

VÁLVULA DILÚVIO ON-OFF DE COMANDO ELÉTRICO COM CONTROLE DE PRESSÃO

Modelo FP-400E-3DC

O modelo BERMAD 400E-3DC é uma válvula de dilúvio elastomérica, hidráulica, operada por pressão de linha, projetada especificamente para sistemas avançados de proteção contra incêndio e os mais recentes padrões da indústria.

A 400E-3DC é acionada por uma válvula solenóide de 3 vias, através da qual a abertura e o fechamento da válvula de dilúvio podem ser controlados remotamente.

Um piloto de controle de pressão integrado garante uma pressão de água a jusante precisa e estável, previamente ajustada.

A 400E-3DC é ideal para sistemas de bicos abertos com fornecimento de água de alta pressão e está disponível com componentes elétricos para atender qualquer local perigoso.

O indicador de posição da válvula opcional pode incluir uma chave de fim de curso adequado para sistemas de monitoramento de Incêndio e Gás.



- Segurança e confiabilidade
 - Design simples, comprovado pelo tempo, com atuação à prova de falhas
 - Vedação de diafragma elastomérico robusto em peça única - tecnologia VRSD
 - Fluxo livre de obstáculos e ininterrupto
 - Sem partes mecânicas móveis
 - Válvula Solenoide 3 Vias Listada UL429A
 - Indicadores de posição chave fim de curso (opcional)
 - Atende aos requisitos das normas da indústria



Aprovações



UL-Listed Válvulas de Controle de Água para Sistemas Especiais, Tipo Dilúvio (VLFT) Diâmetros 1½" - 10"



ABS American Bureau of Shipping Tipo de aprovação Tamanhos 1½" - 12"



Det Norske Veritas Tipo de aprovação Diâmetros de 1½" a 12"



Lloyd's Register Tipo de aprovação Tamanhos 1½" - 10"

Aplicações Típicas

- Sistemas automáticos de pulverização de água
- Sistemas de detecção de incêndio elétricos com painéis de controle
- Aplicações de espuma
- Monitores de Controle Remoto

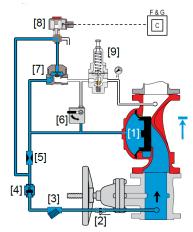
Características Adicionais

- Indicadores de posição chave fim de curso
- Pressostato de alarme
- Compatibilidade com água do mar
- Revestimento epóxi de alto desempenho à base de zinco resistente à corrosão

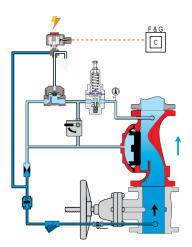


Operação

FP-400E-3DC







Valve Open (fire conditions)

O modelo BERMAD 400E-3DC permanece fechado pela pressão da água na câmara de controle [1]. Ao liberar a pressão da câmara de controle, a válvula se abre.

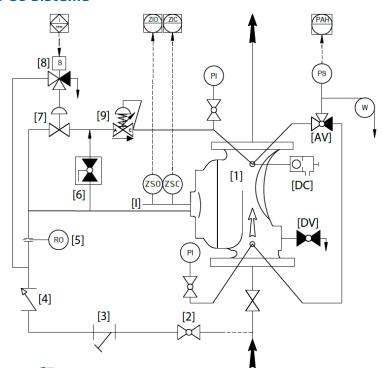
Em condições NORMAIS, a pressão da água é fornecida à câmara de controle através da linha de alimentação [2], orifício de restrição [5] e filtro [3], sendo então retida na câmara de controle por uma válvula de retenção [4], abertura manual de emergência [6] e uma válvula relé (HRV) [7] que permanece fechada pela pressão hidráulica fornecida por meio de uma válvula solenóide de três vias [8].

A pressão da água retida na câmara de controle da válvula principal mantém o diafragma contra o assento da válvula, vedando-a completamente e mantendo os tubos do sistema secos.

Em condições de INCÊNDIO, a pressão da água é liberada da câmara de controle, seja pela abertura manual de emergência, ou pela abertura do HRV em resposta à ativação da válvula solenóide pelo trim de controle de incêndio e gás [C] ou por liberação remota. Isso abre a válvula de dilúvio 400E-3DC, permitindo que a água flua para a tubulação do sistema e para os dispositivos de alarme.

O piloto de controle de pressão [9] detecta alterações na pressão de saída e modula a válvula principal para manter a pressão ajustada a jusante.

P&ID do Sistema



	Componentes
1	Válvula Dilúvio BERMAD 400E
2	Válvula de esfera de escorva
3	Filtro de escorva
4	Válvula de retenção
5	Orifício de Restrição
6	abertura manual de emergência
7	Válvula Relé Hidráulica HRV-2
8	Válvula Solenoide 3 Vias

	Itens Opcionais do Sistema						
ZS							
W	válvula automática de retenção de gotejamento						
PS							
- 1							
PI							
DV							
DC	válvula automática de retenção de gotejamento						
AV							

^{*} Incluído com o sufixo A no código da válvula (componentes de dreno e indicação) Veja as designações de código e "itens adicionais fornecidos de fábrica" na página 4

P-400E-3DC Válvulas Dilúvio

Instalação do Sistema

A instalação típica do modelo BERMAD 400E-3DC características acionamento por meio de uma válvula relé hidráulica e uma válvula solenóide de três vias, acionadas por um trim de controle de incêndio e gás ou por um botão de emergência local. A válvula piloto de controle de pressão no trim de controle garante uma pressão de água a jusante precisa e estável, conforme pré-ajuste. Além disso, quando equipada com uma chave de fim de curso, a válvula pode fornecer retorno de status para um sistema remoto de monitoramento de posição da válvula.

Itens Opcionais do Sistema



Water Motor Alarm



S.S. Glycerin Filled Pressure Gauge



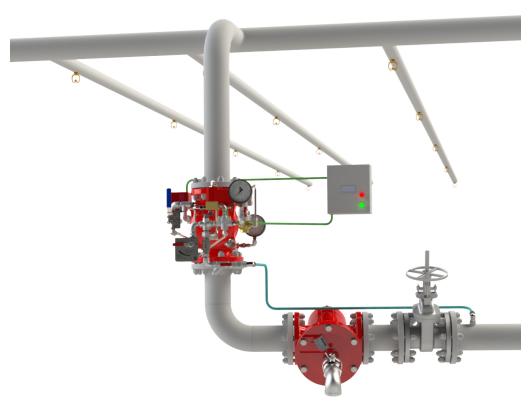
Double Proximity Limit Switch, S.S.316, E xd



S.S Pressure Switch



Basket Strainer -60F



Especificações Sugeridas

A válvula dilúvio deve ser listada UL, com classificação de 250 psi/17,2 bar.

A válvula deve possuir vazão desobstruído, sem guia de haste ou nervuras de suporte.

A válvula dilúvio não deve ter partes mecânicas móveis, e a atuação deve utilizar um conjunto de diafragma de peça única com tecnologia VRSD.

A válvula deve ser revestida interna e externamente com proteção UV. Opcional: grau C5-VH do padrão ISO-12944 para condições corrosivas.

A válvula solenóide deve ser do tipo 3 vias, listada pela FM e UL429A para 365 psi/25 bar com 65% da voltagem nominal.

O trim de controle deve incluir uma válvula piloto de controle de pressão, uma válvula auxiliar de relé, uma unidade de abertura manual de emergência, um filtro tipo Y, dois manômetros de 4 polegadas e um verificador de gotejamento automático com sobreposição manual.

Deve ser fornecido um indicador de posição da válvula, equipado com duas chaves de fim de curso por proximidade. A remoção da tampa da válvula para inspeção e manutenção completas deve ser feita em linha, sem necessidade de remoção da válvula da tubulação.

A válvula dilúvio e o trim de controle devem ser pré-montados e testados hidraulicamente por uma fábrica certificada UL/FM e ISO 9000, 9001.

Válvulas Dilúvio

Dados Técnicos

Tamanhos Disponíveis:

Flangeada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10 & 12"

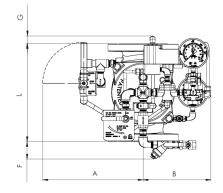
Ranhurada- 2, 3, 4, 6, & 8"

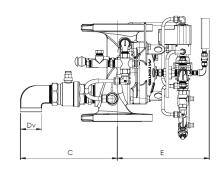
Classe de Pressão:

ANSI#150 - 17.2 bar | 250 psi Ranhurada - 17.2 bar | 250 psi

Elastômero:

HTNR with VRSD - Fabric Reinforced High Temparature Compound - See Engneering

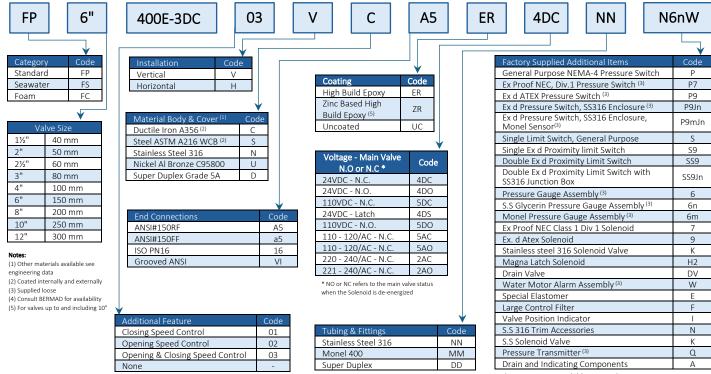




Tamanho da Válvula	L #150	Ranhura em L	Α	В	C	۵D	E	F	G	Peso #150
	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	in	mm in	mm in	mm in	kg lb
DN40 1½"	205 8.1	-	313 12.3	221 8.7	199 7.8	3/4"	245 9.6	115 4.5	50 2	18 40
DN50 2"	205 8.1	205 8.1	313 12.3	221 8.7	199 7.8	3/4"	245 9.6	115 4.5	50 2	19 42
DN65 2½"	205 8.1	-	325 12.8	221 8.7	253 10	1½"	247 9.7	115 4.5	50 2	22 49
DN80 3"	257 10.1	250 9.8	345 13.6	221 8.7	266 10.5	1½"	280 11	89 3.5	49 2	30 66
DN100 4"	320 12.6	320 12.6	328 12.9	221 8.7	316 12.4	2"	300 11.8	57 2.2	18 0.7	44 97
DN150 6"	415 16.3	415 16.3	349 13.7	190 7.4	347 13.7	2"	377 14.8	10 0.4	-	88 194
DN200 8"	500 19.7	500 19.7	383 15.1	220 8.7	364 14.3	2"	427 16.8	-	-	150 331
DN250 10"	605 23.8	-	396 15.6	230 9	384 15.1	2"	425 16.7	-	-	167 368
DN300 12"	725 28.5	-	438 17.2	283 11.1	422 16.6	2"	522 20.6	-	-	255 562

IMPORTANTE: As dimensões do envelope ou extensão do conjunto referem-se à orientação vertical e podem variar conforme o posicionamento específico dos componentes – Exceto para a dimensão "L", permita uma tolerância de pelo menos ±15%

Valve Code Designations







www.bermad.com