

VÁLVULA DE DILUVIO ON-OFF CONTROLADA HIDRÁULICAMENTE

Modelo FP-400F-5D

El modelo 400E-5D de BERMAD es una válvula de diluvio elastomérica, hidráulica, accionada por presión de línea, diseñada específicamente para sistemas avanzados de protección contra incendios y los últimos estándares de la industria.

La 400E-5D se activa mediante una válvula de relé hidráulica, con la cual la apertura y el cierre de la válvula pueden controlarse de forma remota. La 400E-5D es adecuada para sistemas con líneas piloto húmedas de liberación remota. El indicador de posición de la válvula opcional puede incluir un interruptor de límite adecuado para sistemas de monitoreo de Gas y Fuego.



- Seguridad y confiabilidad
 - Diseño simple, probado en el tiempo, con activación a prueba de fallos
 - Elastómero resistente de una sola pieza, tecnología VRSD
 - Ruta de flujo sin obstáculos y sin interrupciones
 - Interruptores de límite de posición de la válvula (opcional)
 - Válvula principal sin partes móviles mecánicas
 - Cumple con los requisitos de los estándares de la industria
- Mantenimiento rápido y fácil
 - Diseñada para alta fiabilidad y fácil mantenimiento
 - Servicio en línea
 - Retiro rápido y fácil de la tapa



Aprobaciones



Listada UL Válvulas especiales de control de agua para sistemas, tipo diluvio (VLFT) Tamaños 1½" - 10"



Det Norske Veritas Aprobación Tamaños de 1½" a 12"



ABS American Bureau of Shipping Aprobación Tamaños 11/2" - 12"



Lloyd's Register Aprobación Tamaños 1½" - 10"

Aplicaciones típicas

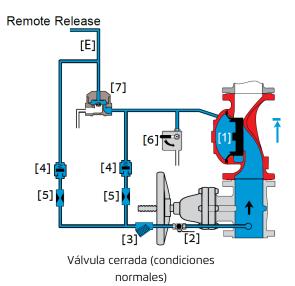
- Sistemas de Rociadores de Agua de Control Remoto
- Almacenamiento de materiales inflamables
- Instalaciones petroquímicas
- Centrales eléctricas y transformadores

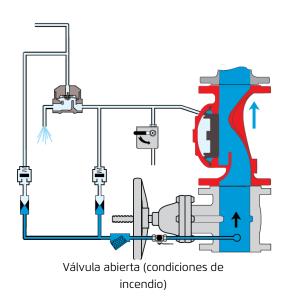
Características adicionales

- Interruptores de límite de posición de válvula
- Interruptor de presión de alarma
- Compatibilidad con agua de mar
- Kit de alarma para motor hidráulico, aluminio recubierto
- Trim de control en acero inoxidable 316
- Revestimiento epoxi de alto espesor a base de zinc resistente a la corrosión

Válvulas de diluvio FP-400E-5D

Operación



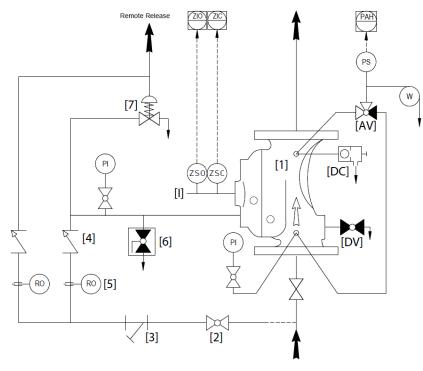


El modelo 400E-5D de BERMAD se mantiene cerrado por la presión de agua en la cámara de control [1]. Al liberar la presión de la cámara de control, la válvula se abre.

En condiciones NORMALES, la presión de aqua se suministra a la cámara de control a través de la línea de cebado [2], el orificio de restricción [5] y el filtro [3], y luego queda atrapada en la cámara de control por una válvula de retención [4], el accionamiento manual de emergencia [6] y una válvula de relé (HRV) [7] que se mantiene cerrada por la presión de la línea piloto hidráulica [E]. La presión de aqua atrapada en la cámara de control de la válvula principal mantiene el diafraqma contra el asiento de la válvula, sellándola herméticamente y manteniendo las tuberías del sistema secas.

En condiciones de INCENDIO, la presión de aqua se libera de la cámara de control, ya sea mediante el accionamiento manual de emergencia o por la apertura de la HRV en respuesta a una disminución de la presión en la línea hidráulica [ɛ]. Esto abre la válvula de diluvio 400E-5D, permitiendo que el agua fluya hacia las tuberías del sistema.

Esquema del sistema



| | Componentes |
|---|---|
| 1 | BERMAD 400E Deluge Valve |
| 2 | Priming ball valve |
| 3 | Priming strainer |
| 4 | Válvula de retención (cheque), tipo Lift |
| 5 | Restriction Orifice |
| 6 | Manual Emergency Release |
| 7 | Válvula de relé HRV-2 |

| | Elementos opcionales del sistema | | | | | | | |
|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|
| PS | Presostato PS-10 o PS-40 | | | | | | | |
| W | Kit de alarma para motor hidráulico, aluminio recubierto de epoxi | | | | | | | |
| ZS | Conjunto del interruptor de límite * | | | | | | | |
| - 1 | | | | | | | | |
| DV | | | | | | | | |
| PI | | | | | | | | |
| AV | | | | | | | | |
| DC | Automatic drip check valve | | | | | | | |

* Incluido con el sufijo A en el código de la válvula (componentes de drenaje e indicación)

Consulte las designaciones de código y "elementos adicionales suministrados de fábrica" en la página 4

Válvulas de diluvio

Instalación del sistema

Una instalación típica del modelo BERMAD 400E-5D cuenta con activación mediante una válvula de relé hidráulica, que se mantiene cerrada por presión hidráulica aplicada o liberada de forma remota.

Cuando está abierta y equipada con un interruptor de límite, la válvula puede enviar una señal de retroalimentación a un sistema remoto de monitoreo de estado de válvulas.

Elementos opcionales del sistema



S.S. Glycerin Filled Pressure Gauge



Water Motor Alarm



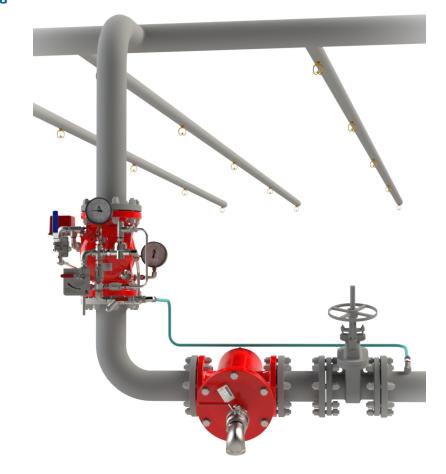
S.S Pressure Switch



Double Proximity Limit Switch, S.S.316, E xd



Basket Strainer -60F



Especificaciones sugeridas

La válvula de diluvio deberá estar listada UL, con una presión nominal de 250 psi/17,2 bar.

La válvula deberá tener un paso de flujo sin obstrucciones, sin guía de vástago ni costillas de soporte.

La válvula de diluvio no deberá tener partes móviles mecánicas y la activación deberá utilizar un conjunto de diafraqma de una sola pieza con tecnología VRSD.

La válvula deberá estar recubierta interna y externamente con protección UV. Opcional: grado C5-VH de la norma ISO-12944 para ambientes corrosivos.

El trim de control deberá incluir una válvula de relé auxiliar, una unidad de accionamiento manual de emergencia, un filtro tipo Y, dos manómetros de 4 pulgadas y un dren automático con mando manual.

La remoción de la tapa de la válvula para inspección y mantenimiento completos deberá realizarse en línea, sin requerir retirar la válvula de la tubería.

La válvula de diluvio y el trim de control deberán entregarse pre-ensamblados y probados hidráulicamente por una fábrica certificada UL/FM e ISO 9000, 9001.

FP-400E-5D Válvulas de diluvio

Datos técnicos

Tamaños disponibles:

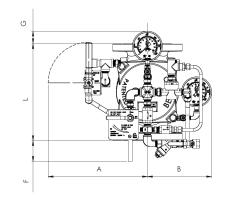
Embridada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10 & 12" Ranura (Victaulic)- 2, 3, 4, 6, & 8"

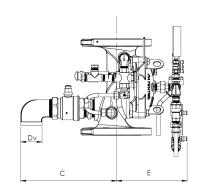
Presión nominal:

ANSI #150 - 17.2 bar | 250 psi Ranura (Victaulic) - 17.2 bar | 250 psi

Elastómero:

HTNR - Fabric Reinforced High Temperature Compound - See engineering data

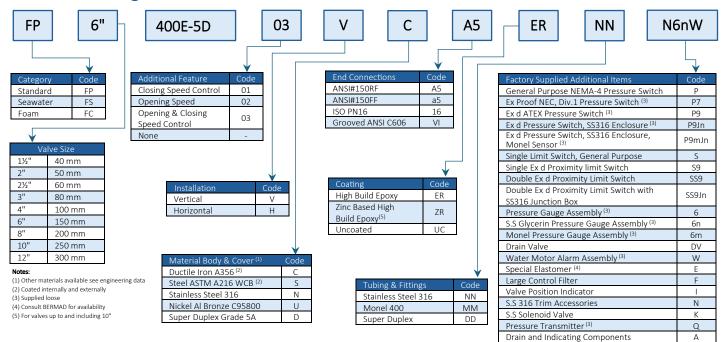




| Tamaño de Válvula | L #150 | L ranurado | A | В | C | øD | E | F | G | Peso #150 |
|-------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------|------------|-----------|-----------|-----------|
| | mm in | in | mm in | mm in | mm in | kg lb |
| DN40 1½" | 205 8.1 | - | 313 12.3 | 196 7.7 | 199 7.8 | 3/4" | 176 6.9 | 126 5 | 100 3.9 | 16 35 |
| DN50 2" | 205 8.1 | 205 8.1 | 313 12.3 | 196 7.7 | 199 7.8 | 1½" | 176 6.9 | 126 5 | 100 3.9 | 16 25 |
| DN65 2½" | 205 8.1 | - | 325 12.8 | 196 7.7 | 253 10 | 1½" | 176 6.9 | 126 5 | 100 3.9 | 18 40 |
| DN80 3" | 257 10.1 | 250 9.8 | 345 13.6 | 205 8.1 | 266 10.5 | 1½" | 211 8.3 | 100 3.9 | 74 2.9 | 29 64 |
| DN100 4" | 320 12.6 | 320 12.6 | 328 12.9 | 212 8.3 | 316 12.4 | 1½" | 231 9 | 69 2.7 | 43 1.7 | 39 86 |
| DN150 6" | 415 16.3 | 415 16.3 | 349 13.7 | 204 8 | 347 13.7 | 2" | 308 12.1 | 21 0.8 | - | 83 183 |
| DN200 8" | 500 19.7 | - | 383 15.1 | 270 10.6 | 364 14.3 | 2" | 385 15.2 | - | - | 146 322 |
| DN250 10" | 605 23.8 | - | 396 15.6 | 280 11 | 384 15.1 | 2" | 359 14.1 | - | - | 163 359 |
| DN300 12" | 725 28.5 | - | 438 17.2 | 333 13.1 | 422 16.6 | 2" | 453 17.8 | - | - | 251 552 |

IMPORTANTE: Las dimensiones del contorno del trim o sus extensiones se refieren a una orientación vertical y pueden variar según la posición específica de los componentes. Aparte de la dimensión "L", permita una tolerancia de al menos ±15%.

Valve Code Designations



^{*}More options available – consult BERMAD



www.bermad.com