

VÁLVULA DE DILUVIO ON-OFF CONTROLADA ELÉCTRICAMENTE

Modelo FP-400E-2D

El modelo 400E-2D de BERMAD es una válvula de diluvio elastomérica, hidráulica y accionada por presión de línea, diseñada específicamente para sistemas avanzados de protección contra incendios y los estándares más recientes de la industria. La 400E-2D se activa mediante una válvula solenoide de 2 vías, adecuada para sistemas eléctricos de detección de incendios y es ideal para boquillas abiertas con descarga de agua o espuma. Disponible con componentes eléctricos para adaptarse a cualquier zona peligrosa y se ofrece con un indicador visual opcional de posición de válvula que puede incluir un interruptor de límite adecuado para sistemas de monitoreo de Gas y Fuego.



- Seguridad y confiabilidad
 - Diseño simple, probado en el tiempo, con activación a prueba de fallos
 - Sello de diafragma elastomérico de una sola pieza, robusto - tecnología VRSD
 - Ruta de flujo sin obstáculos y sin interrupciones
 - Sin partes mecánicas móviles
 - Cumple con los requisitos de los estándares de la industria
 - Diseñada para alta fiabilidad y fácil mantenimiento
- Mantenimiento rápido y fácil
 - Retiro rápido y fácil de la tapa
 - Servicio en línea



Aprobaciones



Listada UL Válvulas especiales de control de agua para sistemas, tipo diluvio (VLFT)

Tamaños 1½" - 10"



Det Norske Veritas Aprobación Tamaños de 1½" a 12"



American Bureau of Shipping

Aprobación Tamaños 1½" - 12"



Lloyd's Register Aprobación Tamaños 1½" - 10"

Aplicaciones típicas

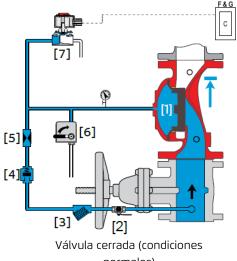
- Sistemas de detección de incendios eléctricos con paneles de control
- Sistemas de Rociadores de Agua de Control Remoto
- Aplicaciones de espuma
- Sistemas de aqua corrosiva

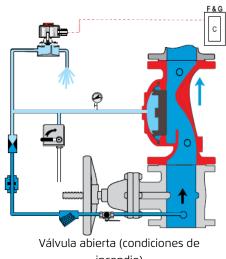
Características adicionales

- Interruptores de límite de posición de válvula
- Interruptor de presión de alarma
- Compatibilidad con agua de mar
- Kit de alarma para motor hidráulico, aluminio recubierto
- Revestimiento epoxi de alto espesor a base de zinc resistente a la corrosión

Válvulas de diluvio

Operación





normales) incendio)

El modelo 400E-2D de BERMAD se mantiene cerrado por la presión de agua en la cámara de control [1]. Al liberar la presión de la cámara de control, la válvula se abre.

En condiciones NORMALES, la presión de aqua se suministra a la cámara de control a través de la línea de cebado [2], el orificio de restricción [5] y el filtro [3], y luego queda atrapada en la cámara de control por una válvula de retención [4], el accionamiento manual de emergencia [6] y una válvula solenoide de 2 vías [7].

La presión de aqua atrapada en la cámara de control de la válvula principal mantiene el diafragma contra el asiento de la válvula, sellándola herméticamente y manteniendo las tuberías del sistema secas.

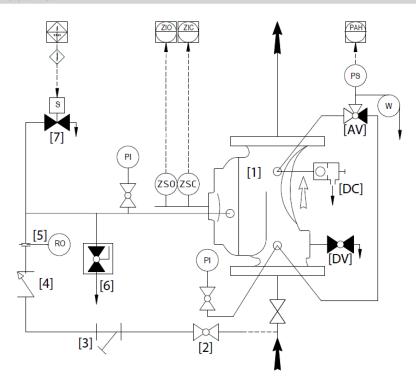
En condiciones de INCENDIO, la presión de agua se libera de la cámara de control, ya sea mediante el accionamiento manual de emergencia

o por la activación de la válvula solenoide por el sistema de control de gas y fuego [C]. Esto abre la válvula de diluvio 400E-2D,

permitiendo que el agua fluya hacia las tuberías del sistema y los dispositivos de alarma.

Esquema del sistema

FP-400E-2D Válvulas de diluvio



	Componentes
1	Válvula de Diluvio BERMAD 400Y
2	Priming ball valve
3	Priming strainer
4	Válvula de retención (cheque), tipo Lift
5	Restriction Orifice
6	Manual Emergency Release
7	Válvula solenoide NC de 2 vías

	Elementos opcionales del sistema						
ZS	Conjunto del interruptor de límite *						
W	Kit de alarma para motor hidráulico, aluminio recubierto de epoxi						
PS	Presostato PS-10 o PS-40						
- 1							
PI							
DV							
AV							
DC	Automatic drip check valve						

^{*} Incluido con el sufijo A en el código de la válvula (componentes de drenaje e indicación)

Consulte las designaciones de código y "elementos adicionales suministrados de fábrica" en la página 4

Válvulas de diluvio

Instalación del sistema

Una instalación típica del modelo BERMAD 400E-2D cuenta con activación mediante una válvula solenoide de 2 vías, accionada por una señal del sistema de control de gas y fuego o por un botón de emergencia local. Cuando está abierta y equipada con un interruptor de límite, la válvula puede enviar una señal de retroalimentación a un sistema remoto de monitoreo de estado de válvulas.

Elementos opcionales del sistema



Water Motor Alarm



Pressure Gauge



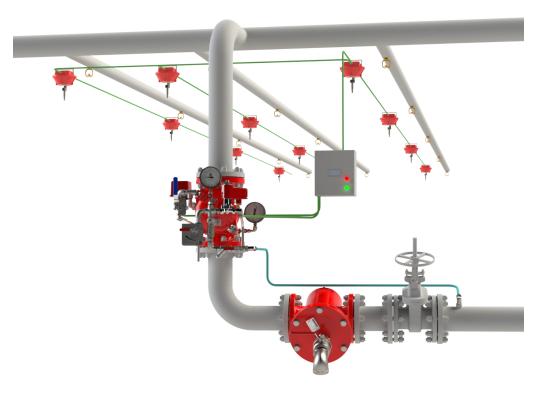
Single Ex d Proximity S.S.316 Limit Switch



Exd Pressure Switch - Stainless Steel Enclosure for Harsh



60F



Especificaciones sugeridas

La válvula de diluvio deberá estar listada UL, con una presión nominal de 250 psi/17,2 bar.

La válvula deberá tener un paso de flujo sin obstrucciones, sin guía de vástago ni costillas de soporte.

La válvula de diluvio no deberá tener partes móviles mecánicas y la activación deberá utilizar un conjunto de diafraqma de una sola pieza con tecnología VRSD.

La válvula deberá estar recubierta interna y externamente con protección UV. Opcional: grado C5-VH conforme a la norma ISO-12944 para ambientes corrosivos.

La válvula solenoide deberá ser de 2 vías, aprobada FM y listada UL429A para 365 psi/25 bar con el 65% del voltaje nominal

El trim de control deberá incluir una unidad de accionamiento manual de emergencia, un filtro tipo Y, dos manómetros de 4 pulgadas y un dren automático con mando manual.

La remoción de la tapa de la válvula para inspección y mantenimiento completos deberá realizarse en línea, sin requerir retirar la válvula de la tubería.

La válvula de diluvio y el trim de control deberán entregarse pre-ensamblados y probados hidráulicamente por una fábrica certificada UL/FM e ISO 9000, 9001.

FP-400E-2D Válvulas de diluvio

Datos técnicos

Tamaños disponibles:

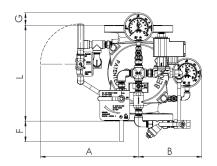
Embridada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10 & 12" Ranura (Victaulic)- 2, 3, 4, 6, & 8"

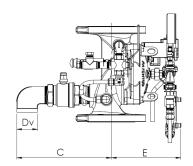
Presión nominal:

ANSI #150 - 17.2 bar | 250 psi Ranura (Victaulic) - 17.2 bar | 250 psi

Elastómero:

HTNR - Fabric Reinforced High Temperature Compound - See engineering data





Tamaño de Válvula	L #150	L ranurado	Α	В	С	۵D	E	F	G	Peso #150
	mm in	in	mm in	mm in	mm in	kg lb				
DN40 1½"	205 8.1	-	313 12.3	167 6.6	199 7.8	3/4"	177 7	126 4.5	100 3.9	16 35
DN50 2"	205 8.1	205 8.1	313 12.3	167 6.6	199 7.8	3/4"	177 7	126 5	100 3.9	17 37
DN65 2½"	205 8.1	-	325 12.8	172 10	253 10	1½"	179 7	126 5	100 3.9	19 42
DN80 3"	257 10.1	250 9.8	345 13.6	180 7.1	266 10.5	1½"	232 9.1	100 3.9	74 2.9	28 66
DN100 4"	320 12.6	320 12.6	328 12.9	212 8.3	316 12.4	2"	232 9.1	69 2.7	43 1.7	40 88
DN150 6"	415 16.3	415 16.3	349 13.7	204 8	347 13.7	2"	309 12.2	21 0.8	-	84 185
DN200 8"	500 19.7	500 19.7	383 15.1	270 10.6	364 14.3	2"	359 16.1	-	-	147 323
DN250 10"	605 23.8	-	396 15.6	280 11	384 15.1	2"	357 14	-	-	164 361
DN300 12"	725 28.5	-	438 17.2	333 13.1	422 16.6	2"	488 19.2	-	-	252 554

IMPORTANTE: Las dimensiones del contorno del trim o sus extensiones se refieren a una orientación vertical y pueden variar según la posición específica de los componentes. Aparte de la dimensión "L", permita una tolerancia de al menos ±15%.

Valve Code Designations

