

VÁLVULA DE DILUVIO ON-OFF CONTROLADA ELÉCTRICAMENTE CON **ENCLAVAMIENTO Y** RESTABLECIMIENTO REMOTO

Modelo FP-400E-3D-RL

La válvula de diluvio BERMAD 400E-3D-RL es adecuada para su uso con sistemas de diluvio de agua o espuma controlados remotamente y/o automáticos que incluyen detección eléctrica y sistemas de tuberías con boquillas abiertas. Esta válvula de diluvio BERMAD está equipada con dos válvulas solenoides y una válvula de relé de doble acción (DRV), que acciona la válvula de diluvio a una posición abierta durante la activación del solenoide de apertura. La válvula permanecerá enclavada en su última posición. La 400E-3D-RL se restablecerá remotamente mediante un pulso corto para activar la bobina del solenoide de cierre.



- Seguridad y confiabilidad
 - Diseño simple, probado en el tiempo, con activación a prueba de fallos
 - Sello de diafragma elastomérico de una sola pieza, robusto - tecnología VRSD
 - Permanece abierta hasta que se restablece localmente
 - Ruta de flujo sin obstáculos y sin interrupciones
 - Válvula principal sin partes móviles mecánicas
 - Se cierra por comando remoto
- Rendimiento alto
 - Diseño de baja pérdida de carga: mayor seguridad con suministro de presión reducida
 - Alta capacidad de descarga
 - Rentable
- Mantenimiento rápido y fácil
 - Servicio en línea
 - Retiro rápido y fácil de la tapa
 - Diseñada para alta fiabilidad y fácil mantenimiento



Aprobaciones



Listada UL

Válvulas especiales de control de agua para sistemas, tipo diluvio (VLFT) Tamaños 1½" - 10"



American Bureau of Shipping Aprobación Tamaños 1½" - 12"



Det Norske Veritas Aprobación Tamaños de 1½" a 12"



Lloyd's Register Aprobación Tamaños 1½" - 10"

Aplicaciones típicas

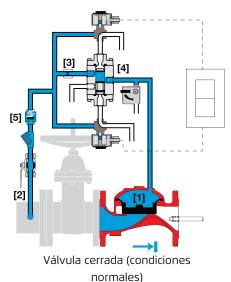
- Sistemas automáticos de rociadores de agua
- Sistemas de detección de incendios eléctricos con paneles de control
- Sistemas controlados hidráulicamente a distancia
- Instalaciones petroquímicas
- Centrales eléctricas y transformadores
- Almacenamiento de materiales inflamables

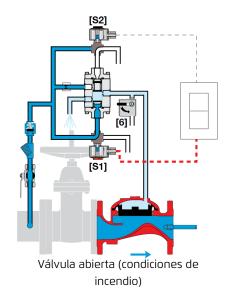
Características adicionales

- Interruptores de límite de posición de válvula
- Interruptor de presión de alarma
- Valve Position Indicator
- Kit de alarma para motor hidráulico, aluminio recubierto de epoxi
- Large control filter
- Compatibilidad con agua de mar
- Trim de control en acero inoxidable 316
- Revestimiento epoxi de alto espesor a base de zinc resistente a la corrosión

Válvulas de diluvio -400E-3D-RI

Operación





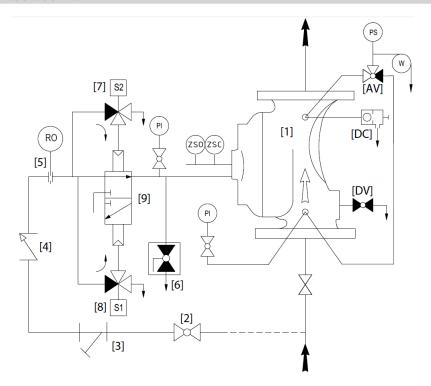
En la posición normal, la presión de agua se suministra a la cámara de control de la Válvula de Diluvio BERMAD [1] a través de la línea de cebado [2], el Orificio de Restricción [3] y mediante una Válvula de Relé de Doble Acción DRV [4]. La Válvula de Diluvio queda bloqueada por la Válvula de Retención [5]. La presión de agua atrapada mantiene el diafragma y el obturador de la válvula principal contra el asiento, logrando un cierre hermético y manteniendo la tubería del sistema seca. El DRV permanece en su última posición suministrando presión de agua a la cámara de control con ambas bobinas del solenoide desenergizadas. Esto mantiene cerrada la Válvula de Diluvio BERMAD.

En condiciones de incendio o prueba, el sistema de control eléctrico transmite un pulso eléctrico que activa la Bobina de Solenoide de Apertura [S1], la cual a su vez acciona el DRV para cambiar a la posición de apertura. Entonces se libera la presión de la cámara de control de la Válvula de Diluvio, permitiendo que el agua fluya hacia la tubería del sistema y hacia el dispositivo de alarma. La válvula también puede ser operada mediante el Accionamiento Manual de Emergencia Local [6].

Después de la operación, el DRV asegura que la Válvula de Diluvio BERMAD quede enclavada en su posición abierta. La válvula se restablecerá remotamente mediante un pulso corto que activa la Bobina de Solenoide de Cierre [S2] y hace que el DRV regrese a la posición normal de suministro.

Esquema del sistema

FP-400E-3D-RL Válvulas de diluvio



	Componentes
1	BERMAD 400E Deluge Valve
2	Priming ball valve
3	Priming strainer
4	Válvula de retención (cheque), tipo Lift
5	Restriction Orifice
6	Manual Emergency Release
7	Válvula solenoide de rearme
8	Válvula solenoide de apertura
9	Válvula Piloto Seca

	Elementos opcionales del sistema
ZS	Conjunto del interruptor de límite *
W	Kit de alarma para motor hidráulico, aluminio recubierto de epoxi
PS	Presostato PS-10 o PS-40
PI	
- 1	
DV	
DC	Automatic drip check valve
AV	

^{*} Incluido con el sufijo A en el código de la válvula (componentes de drenaje e indicación)

Consulte las designaciones de código y "elementos adicionales suministrados de fábrica" en la página 4 Válvulas de diluvio

Instalación del sistema

Una instalación típica del modelo BERMAD 400E-3D-RL cuenta con activación mediante un pulso corto a la válvula solenoide de apertura de 3 vías, accionada por una señal del sistema de control de gas y fuego o por un botón de emergencia en sitio. La 400E-3D-RL permanecerá abierta hasta que reciba una señal de cierre mediante un pulso corto al segundo solenoide de rearme de 3 vías.

Cuando está abierta y equipada con un interruptor de límite, la válvula puede enviar una señal de retroalimentación a un sistema remoto de monitoreo de estado de válvulas.

Elementos opcionales del sistema



S.S. Glycerin Filled Pressure Gauge



Water Motor Alarm



S.S Pressure Switch E xd

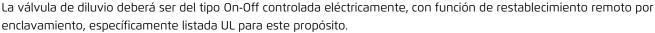


Double Proximity Limit Switch, S.S.316, E xd



Basket Strainer -60F

Especificaciones sugeridas



La válvula deberá contar con un paso de flujo sin obstrucciones, sin quía de vástago ni costillas de soporte.

La válvula de diluvio no tendrá partes móviles mecánicas y la activación utilizará un conjunto de diafragma de una sola pieza con tecnología VRSD.

La válvula deberá estar recubierta interna y externamente con protección UV. Opcional: grado C5-VH conforme a la norma ISO-12944 para ambientes corrosivos.

El funcionamiento de la válvula será del tipo Control On-Off, utilizando un pulso eléctrico independiente para operar y cerrar la válvula de diluvio, permitiendo la apertura enclavada con restablecimiento remoto eléctrico.

Se deberá proporcionar un indicador de posición de válvula, equipado con dos interruptores de límite de proximidad. La remoción de la tapa de la válvula para inspección y mantenimiento completos deberá realizarse en línea, sin requerir retirar la válvula de la tubería.

La válvula de diluvio y el trim de control deberán entregarse pre-ensamblados y probados hidráulicamente en una fábrica certificada UL/FM e ISO 9000, 9001.

La válvula de diluvio permanecerá bloqueada (enclavada) en su última posición y se restablecerá remotamente en respuesta a una señal eléctrica que active la bobina del solenoide de cierre.



Válvulas de diluvio FP-400E-3D-RU

Datos técnicos

Tamaños disponibles:

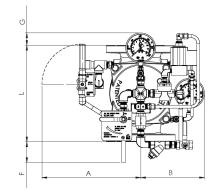
Embridada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10 & 12" Ranura (Victaulic)- 2, 3, 4, 6, & 8"

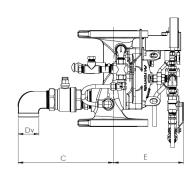
Presión nominal:

ANSI #150 - 17.2 bar | 250 psi ANSI #300: de 1½" a 10" - 25 bar | 365 psi ANSI #300 - 12" a 16" - 20 bar | 300 psi Ranura (Victaulic) - 17.2 bar | 250 psi

Elastómero:

HTNR - Fabric Reinforced High Temperature Compound - See engineering data





Tamaño de Válvula	L #150	L ranurado	Α	В	С	øD	E	F	G	Peso #150
	mm in	in	mm in	mm in	mm in	kg lb				
DN40 1½"	205 8.1	-	313 12.3	196 7.7	199 7.8	3/4"	177 7	126 4.5	100 3.9	17 37
DN50 2"	205 8.1	205 8.1	313 12.3	196 7.7	199 7.8	3/4"	177 7	126 5	100 3.9	18 40
DN65 2½"	205 8.1	-	325 12.8	196 7.7	253 10	1½"	179 7	126 5	100 3.9	20 45
DN80 3"	257 10.1	250 9.8	345 13.6	205 8	266 10.5	1½"	232 9.1	100 3.9	74 2.9	29 68
DN100 4"	320 12.6	320 12.6	328 12.9	212 8.3	316 12.4	1½"	232 9.1	69 2.7	43 1.7	41 90
DN150 6"	415 16.3	415 16.3	349 13.7	204 8	347 13.7	2"	309 12.2	21 0.8	-	85 187
DN200 8"	500 19.7	500 19.7	383 15.1	270 10.6	364 14.3	2"	359 16.1	-	-	148 235
DN250 10"	605 23.8	-	396 15.6	280 11	384 15.1	2"	357 14	-	-	165 363
DN300 12"	725 28.5	-	438 17.2	333 13.1	422 16.6	2"	488 19.2	-	-	253 556

IMPORTANTE: Las dimensiones del contorno del trim o sus extensiones se refieren a una orientación vertical y pueden variar según la posición específica de los componentes. Aparte de la dimensión "L", permita una tolerancia de al menos ±15%.

Valve Code Designations



^{*}More options available – consult BERMAD



www.bermad.com