

VÁLVULA DE DILUVIO CONTROLADA ELÉCTRICAMENTE CON RESTABLECIMIENTO LOCAL

Modelo FP-400E-2M

El modelo 400E-2M de BERMAD es una válvula de diluvio elastomérica, hidráulica y accionada por presión de línea, diseñada específicamente para sistemas avanzados de protección contra incendios y los últimos estándares de la industria.

La 400E-2M se activa mediante una válvula solenoide de 2 vías. Una vez abierta, la 400E-2M se mantiene abierta hasta que se restablece localmente. El indicador de posición de la válvula opcional puede incluir un interruptor de límite adecuado para sistemas de monitoreo de gas y fuego. La 400E-2M es ideal para sistemas con boquillas abiertas para descarga de agua o espuma y está disponible con componentes eléctricos para adaptarse a cualquier zona peligrosa.



- Seguridad y confiabilidad
 - Diseño simple, probado en el tiempo, con activación a prueba de fallos
 - Elastómero resistente de una sola pieza, tecnología VRSD
 - Ruta de flujo sin obstáculos y sin interrupciones
 - Sin partes mecánicas móviles
 - Válvula solenoide de 2 vías listada UL429A
 - Se mantiene abierta: permanece abierta hasta reiniciarse localmente
- Mantenimiento rápido y fácil
 - Diseñada para alta fiabilidad y fácil mantenimiento
 - Servicio en línea
 - Retiro rápido y fácil de la tapa



Aprobaciones



Listada UL Válvulas especiales de contr

Válvulas especiales de control de agua para sistemas, tipo diluvio (VLFT) Tamaños 1½" - 10"



Det Norske Veritas Aprobación Tamaños de 1½" a 12"



ABS
American Bureau of Shipping

Aprobación Tamaños 1½" - 12"



Lloyd's Register Aprobación Tamaños 1½" - 10"

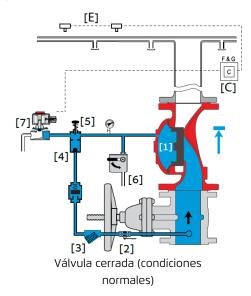
Aplicaciones típicas

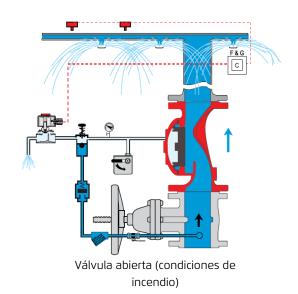
- Sistemas de detección de incendios eléctricos con paneles de control
- Sistemas automáticos de rociadores de agua
- Sistemas de agua corrosiva
- Aplicaciones de espuma

Características adicionales

- Interruptores de límite de posición de válvula
- Compatibilidad con aqua de mar
- Interruptor de presión de alarma
- Valve Position Indicator
- Revestimiento epoxi de alto espesor a base de zinc resistente a la corrosión

Operación





El modelo 400E-2M de BERMAD se mantiene cerrado por la presión de agua en la cámara de control [1]. Al liberar la presión de la cámara de control, la válvula se abre.

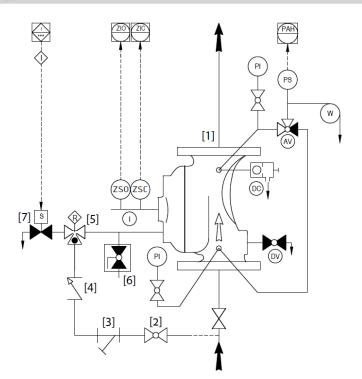
En condiciones NORMALES, la presión de agua se suministra a la cámara de control a través de la línea de cebado [2] y el filtro [3], y queda atrapada en la cámara de control por la función antirretorno [4] del reset manual easy-lock [5], el accionamiento manual de emergencia cerrado [6] y la válvula solenoide cerrada [7]. La presión de agua atrapada en la cámara de control de la válvula de diluvio mantiene el diafragma contra el asiento de la válvula, sellándola herméticamente y manteniendo las tuberías del sistema secas.

En condiciones de INCENDIO, la presión de agua se libera de la cámara de control, ya sea mediante el accionamiento manual de emergencia o porque la válvula solenoide cambia a la posición de apertura en respuesta a una señal del sistema de detección de calor [E] a través del sistema de control de gas y fuego [C]. Esto abre la válvula de diluvio, permitiendo que el agua fluya hacia las tuberías del sistema y hacia los dispositivos de alarma. La 400E-2M permanece abierta hasta que se restablece localmente presionando el botón Easy-Lock.

Esquema del sistema



FP-400E-2M Rearme local



	Componentes
1	BERMAD 400E Deluge Valve
2	Priming ball valve
3	Priming strainer
4	Válvula de retención (cheque), tipo Lift
5	Easy-Lock – Rearme manual
6	Manual Emergency Release
7	Solenoide de 2 vías

	Elementos opcionales del sistema
ZS	Conjunto del interruptor de límite *
W	Kit de alarma para motor hidráulico, aluminio recubierto de epoxi
PS	Presostato PS-10 o PS-40
- 1	
PI	
DV	
DC	Automatic drip check valve
AV	

^{*} Incluido con el sufijo A en el código de la válvula (componentes de drenaje e indicación)

Consulte las designaciones de código y "elementos adicionales suministrados de fábrica" en la página 4

Rearme local

Instalación del sistema

Una instalación típica del modelo BERMAD 400E-2M cuenta con activación automática mediante una válvula solenoide de 2 vías. También puede ser activada eléctricamente por una señal del sistema de control de gas y fuego o por un botón de emergencia local. Cuando está abierta y equipada con un interruptor de límite, la válvula puede enviar una señal de retroalimentación a un sistema remoto de monitoreo de estado de válvulas.

Elementos opcionales del sistema



S.S. Glycerin Filled Pressure Gauge



Water Motor Alarm



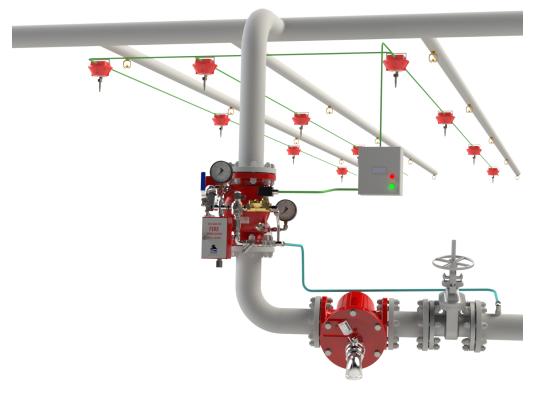
S.S Pressure Switch



Double Proximity Limit Switch, S.S.316, E xd



Basket Strainer -60F



Especificaciones sugeridas

La válvula de diluvio deberá estar listada UL, con una presión nominal de 250 psi/17,2 bar.

La válvula deberá tener un paso de flujo sin obstrucciones, sin quía de vástago ni costillas de soporte.

La válvula de diluvio no deberá tener partes móviles mecánicas y la activación deberá utilizar un conjunto de diafragma de una sola pieza con tecnología VRSD.

La válvula deberá estar recubierta interna y externamente con protección UV. Opcional: grado C5-VH de la norma ISO-12944 para ambientes corrosivos.

La válvula solenoide deberá ser de 2 vías, aprobada FM y listada UL429A para 365 psi/25 bar con el 65% del voltaje nominal.

El trim de control deberá incluir una unidad de accionamiento manual de emergencia, una válvula de enclavamiento Easy-Lock, un filtro tipo Y, dos manómetros de 4 pulgadas y un dren automático con mando manual.

Se deberá proporcionar un indicador de posición de válvula, equipado con dos interruptores de límite de proximidad. La remoción de la tapa de la válvula para inspección y mantenimiento completos deberá realizarse en línea, sin requerir retirar la válvula de la tubería.

La válvula de diluvio y el trim de control deberán estar preensamblados y probados hidráulicamente en una fábrica certificada UL/FM e ISO 9000, 9001.

Rearme local FP-400E-2M

Datos técnicos

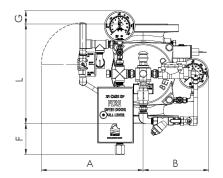
Tamaños disponibles:

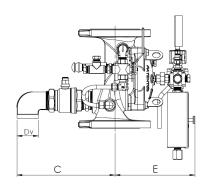
Embridada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10 & 12" Ranura (Victaulic)- 2, 3, 4, 6, & 8"

Presión nominal:

ANSI #150 - 17.2 bar | 250 psi Ranura (Victaulic) - 17.2 bar | 250 psi

HTNR - Fabric Reinforced High Temperature Compound - See engineering data

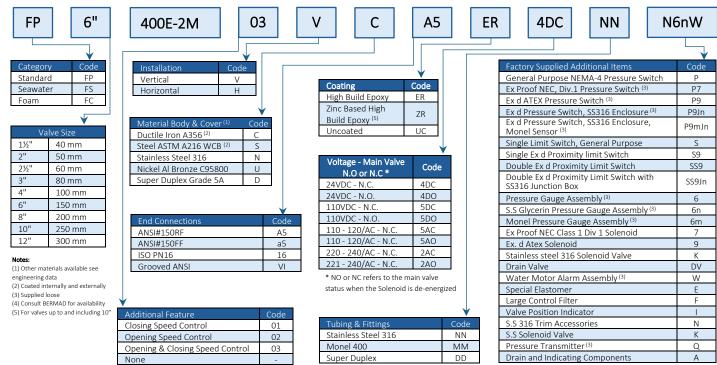




Tamaño de Válvula	L #150	L ranurado	A	В	C	۵D	E	F	G	Peso #150
	mm in	in	mm in	mm in	mm in	kg lb				
DN40 1½"	205 8.1	-	313 12.3	191 7.5	199 7.8	3/4"	203 8.0	157 6.2	100 3.9	14 31
DN50 2"	205 8.1	205 8.1	313 12.3	191 7.5	199 7.8	1½"	203 8.0	157 6.2	100 3.9	15 33
DN65 2½"	205 8.1	-	325 12.8	196 7.7	253 10.0	1½"	205 8.1	157 6.2	74 2.9	17 37
DN80 3"	257 10.1	250 9.8	345 13.6	205 8.1	266 10.5	1½"	238 9.4	131 5.2	43 1.7	28 62
DN100 4"	320 12.6	320 12.6	328 12.9	212 8.3	316 12.4	1½"	258 10.2	99 3.9	43 1.7	40 88
DN150 6"	415 16.3	415 16.3	349 13.7	204 8.0	347 13.7	2"	334 13.1	52 2.0	-	84 185
DN200 8"	500 19.7	-	383 15.1	270 10.6	364 14.3	2"	385 15.2	9 0.4	-	147 323
DN250 10"	605 23.8	-	396 15.6	280 11.0	384 15.1	2"	382 15.0	-	-	162 356
DN300 12"	725 28.5	-	438 17.2	333 13.1	422 16.6	2"	513 20.2	-	-	242 532

IMPORTANTE: Las dimensiones del contorno del trim o sus extensiones se refieren a una orientación vertical y pueden variar según la posición específica de los componentes. Aparte de la dimensión "L", permita una tolerancia de al menos ±15%.

Valve Code Designations



*More options available - consult BERMAD



www.bermad.com