

VÁLVULA DE DILUVIO ON-OFF CONTROLADA ELÉCTRICAMENTE CON CONTROL DE PRESIÓN

Modelo FP-400E-3DC

El modelo 400E-3DC de BERMAD es una válvula de diluvio elastomérica, hidráulica y accionada por presión de línea, diseñada específicamente para sistemas avanzados de protección contra incendios y los estándares más recientes de la industria. La 400E-3DC se activa mediante una válvula solenoide de 3 vías, con la cual se puede controlar de forma remota la apertura y cierre de la válvula de diluvio.

Un piloto limitador de presión integrado garantiza una presión de agua aguas abajo precisa y, estable, preajustada.

La 400E-3DC es ideal para sistemas de boquillas abiertas con suministro de agua a alta presión y está disponible con componentes eléctricos para adaptarse a cualquier zona peligrosa.

El indicador de posición de la válvula opcional puede incluir un interruptor de límite adecuado para sistemas de monitoreo de Gas y Fuego.



- Seguridad y confiabilidad
 - Diseño simple, probado en el tiempo, con activación a prueba de fallos
 - Sello de diafragma elastomérico de una sola pieza, robusto - tecnología VRSD
 - Ruta de flujo sin obstáculos y sin interrupciones
 - Sin partes mecánicas móviles
 - Válvula solenoide de 3 vías, lista para UL429A
 - Interruptores de límite de posición de la válvula (opcional)
 - Cumple con los requisitos de los estándares de la industria



Aprobaciones



Listada UL Válvulas especiales de control de agua para sistemas, tipo diluvio (VLFT) Tamaños 1½" - 10"



ABS American Bureau of Shipping Aprobación Tamaños 1½" - 12"



Det Norske Veritas Aprobación Tamaños de 1½" a 12"



Lloyd's Register Aprobación Tamaños 1½" - 10"

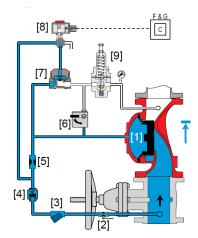
Aplicaciones típicas

- Sistemas automáticos de rociadores de agua
- Sistemas de detección de incendios eléctricos con paneles de control
- Aplicaciones de espuma
- Monitores de control remoto

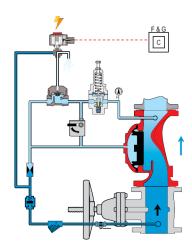
Características adicionales

- Interruptores de límite de posición de válvula
- Interruptor de presión de alarma
- Compatibilidad con agua de mar
- Revestimiento epoxi de alto espesor a base de zinc resistente a la corrosión

Operación







Valve Open (fire conditions)

El modelo 400E-3DC de BERMAD se mantiene cerrado por la presión de agua en la cámara de control [1]. Al liberar la presión

de la cámara de control, la válvula se abre.

En condiciones NORMALES, la presión de agua se suministra a la cámara de control a través de la línea de cebado [2], el orificio de restricción

[5] y el filtro [3], y luego queda atrapada en la cámara de control por una válvula de retención [4], el accionamiento manual de emergencia [6],

y una válvula de relé (HRV) [7] que se mantiene cerrada por la presión hidráulica suministrada a través de una válvula solenoide de tres vías [8].

La presión de agua atrapada en la cámara de control de la válvula principal mantiene el diafragma contra el asiento de la válvula, sellándola

herméticamente y manteniendo las tuberías del sistema secas.

En condiciones de INCENDIO, la presión de agua se libera de la cámara de control, ya sea mediante el accionamiento manual de emergencia

o por la apertura de la HRV en respuesta a la activación de la válvula solenoide por el sistema de control de gas y fuego [C] o por el accionamiento remoto. Esto abre la válvula de diluvio 400E-3DC, permitiendo que el agua fluya hacia las tuberías del sistema

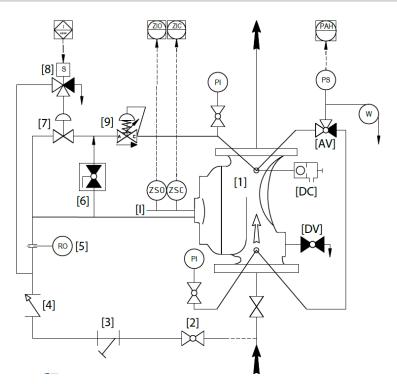
y hacia los dispositivos de alarma.

La válvula piloto de control de presión [9] detecta los cambios en la presión de salida y modula la válvula principal para mantener la

presión aquas abajo establecida.

Esquema del sistema

FP-400E-3DC Válvulas de diluvio



	Componentes
1	BERMAD 400E Deluge Valve
2	Priming ball valve
3	Priming strainer
4	Válvula de retención (cheque), tipo Lift
5	Restriction Orifice
6	Manual Emergency Release
7	Válvula de relé hidráulica HRV-2
8	Válvula solenoide de 3 vías

	Elementos opcionales del sistema
ZS	Conjunto del interruptor de límite *
W	Kit de alarma para motor hidráulico, aluminio recubierto de epoxi
PS	Presostato PS-10 o PS-40
- 1	
PI	
DV	
DC	Automatic drip check valve
AV	

* Incluido con el sufijo A en el código de la válvula (componentes de drenaje e indicación)

Consulte las designaciones de código y "elementos adicionales suministrados de fábrica" en la página 4

Válvulas de diluvio

Instalación del sistema

La instalación típica del modelo 400E-3DC de BERMAD cuenta con activación mediante una válvula de relé hidráulica y una válvula solenoide de tres vías, accionadas por un sistema de control de gas y fuego o por un botón de emergencia local. La válvula piloto de control de presión en el trim de control garantiza una presión de agua aguas abajo precisa y estable, según el valor preestablecido.

Además, cuando está equipada con un interruptor de límite, la válvula puede proporcionar retroalimentación de estado a un sistema remoto de monitoreo de posición de válvula.

Elementos opcionales del sistema



Water Motor Alarm



Pressure Gauge



Exd Pressure Switch - Stainless Steel Enclosure for Harsh Environments



Proximity S.S.316

Limit Switch



Basket Strainer -60F



La válvula de diluvio deberá estar listada UL, con una presión nominal de 250 psi/17,2 bar.

La válvula deberá tener un paso de flujo sin obstrucciones, sin quía de vástago ni costillas de soporte.

La válvula de diluvio no deberá tener partes móviles mecánicas y la activación deberá utilizar un conjunto de diafragma de una sola pieza con tecnología VRSD.

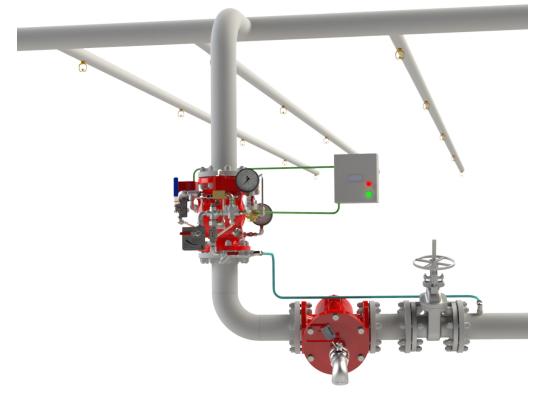
La válvula deberá estar recubierta interna y externamente con protección UV. Opcional: grado C5-VH de la norma ISO-12944 para ambientes corrosivos.

La válvula solenoide deberá ser de 3 vías, aprobada FM y listada UL429A para 365 psi/25 bar con el 65% del voltaje nominal.

El trim de control deberá incluir una válvula piloto de control de presión, una válvula de relé auxiliar, una unidad de accionamiento manual de emergencia, un filtro tipo Y, dos manómetros de 4 pulgadas y un dren automático con mando manual.

Se deberá proporcionar un indicador de posición de válvula, equipado con dos interruptores de límite de proximidad. La remoción de la tapa de la válvula para inspección y mantenimiento completos deberá realizarse en línea, sin requerir retirar la válvula de la tubería.

La válvula de diluvio y el trim de control deberán entregarse pre-ensamblados y probados hidráulicamente por una fábrica certificada UL/FM e ISO 9000, 9001.



FP-400E-3DC Válvulas de diluvio

Datos técnicos

Tamaños disponibles:

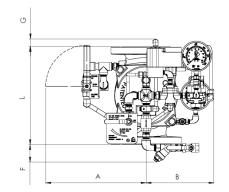
Embridada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10 & 12" Ranura (Victaulic)- 2, 3, 4, 6, & 8"

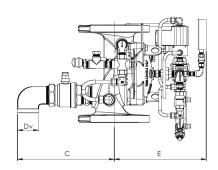
Presión nominal:

ANSI #150 - 17.2 bar | 250 psi Ranura (Victaulic) - 17.2 bar | 250 psi

Elastómero:

HTNR with VRSD - Fabric Reinforced High Temparature Compound - See Engneering Data

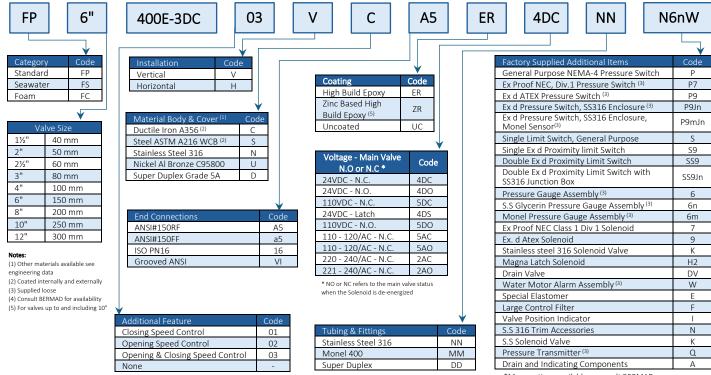




Tamaño de Válvula	L #150	L ranurado	A	В	С	øD	E	F	G	Peso #150
	mm in	in	mm in	mm in	mm in	kg lb				
DN40 1½"	205 8.1	-	313 12.3	221 8.7	199 7.8	3/4"	245 9.6	115 4.5	50 2	18 40
DN50 2"	205 8.1	205 8.1	313 12.3	221 8.7	199 7.8	3/4"	245 9.6	115 4.5	50 2	19 42
DN65 2½"	205 8.1	-	325 12.8	221 8.7	253 10	1½"	247 9.7	115 4.5	50 2	22 49
DN80 3"	257 10.1	250 9.8	345 13.6	221 8.7	266 10.5	1½"	280 11	89 3.5	49 2	30 66
DN100 4"	320 12.6	320 12.6	328 12.9	221 8.7	316 12.4	2"	300 11.8	57 2.2	18 0.7	44 97
DN150 6"	415 16.3	415 16.3	349 13.7	190 7.4	347 13.7	2"	377 14.8	10 0.4	-	88 194
DN200 8"	500 19.7	500 19.7	383 15.1	220 8.7	364 14.3	2"	427 16.8	-	-	150 331
DN250 10"	605 23.8	-	396 15.6	230 9	384 15.1	2"	425 16.7	-	-	167 368
DN300 12"	725 28.5	-	438 17.2	283 11.1	422 16.6	2"	522 20.6	-	-	255 562

IMPORTANTE: Las dimensiones del contorno del trim o sus extensiones se refieren a una orientación vertical y pueden variar según la posición específica de los componentes. Aparte de la dimensión "L", permita una tolerancia de al menos ±15%.

Valve Code Designations







www.bermad.com