

VÁLVULA DILÚVIO ON-OFF DE COMANDO ELÉTRICO

Modelo FP-400E-3D

O modelo BERMAD 400E-3D é uma válvula dilúvio elastomérica, operada por pressão hidráulica da linha, projetada especificamente para sistemas avançados de proteção contra incêndio e os mais recentes padrões da indústria. A 400E-3D é ativada por uma válvula solenóide de 3 vias, adequada para sistemas de detecção de incêndio elétricos. O indicador de posição da válvula opcional pode incluir uma chave de fim de curso adequado para sistemas de monitoramento de Incêndio e Gás. A 400E-3D é ideal para sistemas com bicos abertos para descarga de água ou espuma. Disponível com componentes elétricos para atender a qualquer local perigoso.



Benefícios e Características

- Segurança e confiabilidade
 - Design simples, comprovado pelo tempo, com atuação à prova de falhas
 - Vedação de diafragma elastomérico robusto em peça única - tecnologia VRSD
 - Fluxo livre de obstáculos e ininterrupto
 - Sem partes mecânicas móveis
 - Válvula Solenoide 3 Vias Listada UL429A
 - Indicadores de posição chave fim de curso (opcional)
 - Atende aos requisitos das normas da indústria
- Manutenção rápida e fácil
 - Projetada para alta confiabilidade e fácil manutenção
 - Manutenção em linha
 - Remoção rápida e fácil da tampa

Aprovações



UL-Listed Válvulas de Controle de Água para Sistemas Especiais, Tipo Dilúvio (VLFT) Diâmetros 1½" - 10"



Det Norske Veritas Tipo de aprovação Diâmetros de 1½" a 12"



ABS American Bureau of Shipping Tipo de aprovação Tamanhos 1½" - 12"



Lloyd's Register Tipo de aprovação Tamanhos 1½" - 10"

Aplicações Típicas

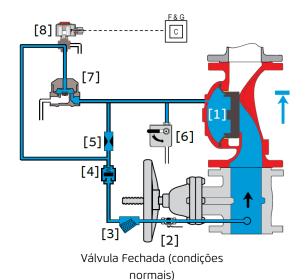
- Sistemas de detecção de incêndio elétricos com painéis de controle
- Sistemas de Pulverização de Água por Controle Remoto
- Aplicações de espuma
- Sistemas de água corrosiva

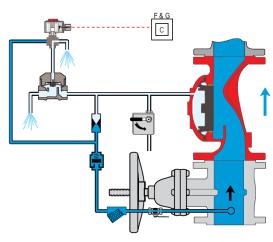
Características Adicionais

- Indicadores de posição chave fim de curso
- Compatibilidade com água do mar
- Pressostato de alarme
- Gongo hidráulico
- Revestimento epóxi de alto desempenho à base de zinco resistente à corrosão

FP-400E-3D Válvulas Dilúvio

Operação



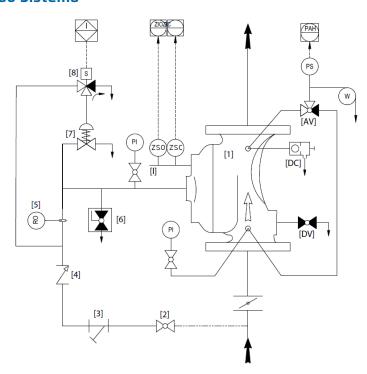


Válvula aberta (condições de incêndio)

O modelo BERMAD 400E-3D permanece fechado pela pressão da água na câmara de controle [1]. Ao liberar a pressão da câmara de controle, a válvula se abre.

Em condições NORMAIS, a pressão da água é fornecida à câmara de controle através da linha de alimentação [2], orifício de restrição [5] e filtro [3], sendo então retida na câmara de controle por uma válvula de retenção [4], abertura manual de emergência [6] e uma válvula relé (HRV) [7] que permanece fechada pela pressão hidráulica fornecida por meio de uma válvula solenóide de três vias [8]. A pressão da água retida na câmara de controle da válvula principal mantém o diafragma pressionado contra o assento da válvula, vedando-a completamente e mantendo os tubos do sistema secos. Em condições de INCÊNDIO, a pressão da água é liberada da câmara de controle, seja pela abertura manual de emergência, seja pela abertura da HRV em resposta à ativação da válvula solenóide pelo trim de controle de incêndio e gás [C]. Isso abre a válvula de dilúvio 400E-3D, permitindo que a água flua para a tubulação do sistema.

P&ID do Sistema



	Componentes							
1	Válvula Dilúvio BERMAD 400E							
2	Válvula de esfera de escorva							
3	Filtro de escorva							
4	Válvula de retenção							
5	Orifício de Restrição							
6	abertura manual de emergência							
7	Válvula Relé Hidráulica							
8	Válvula Solenoide 3 Vias							

	Itens Opcionais do Sistema						
ZS							
W	válvula automática de retenção de gotejamento						
PS							
- 1							
PI							
DV							
DC	válvula automática de retenção de gotejamento						
AV							

 * Incluído com o sufixo A no código da válvula (componentes de dreno e indicação)
Veja as designações de código e "itens adicionais fornecidos de fábrica" na página 4

Válvulas Dilúvio



Instalação do Sistema

Uma instalação típica do modelo BERMAD 400E-3D características acionamento por meio de uma válvula relé hidráulica e uma válvula solenóide de três vias, acionadas por um sinal de um trim de controle de incêndio e gás ou por um botão de emergência local. Quando aberta e equipada com uma chave de fim de curso, a válvula pode enviar um sinal de retorno para um sistema remoto de monitoramento de status da válvula.

Itens Opcionais do Sistema



S.S. Glycerin Filled Pressure Gauge



Water Motor Alarm



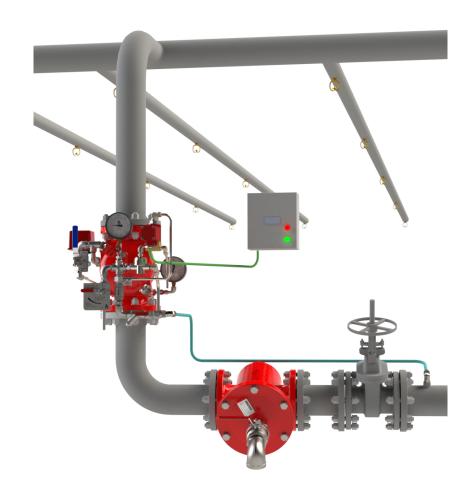
S.S Pressure Switch



Double Proximity Limit Switch, S.S.316, E xd



Basket Strainer -60F



Especificações Sugeridas

A válvula dilúvio deve ser listada UL, com classificação de 250 psi/17,2 bar. A válvula deve possuir vazão desobstruído, sem guia de haste ou nervuras de suporte. A válvula dilúvio não deve ter partes mecânicas móveis, e a atuação deve utilizar um conjunto de diafragma de peça única com tecnologia VRSD. A válvula deve ser revestida interna e externamente com proteção UV. Opcional: grau C5-VH da norma ISO-12944 para condições corrosivas. A válvula solenóide deve ser do tipo 3 vias, listada pela FM e UL429A para 365 psi/25 bar com 65% da voltagem nominal. O trim de controle deve incluir uma válvula auxiliar de relé, uma unidade de abertura manual de emergência, um filtro tipo Y, dois manômetros de 4 polegadas e um dreno automático com sobreposição manual. A remoção da tampa da válvula para inspeção e manutenção completas deve ser feita em linha, sem necessidade de remover a válvula da tubulação. A válvula dilúvio e o trim de controle devem ser pré-montados e testados hidraulicamente por uma fábrica certificada UL/ FM e ISO 9000, 9001.



FP-400E-3D

Dados Técnicos

Tamanhos Disponíveis:

Flangeada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10 & 12"

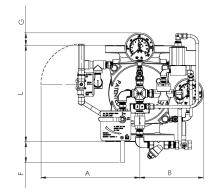
Ranhurada- 2, 3, 4, 6, & 8"

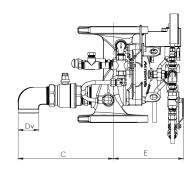
Classe de Pressão:

ANSI#150 - 17.2 bar | 250 psi Ranhurada - 17.2 bar | 250 psi

Elastômero:

HTNR - Fabric Reinforced High Temperature Compound - See engineering data





Tamanho da Válvula	L #150	Ranhura em L	Α	В	С	øD	E	F	G	Peso #150
	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	in	mm in	mm in	mm in	kg lb
DN40 1½"	205 8.1	-	313 12.3	196 7.7	199 7.8	3/4"	177 7	126 4.5	100 3.9	17 37
DN50 2"	205 8.1	205 8.1	313 12.3	196 7.7	199 7.8	3/4"	177 7	126 5	100 3.9	18 40
DN65 2½"	205 8.1	-	325 12.8	196 7.7	253 10	11/2"	179 7	126 5	100 3.9	20 45
DN80 3"	257 10.1	250 9.8	345 13.6	205 8	266 10.5	11/2"	232 9.1	100 3.9	74 2.9	29 68
DN100 4"	320 12.6	320 12.6	328 12.9	212 8.3	316 12.4	11/2"	232 9.1	69 2.7	43 1.7	41 90
DN150 6"	415 16.3	415 16.3	349 13.7	204 8	347 13.7	2"	309 12.2	21 0.8	-	85 187
DN200 8"	500 19.7	500 19.7	383 15.1	270 10.6	364 14.3	2"	359 16.1	-	-	148 235
DN250 10"	605 23.8	-	396 15.6	280 11	384 15.1	2"	357 14	-	-	165 363
DN300 12"	725 28.5	-	438 17.2	333 13.1	422 16.6	2"	488 19.2	-	-	253 556

IMPORTANTE: As dimensões do envelope ou extensão do conjunto referem-se à orientação vertical e podem variar conforme o posicionamento específico dos componentes – Exceto para a dimensão "L", permita uma tolerância de pelo menos ±15%

Valve Code Designations

