

# VÁLVULA DILÚVIO ON-OFF DE COMANDO ELÉTRICO

# Modelo FP-400F-2D

O modelo BERMAD 400E-2D é uma válvula dilúvio elastomérica, operada por pressão hidráulica de linha, projetada especificamente para sistemas avançados de proteção contra incêndio e os mais recentes padrões da indústria.

A 400E-2D é ativada por uma válvula solenóide de 2 vias, adequada para sistemas de detecção de incêndio elétricos e ideal para bicos abertos com descarga de água ou espuma.

Disponível com componentes elétricos para atender qualquer área classificada e oferecida com indicador visual opcional de posição da válvula, que pode incluir uma chave de fim de curso adequado para sistemas de monitoramento de Incêndio e Gás.



- Segurança e confiabilidade
  - Design simples, comprovado pelo tempo, com atuação à prova de falhas
  - Vedação de diafragma elastomérico robusto em peça única - tecnologia VRSD
  - Fluxo livre de obstáculos e ininterrupto
  - Sem partes mecânicas móveis
  - Atende aos requisitos das normas da indústria
  - Projetada para alta confiabilidade e fácil manutenção
- Manutenção rápida e fácil
  - Remoção rápida e fácil da tampa
  - Manutenção em linha



# **Aprovações**



**UL-Listed** Válvulas de Controle de Água para Sistemas Especiais, Tipo Dilúvio (VLFT) Diâmetros 1½" - 10"



Det Norske Veritas Tipo de aprovação Diâmetros de 1½" a 12"



American Bureau of Shipping Tipo de aprovação Tamanhos 1½" - 12"



Lloyd's Register Tipo de aprovação Tamanhos 11/2" - 10"

## **Aplicações Típicas**

- Sistemas de detecção de incêndio elétricos com painéis de controle
- Sistemas de Pulverização de Água por Controle Remoto
- Aplicações de espuma
- Sistemas de água corrosiva

## Características Adicionais

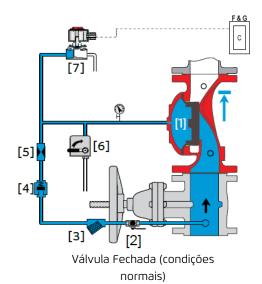
- Indicadores de posição chave fim de curso
- Pressostato de alarme
- Compatibilidade com água do mar
- Gongo hidráulico
- Revestimento epóxi de alto desempenho à base de zinco resistente à corrosão

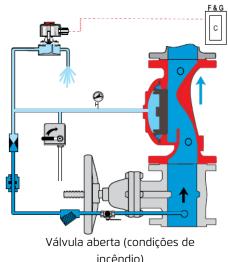
Válvulas Dilúvio



# Operação

FP-400E-2D





incêndio)

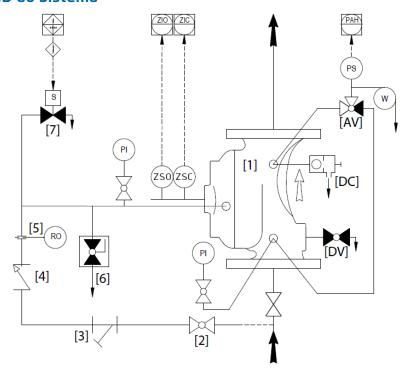
O modelo BERMAD 400E-2D é mantido fechado pela pressão da água na câmara de controle [1]. Quando a pressão é liberada da câmara de controle, a válvula se abre.

Em condições NORMAIS, a pressão da áqua é fornecida à câmara de controle através da linha de alimentação [2], orifício de restrição [5] e filtro [3], sendo então retida na câmara de controle por uma válvula de retenção [4], abertura manual de emergência [6] e uma válvula solenóide de 2 vias [7].

A pressão da água retida na câmara de controle da válvula principal mantém o diafragma pressionado contra o assento da válvula, vedando-a completamente e mantendo os tubos do sistema secos.

Em condições de INCÊNDIO, a pressão da água é liberada da câmara de controle, seja pela abertura manual de emergência ou pela ativação da válvula solenóide pelo trim de controle de incêndio e gás [C]. Isso abre a válvula de dilúvio 400E-2D, permitindo que a água flua para a tubulação do sistema e para os dispositivos de alarme.

#### P&ID do Sistema



	Componentes							
1	Válvula Dilúvio BERMAD 400Y							
2	Válvula de esfera de escorva							
3	Filtro de escorva							
4	Válvula de retenção							
5	Orifício de Restrição							
6	abertura manual de emergência							
7	Válvula Solenoide 2 Vias NC							

	Itens Opcionais do Sistema						
ZS							
W	válvula automática de retenção de gotejamento						
PS							
- 1							
PI							
DV							
AV							
DC	válvula automática de retenção de gotejamento						

<sup>\*</sup> Incluído com o sufixo A no código da válvula (componentes de dreno e indicação) Veja as designações de código e "itens adicionais fornecidos de fábrica" na página 4



# Instalação do Sistema

Uma instalação típica do modelo BERMAD 400E-2D características acionamento por meio de uma válvula solenóide de 2 vias, acionada por um sinal de um trim de controle de incêndio e gás ou por um botão de emergência local. Quando aberta e equipada com uma chave de fim de curso, a válvula pode enviar um sinal de retorno para um sistema remoto de monitoramento de status da válvula.

## Itens Opcionais do Sistema



Water Motor Alarm



Pressure Gauge



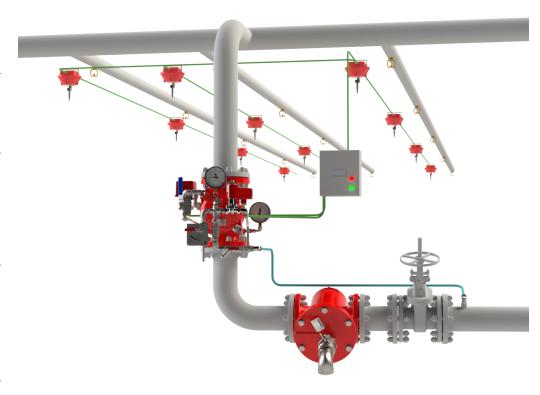
Single Ex d Proximity S.S.316 Limit Switch



Exd Pressure Switch - Stainless Steel Enclosure for Harsh



Environments Basket Strainer -60F



# Especificações Sugeridas

A válvula de dilúvio deve ser listada UL, com classificação de 250 psi/17,2 bar.

A válvula deve possuir vazão desobstruído, sem quia de haste ou nervuras de suporte.

A válvula de dilúvio não deve ter partes mecânicas móveis, e a atuação deve utilizar um conjunto de diafragma de peça única com tecnologia VRSD.

A válvula deve ser revestida interna e externamente com proteção UV. Opcional: grau C5-VH do padrão ISO-12944 contra condições corrosivas.

A válvula solenóide deve ser de 2 vias, listada FM e UL429A para 365 psi/25 bar com 65% da voltagem nominal.

O trim de controle deve incluir uma unidade de abertura manual de emergência, um filtro tipo Y, dois manômetros de 4 polegadas e um verificador de gotejamento automático com sobreposição manual.

A remoção da tampa da válvula para inspeção e manutenção completas deve ser feita em linha, sem necessidade de remoção da válvula da tubulação.

A válvula de dilúvio e o trim de controle devem ser pré-montados e testados hidraulicamente por uma fábrica certificada UL/FM e ISO 9000, 9001.

Válvulas Dilúvio FP-400E-2D

## **Dados Técnicos**

#### Tamanhos Disponíveis:

Flangeada- 1½, 2, 2½, 3, 4, 6, 8, 10 & 12"

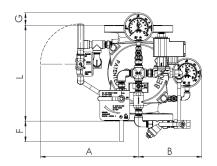
Ranhurada- 2, 3, 4, 6, & 8"

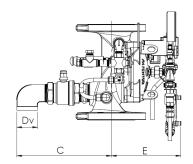
#### Classe de Pressão:

ANSI#150 - 17.2 bar | 250 psi Ranhurada - 17.2 bar | 250 psi

#### Elastômero:

HTNR - Fabric Reinforced High Temperature Compound - See engineering data

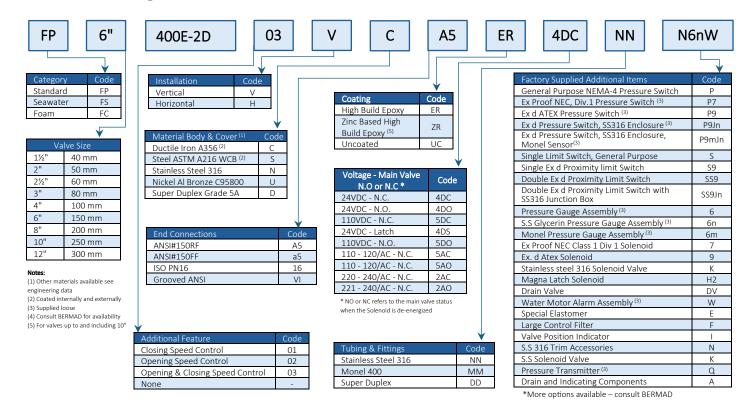




Tamanho da Válvula	L #150	Ranhura em L	Α	В	С	øD	E	F	G	Peso #150
	mm   in	mm   in	mm   in	mm   in	mm   in	in	mm   in	mm   in	mm   in	kg   lb
DN40   1½"	205   8.1	-	313   12.3	167   6.6	199   7.8	3/4"	177   7	126   4.5	100   3.9	16   35
DN50   2"	205   8.1	205   8.1	313   12.3	167   6.6	199   7.8	3/4"	177   7	126   5	100   3.9	17   37
DN65   2½"	205   8.1	-	325   12.8	172   10	253   10	1½"	179   7	126   5	100   3.9	19   42
DN80   3"	257   10.1	250   9.8	345   13.6	180   7.1	266   10.5	1½"	232   9.1	100   3.9	74   2.9	28   66
DN100   4"	320   12.6	320   12.6	328   12.9	212   8.3	316   12.4	2"	232   9.1	69   2.7	43   1.7	40   88
DN150   6"	415   16.3	415   16.3	349   13.7	204   8	347   13.7	2"	309   12.2	21   0.8	-	84   185
DN200   8"	500   19.7	500   19.7	383   15.1	270   10.6	364   14.3	2"	359   16.1	-	-	147   323
DN250   10"	605   23.8	-	396   15.6	280   11	384   15.1	2"	357   14	-	-	164   361
DN300   12"	725   28.5	-	438   17.2	333   13.1	422   16.6	2"	488   19.2	-	-	252   554

IMPORTANTE: As dimensões do envelope ou extensão do conjunto referem-se à orientação vertical e podem variar conforme o posicionamento específico dos componentes – Exceto para a dimensão "L", permita uma tolerância de pelo menos ±15%

# **Valve Code Designations**





#### www.bermad.com