

VÁLVULA DILÚVIO ON-OFF DE COMANDO ELÉTRICO COM CONTROLE DE PRESSÃO

Modelo FP-400F-2DC

O modelo BERMAD 400E-2DC é uma válvula dilúvio elastomérica, hidráulica, operada por pressão de linha, projetada especificamente para sistemas avançados de proteção contra incêndio e os mais recentes padrões da indústria.

A 400E-2DC é ativada por uma válvula solenóide de 2 vias, pela qual a abertura e o fechamento da válvula dilúvio podem ser controlados remotamente. Um piloto redutor de pressão integrado garante uma pressão de água a jusante precisa e estável, previamente ajustada.

A 400E-2DC é ideal para sistemas de bicos abertos com suprimento de água de alta pressão e está disponível com componentes elétricos para atender a qualquer local perigoso.

O indicador de posição da válvula opcional pode incluir uma chave de fim de curso adequado para sistemas de monitoramento de Incêndio e Gás.

Benefícios e Características

- Segurança e confiabilidade
 - Design simples, comprovado pelo tempo, com atuação à prova de falhas
 - Vedação de diafragma elastomérico robusto em peça única - tecnologia VRSD
 - Fluxo livre de obstáculos e ininterrupto
 - Atende aos requisitos das normas da indústria
 - Projetada para alta confiabilidade e fácil manutenção
- Manutenção rápida e fácil
 - Manutenção em linha
 - Remoção rápida e fácil da tampa



Aprovações



UL-Listed Válvulas de Controle de Água para Sistemas Especiais, Tipo Dilúvio (VLFT) Diâmetros 1½" - 10"



ABS American Bureau of Shipping Tipo de aprovação Tamanhos 11/2" - 12"



Det Norske Veritas Tipo de aprovação Diâmetros de 1½" a 12"



Lloyd's Register Tipo de aprovação Tamanhos 11/2" - 10"

Aplicações Típicas

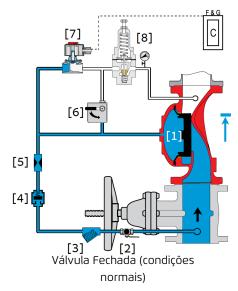
- Controle de Pressão Zonal
- Abastecimento de Água de Alta Pressão
- Sistemas de Pulverização de Água por Controle Remoto

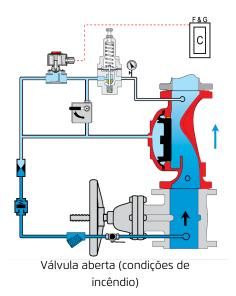
Características Adicionais

- Indicadores de posição chave fim de curso
- Pressostato de alarme
- Compatibilidade com água do mar
- Opção de Solenoide Magna-Latch
- Revestimento epóxi de alto desempenho à base de zinco resistente à corrosão

FP-400E-2DC Válvulas Dilúvio

Operação

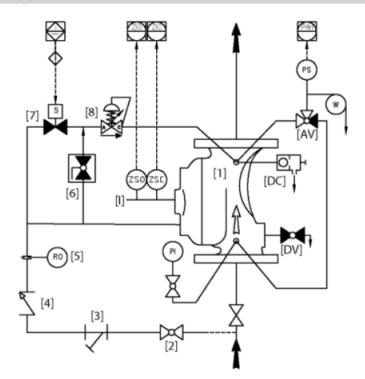




O modelo BERMAD 400E-2DC é mantido fechado pela pressão da água na câmara de controle [1]. Quando a pressão é liberada da câmara de controle, a válvula se abre. Em condições NORMAIS, a pressão da água é fornecida à câmara de controle através da linha de alimentação [2], orifício de restrição [5] e filtro [3], sendo então retida na câmara de controle por uma válvula de retenção [4], abertura manual de emergência [6] e uma válvula solenóide de 2 vias [7]. A pressão da água retida na câmara de controle da válvula principal mantém o diafragma contra o assento da válvula, vedando-a completamente e mantendo os tubos do sistema secos. Em condições de INCÊNDIO, a pressão da água é liberada da câmara de controle, seja pela abertura manual de emergência ou pela ativação da válvula solenóide pelo trim de controle de incêndio e gás [C]. Isso abre a válvula de dilúvio 400E-2DC, permitindo que a água flua para a tubulação do sistema e para o dispositivo de alarme [10]. A válvula piloto redutora de pressão [8] detecta mudanças na pressão de saída e modula a válvula principal para manter a pressão a jusante ajustada. Quando a pressão de saída sobe acima do valor pré-ajustado, a válvula piloto estrangula, permitindo o acúmulo de pressão na câmara de controle. Isso faz com que a válvula principal feche ainda mais e reduza a pressão de saída, mantendo-a no valor ajustado. Quando a pressão de saída cai, a válvula piloto abre mais, liberando pressão da câmara de controle. Isso faz com que a válvula principal abra mais e aumente a pressão de saída.

P&ID do Sistema

Válvulas Dilúvio FP-400E-2DC



	Componentes
1	Válvula Dilúvio BERMAD 400E
2	Válvula de esfera de escorva
3	Filtro de escorva
4	Válvula de retenção
5	Orifício de Restrição
6	abertura manual de emergência
7	Válvula solenoide 2 vias
8	VÁLVULA PILOTO REDUTORA DE PRESSÃO

	Itens Opcionais do Sistema						
ZS							
W	válvula automática de retenção de gotejamento						
PS							
- 1							
PI							
DV							
DC	válvula automática de retenção de gotejamento						
AV							

^{*} Incluído com o sufixo A no código da válvula (componentes de dreno e indicação) Veja as designações de código e "itens adicionais fornecidos de fábrica" na página 4

Válvulas Dilúvio

Instalação do Sistema

Uma instalação típica do modelo BERMAD 400E-2DC características acionamento por meio de uma válvula relé hidráulica e válvula solenoide 2 vias, acionadas por um sinal de um sistema de controle de incêndio e gás ou por um botão de emergência local. Quando aberta, e equipada com um indicador de posição chave fim de curso, a válvula pode enviar um sinal de retorno para um sistema remoto de monitoramento de posição da válvula. Uma válvula piloto redutora de pressão integrada ao trim de controle garante uma pressão de água a jusante precisa e estável, previamente ajustada.

Itens Opcionais do Sistema



S.S. Glycerin Filled Pressure Gauge



Double Proximity Limit Switch, S.S.316, E xd



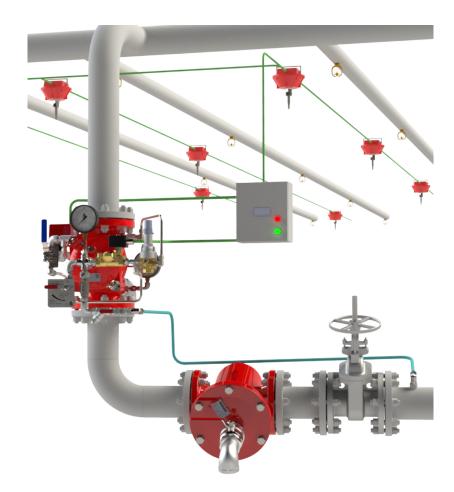
Water Motor Alarm



S.S Pressure Switch E xd



Basket Strainer -60F



Especificações Sugeridas

A válvula dilúvio deve ser listada UL, com classificação de 250 psi/17,2 bar.

A válvula deve possuir vazão desobstruído, sem guia de haste ou nervuras de suporte.

A válvula dilúvio não deve ter partes mecânicas móveis, e a atuação deve utilizar um conjunto de diafragma de peça única com tecnologia VRSD.

A válvula deve ser revestida interna e externamente com proteção UV. Opcional: grau C5-VH do padrão ISO-12944 contra condições corrosivas.

A válvula solenóide deve ser de 2 vias, listada pela FM e UL429A para 365 psi/25 bar com 65% da voltagem nominal. O trim de controle deve incluir uma válvula piloto de controle de pressão, uma válvula relé auxiliar, uma unidade de abertura manual de emergência, um filtro tipo Y, dois manômetros de 4 polegadas e um verificador de gotejamento automático com sobreposição manual.

Deve ser fornecido um indicador de posição da válvula, equipado com duas chaves de fim de curso por proximidade. A remoção da tampa da válvula para inspeção e manutenção completas deve ser feita em linha, sem necessidade de remoção da válvula da tubulação.

A válvula dilúvio e o trim de controle devem ser pré-montados e testados hidraulicamente por uma fábrica certificada UL/FM e ISO 9000, 9001.

Válvulas Dilúvio FP-400E-2DC

Dados Técnicos

Tamanhos Disponíveis:

Flangeada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10 & 12"

Ranhurada- 2, 3, 4, 6, & 8"

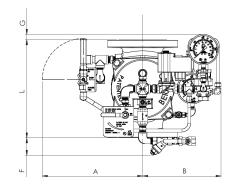
Classe de Pressão:

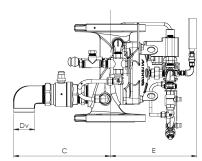
ANSI#150 - 17.2 bar | 250 psi Ranhurada - 17.2 bar | 250 psi

Elastômero:

HTNR - Fabric Reinforced High Temperature

Compound - See engineering data

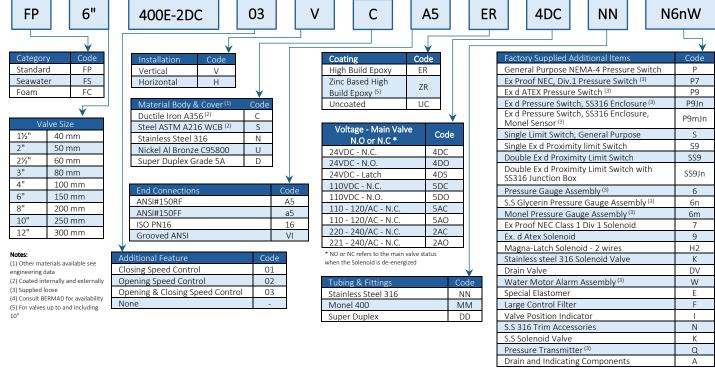




Tamanho da Válvula	L #150	Ranhura em L	Α	В	С	۵D	E	F	G	Peso #150
	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	in	mm in	mm in	mm in	kg lb
DN40 1½"	205 8.1	-	313 12.3	256 10	199 7.8	3/4"	227 8.9	115 4.5	50 2	18 40
DN50 2"	205 8.1	205 8.1	313 12.3	256 10	199 7.8	3/4"	227 8.9	115 4.5	50 2	19 42
DN65 2½"	205 8.1	-	325 12.8	256 10	253 10	1½"	229 9	115 4.5	50 2	22 49
DN80 3"	257 10.1	250 9.8	345 13.6	256 10	266 10.5	1½"	263 10.4	89 3.5	49 2	30 66
DN100 4"	320 12.6	320 12.6	329 13	219 8.6	316 12.4	1½"	270 10.6	128 5	45 1.8	34 75
DN150 6"	415 16.3	415 16.3	349 13.7	256 10	347 13.7	2"	359 14.1	10 0.4	-	88 194
DN200 8"	500 19.7	500 19.7	383 15.1	256 10	364 14.3	2"	409 16.1	-	-	150 331
DN250 10"	605 23.8	-	396 15.6	256 10	384 15.1	2"	407 16	-	-	167 368
DN300 12"	725 28.5	-	438 17.2	297 10.1	422 16.6	2"	504 19.8	-	-	255 562

IMPORTANTE: As dimensões do envelope ou extensão do conjunto referem-se à orientação vertical e podem variar conforme o posicionamento específico dos componentes – Exceto para a dimensão "L", permita uma tolerância de pelo menos ±15%

Valve Code Designations



^{*}More options available - consult BERMAD



www.bermad.com