

VÁLVULA DILÚVIO COM CONTROLE DE PRESSÃO, DE COMANDO ELÉTRICO E REINICIALIZAÇÃO LOCAL

Modelo FP-400E-2MC

O modelo BERMAD 400E-2MC é uma válvula dilúvio elastomérica, operada hidraulicamente pela pressão da linha. Projetada especificamente para sistemas avançados de proteção contra incêndio e de acordo com os mais recentes padrões da indústria.

A 400E-2MC é ativada por uma válvula solenóide de 3 vias, que aciona uma válvula de relé de retenção, abrindo a válvula principal. Uma vez aberta, a válvula não fecha até ser reinicialização localmente.

Um piloto redutor de pressão integrado garante uma pressão de água estável e precisa, pré-ajustada a jusante do sistema. O indicador de posição da válvula opcional pode incluir uma chave de fim de curso adequado para sistemas de monitoramento de Incêndio e Gás.

A 400E-2MC é ideal para sistemas de bicos abertos com fornecimento de água em alta pressão e está disponível com componentes elétricos para atender qualquer local classificado como área de risco.



- Seguranca e confiabilidade
 - Design simples, comprovado pelo tempo, com atuação à prova de falhas
 - Vedação de diafragma elastomérico robusto em peça única - tecnologia VRSD
 - Fluxo livre de obstáculos e ininterrupto
 - Sem partes mecânicas móveis
 - Válvula Solenoide 3 Vias Listada UL429A
 - Trava aberta: permanece aberta até ser reinicializada localmente
 - Garante pressão de água a jusante precisa e estável
- Manutenção rápida e fácil
 - Projetada para alta confiabilidade e fácil manutenção
 - Manutenção em linha
 - Remoção rápida e fácil da tampa



Aprovações



UL-Listed Válvulas de Controle de Água para Sistemas Especiais, Tipo Dilúvio (VLFT) Diâmetros 1½" - 10"



Det Norske Veritas Tipo de aprovação Diâmetros de 1½" a 12"



ABS American Bureau of Shipping Tipo de aprovação Tamanhos 1½" - 12"



Lloyd's Register Tipo de aprovação Tamanhos 11/2" - 10" P-400E-2MC Válvulas Dilúvio

Aplicações Típicas

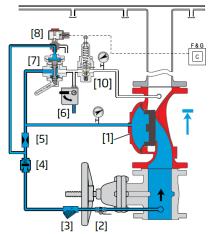
- Sistemas automáticos de pulverização de água
- Aplicações de espuma
- Abastecimento de Água de Alta Pressão
- Sistemas de detecção de incêndio elétricos com painéis de controle

Características Adicionais

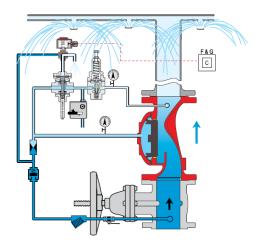
- Indicadores de posição chave fim de curso
- Pressostato de alarme
- Compatibilidade com água do mar
- Indicador de Posição da Válvula
- Revestimento epóxi de alto desempenho à base de zinco resistente à corrosão

Operação

FP-400E-2MC







Valve Open (fire conditions)

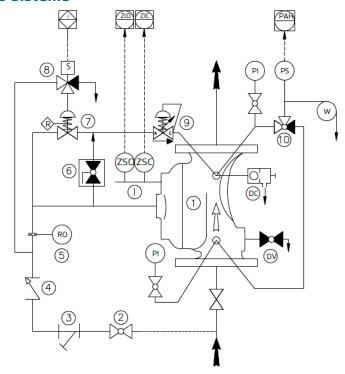
O modelo BERMAD 400E-2MC permanece fechado pela pressão da água na câmara de controle [1]. Ao liberar a pressão da câmara de controle, a válvula se abre.

Em condições NORMAIS, a pressão da água é fornecida à câmara de controle através da linha de alimentação [2], filtro [3] e orifício de restrição [5], sendo então retida na câmara de controle por uma válvula de retenção [4], abertura manual de emergência [6] e uma válvula relé (URV-M) [7] que permanece fechada pela pressão da água fornecida por meio de uma válvula solenóide de três vias [8]. A pressão da água retida na câmara de controle da válvula principal mantém o diafragma contra o assento da válvula, vedando-a completamente e mantendo os tubos do sistema secos.

Em condições de INCÊNDIO, a pressão da água é liberada da câmara de controle, seja pela abertura manual de emergência, ou pela abertura do URV-M em resposta à ativação da válvula solenóide pelo trim de controle de incêndio e gás [C]. Isso trava a válvula de dilúvio 400E-2MC aberta, permitindo que a água flua para a tubulação do sistema e para o dispositivo de alarme.

A válvula piloto redutora de pressão [10] detecta alterações na pressão de saída e modula a válvula principal para manter a pressão ajustada a jusante.

P&ID do Sistema



	Componentes
1	Válvula Dilúvio BERMAD 400E
2	Válvula de esfera de escorva
3	Filtro de escorva
4	Válvula de retenção
5	Orifício de Restrição
6	abertura manual de emergência
7	Válvula Relé URV-2-M
8	Válvula Solenoide 3 Vias NO
9	VÁLVULA PILOTO REDUTORA DE PRESSÃO

	Itens Opcionais do Sistema							
ZS								
W	válvula automática de retenção de gotejamento							
PS								
- 1								
PI								
DV								
DC	válvula automática de retenção de gotejamento							
AV								

^{*} Incluído com o sufixo A no código da válvula (componentes de dreno e indicação) Veja as designações de código e "itens adicionais fornecidos de fábrica" na página 4

P-400E-2MC Válvulas Dilúvio

Instalação do Sistema

Uma instalação típica do modelo BERMAD 400E-2MC características acionamento automático por meio de uma válvula de relé universal e uma válvula solenóide de três vias, acionadas por um sinal de um trim de controle de incêndio e gás ou por um botão de emergência local. Um piloto redutor de pressão no trim de controle garante uma pressão ajustada a jusante precisa e estável.

Quando equipada com uma chave de fim de curso, a válvula pode enviar um sinal de retorno para um sistema remoto de monitoramento de posição da válvula.

Itens Opcionais do Sistema



Water Motor Alarm



S.S. Glycerin Filled Pressure Gauge



Double Proximity Limit Switch, S.S.316, E xd



S.S Pressure Switch E xd



Basket Strainer -60F

Especificações Sugeridas

A válvula dilúvio deve ser listada UL, com classificação de 250 psi/17,2 bar.

A válvula deve possuir vazão desobstruído, sem guia de haste ou nervuras de suporte.

A válvula dilúvio não deve ter partes móveis mecânicas, e a atuação deve utilizar um conjunto de diafragma de peça única com tecnologia VRSD.

A válvula deve ser revestida interna e externamente com proteção UV. Opcional: grau C5-VH do padrão ISO-12944 contra condições corrosivas.

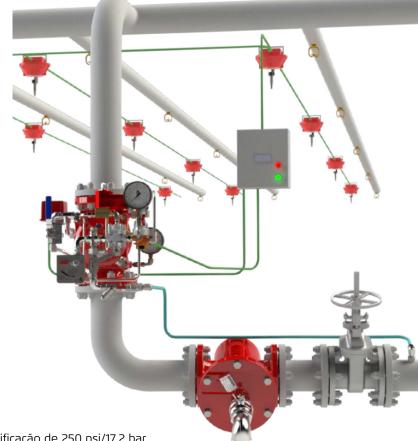
A válvula solenóide deve ser do tipo 3 vias, listada pela FM e UL429A para 365 psi/25 bar com 65% da voltagem nominal.

O trim de controle deve incluir uma válvula piloto de controle de pressão, uma válvula auxiliar de retenção, uma unidade de abertura manual de emergência, um filtro tipo Y, dois manômetros de 4 polegadas e um verificador de qotejamento automático com sobreposição manual.

Deve ser fornecido um indicador de posição da válvula, equipado com dois interruptores de proximidade tipo fim de curso.

A remoção da tampa da válvula para inspeção e manutenção completas deve ser feita em linha, sem necessidade de remoção da válvula da tubulação.

A válvula dilúvio e o trim de controle devem ser pré-montados e testados hidraulicamente por uma fábrica certificada UL/FM e ISO 9000, 9001.



Válvulas Dilúvio FP-400E-2MC

Dados Técnicos

Tamanhos Disponíveis:

Flangeada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10 & 12"

Ranhurada- 2, 3, 4, 6, & 8"

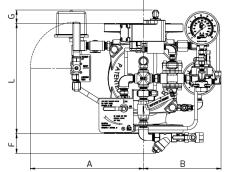
Classe de Pressão:

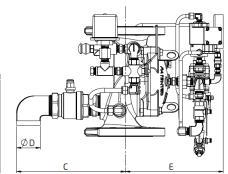
ANSI#150 - 17.2 bar | 250 psi Ranhurada - 17.2 bar | 250 psi

Elastômero:

HTNR - Fabric Reinforced High Temperature

Compound - See engineering data

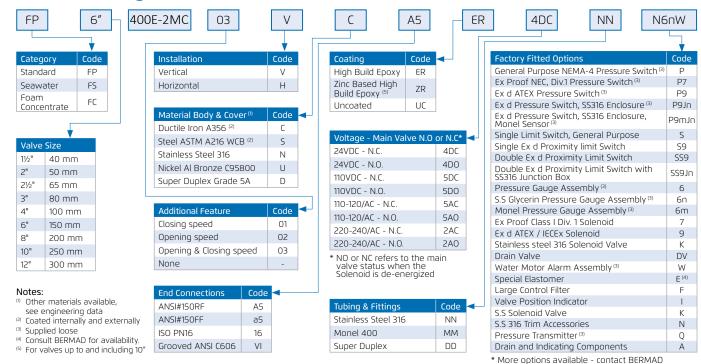




Tamanho da Válvula	L #150	Ranhura em L	Α	В	С	øD	E	F	G	Peso #150
	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	in	mm in	mm in	mm in	kg lb
DN40 1½"	205 8.1	-	284 11.2	223 8.8	282 11.1	3/4"	214 8.4	108 4.3	95 3.7	14 31
DN50 2"	205 8.1	205 8.1	284 11.2	223 8.8	282 11.1	3/4"	214 4.3	108 4.3	95 3.7	15 33
DN65 2½"	205 8.1	-	295 11.6	223 8.8	287 11.3	11/2"	226 8.9	108 4.3	95 3.7	17 37
DN80 3"	257 10.1	250 9.8	345 12.5	223 8.8	302 11.9	11/2"	250 9.8	83 3.3	70 2.8	25 55
DN100 4"	320 12.6	320 12.6	329 13	223 8.8	316 12.4	1½"	270 10.6	51 2	38 1.5	34 75
DN150 6"	415 16.3	415 16.3	358 14.1	223 8.8	337 13.3	2"	345 13.6	3 0.1	-	74 163
DN200 8"	500 19.7	500 19.7	374 14.7	223 8.8	364 14.3	2"	396 15.6	-	-	131 289
DN250 10"	605 23.8	-	394 15.5	223 8.8	372 14.6	2"	396 1536	-	-	146 322
DN300 12"	725 28.5	-	439 17.3	223 8.8	420 16.5	2"	513 20.2	-	-	227 500

IMPORTANTE: As dimensões do envelope ou extensão do conjunto referem-se à orientação vertical e podem variar conforme o posicionamento específico dos componentes – Exceto para a dimensão "L", permita uma tolerância de pelo menos ±15%

Valve Code Designations





www.bermad.com