149 328
DN250 10"	605 23.8	-	396 15.6	230 9	384 15.1	2"	425 16.7	-	-	166 365
DN300 12"	725 28.5	-	438 17.2	283 11.1	422 16.6	2"	522 20.6	-	-	254 20.6

IMPORTANTE: As dimensões do envelope ou extensão do conjunto referem-se à orientação vertical e podem variar conforme o posicionamento específico dos componentes – Exceto para a dimensão "L", permita uma tolerância de pelo menos ±15%

Valve Code Designations





The information contained herein may be changed by BERMAD without notice. BERMAD shall not be held liable for any errors.

© Copyright 2015-2025 BERMAD CS Ltd

October 2025

* More options available - contact BERMAD